

Den perfekte løsning til nøjagtig svejsning af højlegerede metaller, TITAN 400-strømkilden med sin høje driftscyklus (400 A @ 60 %) er designet til de mest krævende TIG- og MMA-svejsapplikationer. Dens brugervenlige grænseflade muliggør nem opsætning med store og enkle kontroller. Udstyret med TACK-tilstand og spot-funktion er TITAN 400 det foretrukne værktøj for den professionelle svejser til rørføring, rørkonstruktion og pladefremstilling af rustfrit stål.

## OPTIMERET DC-SVEJSNING

- **TIG DC** : svejsning i kontinuerlig strøm.
- **TIG DC-puls**: reducerer varmetilførsel af emnet.
- **3 specielle svejseprocesser**:
  - **SPOT-tilstand**: traditionel punktsvejsning før svejsning af tynde plader.
  - **TACK-tilstand**: meget præcis punktsvejsfunktion fri for oxidation, hvilket reducerer risikoen for varmetilførsel, der forårsager deformation. Svejsenpunkterne i TACK-tilstand er usynlige i svejsestrøgen.
  - **E-TIG-tilstand**: sikrer en ensartet svejsestrøgbredde og ensartet gennemtrængning uanset brænderens position i forhold til emnet (kontrol af svejseenergien).
- **2 typer lysbuestart**: HF (uden kontakt) eller LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **3 triggertilstande**: 2T, 4T og 4T LOG.
- **Automatisk detektering af brænderen**: kompatibel med udløser-, dobbeltknap- og potentiometerbrændere.



Leveres uden tilbehør

## MMA SVEJSNING

- **MMA**: coatede, rutil, basics og celluloseelektroder (op til Ø 6 mm).
- **MMA Pulse**: Udviklet til lodret svejsning for at reducere «sagning» og optimere penetration

## INTUITIV

- **Viser strøm/spænding** under og efter svejsning (WPS/PQR).
- **JOB Gem 50 programmer** for hver proces, for en perfekt reproducerbarhed af dine svejsninger.
- **Fjernbetjening** (valgfri pedal eller manuel).
- **Låsbar tastatur** for at beskytte mod misbrug.
- **Intelligent køleventilatorstyringssystem** for at minimere strømforbruget (stationær, lysbue = 35 W), reducere støvabsorption og støj.
- **«Connect 5»-tilstand** for at udløse maskinen fra en automatiseret controller eller interface (5 forud-gemte programmer).

## NØJAGTIG

- **Kalibreringstilstand** giver mulighed for justering af spændingen og forbedrer beregningen af energien.
- **ENERGY mode**, visning og beregning af energi efter svejsning i henhold til standarderne EN1011-1, ISO/TR 18491 og QW-409.

## ROBUST

- IP 23 klassificering til udendørs brug.
- Forstærket chassis og skridsikre gummipuder.
- 2 stålhåndtag til nem løft eller håndtering.
- 4 hjørneringe velegnet til at slynge udstyret.

## TILBEHØR

<p>Køleenhed:</p> <p>1000 W 5,5 l - 15 kg</p> <p>WCU 1kW C 013537</p>	<p>Lommelygte ABITIG væske - 450 W - 8 m:</p> <p>Udløser 037359</p> <p>Dobbelt knap 037366</p>	<p>Fjernbetjening:</p> <p>Fodpedal RC-FA1 045682</p> <p>Manual RC-HA1 045675</p>	<p>Vogn 10m<sup>3</sup> 037328</p>	<p>Filter 046580</p>
---	--	--	--	--------------------------



Alle TIG-svejsindstillinger er direkte tilgængelige med én knap for enkel betjening. Stor central kontrolknap for at tillade brug med "handsker".

### HOVEDMENU

- forgas/eftergas
- opgående strøm
- svejsestrøm
- downslope tid
- varm strøm
- pulsfrekvens
- kold strømbalance

### AVANCERET MENU

- Jeg starter / starter ikke
- Jeg stopper / stopper ikke
- Pulsbølgens form
- Punktsvejsningsvarighed i pulsstrøm eller i kontinuerlig strøm.

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator
				PULSAT	AID	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60% 360 A @ 100%	85	70/95	35	75 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA