

MULTIWELD 250T-C е компактен трифазен генератор, който съчетава процесите на заваряване **MIG/MAG**, сърцевина и **MMA**. Интуитивният му интерфейс включва цифрови дисплеи за лесни и прецизни настройки. С подсилената си конструкция, включваща **2 дръжки** за повдигане и провисване, **MULTIWELD 250T-C** е идеално пригоден за заваряване в работилницата и за използване на място.

МУЛТИПРОЦЕС

■ MIG/MAG заваряване :

- стоманена тел: Ø 0,6 до 1,2 mm
- тел от неръждаема стомана: Ø 0,8 до 1,2 mm
- алуминиева тел: Ø 0,8 и 1,0 mm
- сърцевинен проводник (обратна полярност): Ø 0,9 до 1,2 mm

■ MMA заваряване: основни и рутилови електроди (до Ø 5 mm).

ОПТИМИЗИРАНИ НАСТРОЙКИ ЗА МИГРАЦИЯ/MAG

- **Избор на режим на задействане:** 2T или 4T.
- **Помощно средство за заваряване:** таблица от страни на генератора, която помага на потребителя да регулира напрежението и диаметъра на приливната тел в зависимост от дебелината на заварявания материал.

INTUITIVE

- Дисплеят се чете дори при ярка светлина.
- **Опростен интерфейс** с големи бутони и копчета за използване с ръкавици.

ВГРАДЕНО УСТРОЙСТВО ЗА ПОДАВАНЕ НА ТЕЛ

- Съвместими макари за тел: Ø 200 / 300 mm.
- Мощно 4-ролково моторизирано подаващо устройство за ефективно подаване на тел.
- EURO конектор за горелка за бърз монтаж/демонтаж.

ПРЕДВАРИТЕЛНО ОТОПЛЕНИЕ, ЧИСТ CO2

- Предварително инсталиран контакт (36 V - 4,2 A) за газов нагревател при заваряване с чист CO2 (нагревателят не е включен в комплекта).
- Съвместим с американски (тип A) и EURO електрически контакти (тип C/E/F).

ROBUST

- Усилена структура.
- 2 стоманени дръжки за лесно манипулиране.

АКСЕСОАРИ (опция)

СТОМАНА / НЕЗАВИСИМА СТОМАНА		АЛУМИНИИУМ	
250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939



Ролки тип A

СТОМАНА / СТАНИНОВА СТОМАНА	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
АЛУМИНИИУМ	Ø 0,8 / 1,0	041196
	Ø 0,8 / 0,9	046856
Жило с ядро	Ø 0,9 / 1,2	042346



Количка JOB SITE XL
039568



Доставя се без аксесоари (014572)



Напрежение на заваряване

Динамична дъга

MIG/MAG: Скорост на подаване на проводника (2 > 15 m/min)
MMA: Интензивност на заваряване

50/60 Hz	A	A	A	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		I ₂ MMA	I ₂ MIG	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm			X (40°C)	V				
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	2.0	0.8	170A @ 60%	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2				15.0	1.0	130A @ 100%					