

MULTIWELD 250T-C je kompaktní třífázový generátor, který kombinuje svařovací procesy MIG/MAG, svařování pod tavidlem a MMA. Jeho intuitivní rozhraní integruje digitální displeje pro snadné a přesné nastavení. Díky zesílené konstrukci včetně 2 rukojetí pro zvedání a zavěšení se MULTIWELD 250T-C dokonale hodí pro svařování v dílně i na stavbě.

MULTIPROCESS

Svařování MIG/MAG :

- ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 až 1,2 mm
- drát z nerezové oceli:
- hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,2 mm: Drát s jádrem (opačná polarita): Ø 0,8 a 1,0 mm
- drát s jádrem (opačná polarita):

- **MMA svařování:** základní a rutilové elektrody (do Ø 5 mm).

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **Volba režimu spouštění:** 2T nebo 4T.
- **Pomůcka pro svařování:** tabulka na boku generátoru, která uživateli pomáhá nastavit jeho napětí a průměr přídatného drátu podle tloušťky svařovaného materiálu.

INTUITIVNÍ

- Displej čitelný i při jasném světle.
- **Jednoduché rozhraní** s velkými tlačítky a knoflíky pro použití v rukavicích.

INTEGROVANÝ PODAVAČ DRÁTU

- Kompatibilní navijáky drátu:
- Výkonný 4válcový motorizovaný podavač drátu pro efektivní podávání drátu.
- EURO konektor hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

PŘEDEHŘÍVÁNÍ, ČISTÝ CO₂

- Předinstalovaná zásuvka (36 V - 4,2 A) pro plynový ohřívač při svařování čistým CO₂ (ohřívač není součástí dodávky).
- Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO elektrickými zásuvkami (typ C/E/F).

ROBUST

- Zesílená konstrukce.
- 2 ocelové rukojeti pro snadnou manipulaci.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volba)

OCEL / NEREZOVÁ OCEL		HLINÍK	
250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939


Zemnicí svorka 400 A - 4 m - 35 mm ² 043817


Držák elektrod 200 A - 4 m - 25 mm ² 043855



Válečky typu A

OCEL / NEREZOVÁ OCEL	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
HLINÍK	Ø 0,8 / 1,0	041196
Jádrový drát	Ø 0,8 / 0,9	046856
	Ø 0,9 / 1,2	042346



Vozík JOB SITE XL
039568



Dodává se bez příslušenství (014572)



Svařovací napětí

Dynamický oblouk

MIG/MAG: Rychlost posuvu drátu (2 > 15 m/min)

MMA: Intenzita svařování

50/60 Hz	A	A	A	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS						X (40°C)	V				
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	200	300	Ø mm	2.0	0.8	170A @ 60%	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2	✓	✓	1.6 → 5	15.0	1.0	130A @ 100%					