

PN. 061828 (uden tilbehør)
PN. 063945 (med tilbehør)

PROTIG 201 AC/DC er en professionel TIG-svejseløsning til svejsning af alle metaltypen op til 4 mm tykke (stål, rustfrit stål, aluminium, kobber og titanium). Det sikrer et meget højt præcisionsniveau inden for mange områder såsom produktion, vedligeholdelse eller rørarbejde.

Seks AC/DC TIG-processer

- **Svejestrøm:** 10 - 200 A (AC TIG), 10 - 160 A (DC TIG)
- **STANDARD DC TIG:** Sikrer svejsning af høj kvalitet på alle jernholdige materialer, såsom stål, rustfrit stål samt kobber, dets legeringer og titanium mv.
- **PULSED DC TIG:** Styrer smeltetemperaturen, begrænser deformation og gør det muligt at samle metalplader med en tykkelse på 0,3 mm effektivt.
- **SPOT DC TIG:** Forsaml jernholdige metaller ved at punktsvejs dem sammen.
- **EASY AC TIG:** Gør brugen af svejsemaskinen endnu nemmere takket være foruddefinerede brugerindstillinger. Operatøren skal kun vælge wolframelektrodens diameter på maskinens kontrolpanel.
- **STANDARD AC TIG:** Designet til svejsning af aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg og AlMn osv.). En vekselstrøm renser effektivt aluminiumet for perfekte svejsninger.
- **SPOT AC TIG:** Forsaml aluminiumsdele og tilbehør ved at punktsvejs dem sammen.

To coated-elektrode svejsetilstande

- **Svejestrøm:** Fra 10 - 160 A (MMA)
- **STANDARD MMA:** Bruger basis- og rutilelektroder op til Ø 4 mm.
- **PULSED MMA:** Gør det lettere at svejse i lodret opretstående stilling (dyser/rørledninger).

Designet til brugerkomfort

- **To tændingstyper:** HF (uden kontakt) eller ARC-LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **Tre triggerstyringstilstande:**
 - 2T: Holder tryk på aftrækkeren under hele svejseprocessen.
 - 4T: For at starte svejsningen skal du trykke én gang på aftrækkeren og derefter trykke på aftrækkeren igen for at stoppe svejseprocessen.
 - 4T «LOG»: Operatøren kan skifte mellem to separate svejsestrømme ved hurtigt at trykke på aftrækkeren (varm og kold strøm).
- **MMA svejsehjælpemidler:**
 - Anti-stick: Reducerer risikoen for, at elektroden klæber til emnet, hvis den kommer i kontakt med den.
 - Hot Start: Hjælper med at tænde lysbuen og kan justeres i henhold til den type metal, der svejses.
 - Arc Force: Denne fuldt justerbare funktion regulerer buelængdeafvigelse.
- **VRD (spændingsreduktionsanordning):** svejsestrømmen er kun leveres, når elektroden er i kontakt med emnet (ikke oprindeligt aktiveret).

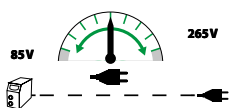
Robust design til alle miljøer

- Udstyret med et **forstærket chassis og anti-chok beskyttelse**
- **Kompakt og let design**
- **Strøm/spænding vises efter svejsning (DMOS/QMOS)**
- Gemmer op til 50 svejseprogrammer pr. proces
- **Fjernbetjeningsforbindelser**

HØJTEKNISK STRØMFORSYNING

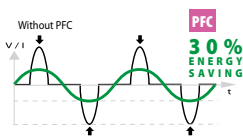
fleksibel

FV FLEKSIBEL SPÆNDING



Denne enhed fungerer på en simpel 230 V/16 A eller 110 V/20 A stikdåse, selv under intensiv brug på stedet, eller når den bruges på en byggeplads (100 m).

PFC POWER FACTOR KORREKTION 30% energibesparelse



PFC-teknologi undertrykker spændingsspidser og regulerer forsyningsstrømmen. Det gør det også muligt for maskinen at arbejde på forlængerkabler eller en batteribaseret strømkilde samt bidrager til bedre strømstabilitet under svejsefasen.

Sikker

P400 PROTEC 400

Gør enheden i stand til at modstå lejlighedsvis eller permanente spændingsvariationer på det elektriske forsyningsnetværk op til 400 V (lyn, strømkilder, belastningsafledning osv.).



uden tilbehør: PN. 061828

med tilbehør: PN. 063945
- SR26DB lommelygte (4 m)
- MMA sæt

Tilbehør (ekstraudstyr)



Sækkevogn
PN. 076341



Vogn
PN. 041257



Manuel fjernbetjening styring
PN. 045675



Fodpedal
PN. 045682

50/60Hz	TIG AC	TIG DC	Mma	EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I ₂	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	Mma	TIG DC	70 V	24 x 41 x 36 / 15 kg	7,5 kW
110 V 1 ~	32 A	10-160 A	10-160 A	10-110 A	TIG DC	TIG AC	35/50		
					TIG DC	TIG AC			
					TIG DC	TIG AC			