

Die T3 GYS auto ist ein halbsynergisches geregeltes Schutzgasschweißgerät, konzipiert für Schweißarbeiten an Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumdünnblechen. Es verfügt über einen Drahtvorschub über 4 Rollen und eignet sich zum MIG-Löten von hochfestem Stahl mit CuSi und CuAl- Draht (ideal für Karosseriereparaturarbeiten).

## SCHNELLE UND EINFACHE EINSTELLUNG DER SCHWEISSPARAMETER

- **3 Brennertastermodi verfügbar**
  - Normal: 2-Takt
  - Spot: Heftschweißen mit einstellbarer Schweißzeit
  - Delay: Intervallschweißen mit einstellbarer Schweiß- und Pausenzeit
- **«Synergic» Modus**



Regelung der Drahtgeschwindigkeit nicht notwendig.

Auswahl:

- Drahttyp
- Draht-  $\phi$
- Leistung

T3 GYS AUTO stellt automatisch die optimale **DRAHTVORSCHUB-GESCHWINDIGKEIT\*** ein.

- Für die jeweiligen Brenner wird die **letzte Einstellung** für Drahtdurchmesser, Drahttyp und Modus **gespeichert und bei der nächsten Aktivierung automatisch aufgerufen**.



Box mit Zubehörteilen

## PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG: 2 SCHWEISSBRENNER FÜR 2 VERFÜGBARE DRAHTROLLEN

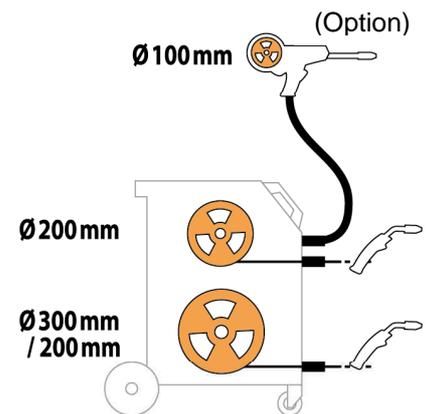
- **Zeitgleiche Bestückung mit 2 Drahtrollen** unterschiedlicher Durchmesser bzw. Drahttypen, **verhindert Zeitverlust bei Draht- oder Gasflaschenwechsel**.
- Mit der **4-Rollendrahtführung** für präzisen Drahtvorschub, bietet die T3 GYS auto Komfort und Prozesssicherheit bei Arbeiten mit:
  - **MIG- Lötendraht wie Kupfer-Silizium (CuSi), Kupfer-Aluminium-Draht (CuAl)**, welche bei der Bearbeitung von hoch- und höherfesten Stählen eingesetzt werden.
  - **Aluminiumdraht**.
- **Sicherheit:** Nur der angewählte Brenner ist spannungsführend (PSA Anforderung).

**T3 GYS auto Art.-Nr. 033108**  
**T3 GYS auto DV 230/400 Art.-Nr. 033498**  
 Geliefert mit 1 Masseklemme, 1 Brenner für Stahl (3m) und einen Brenner für Alu (3m)

## SPOOL GUN BRENNER (Option)

- Die Spool Gun wird an den dafür vorgesehenen Anschluss angeschlossen.  
 Vorteile:

- **Ideal für weiche Drähte** AISi5 oder AISi12 (z. B. Karosseriearbeiten).
- **Flexibilität:** Möglichkeit der Nutzung eines zweiten Brenners mit unterschiedlicher Drahtart.
- **Zeitsparend:** kein zeitraubender Wechsel von Drahtrollen.
- **Praktisch:** Die Drahtvorschubgeschwindigkeit wird an der Spoolgun eingestellt.



CE EN 60974-1

50/60Hz	A	min>max	Ø mm		Ø mm			Electronic Control	équipé d'origine original equipment originalausstattung equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		I <sub>A</sub> (60%)	X% (12 max)					
400V	10	15	0,6	-	✓	✓	✓	4	0,6/0,8	2x	110A	150A	-	60x90x90cm	-
DV 230/400V	16/10	205	1,0	-	option	✓	✓	4	0,8/1,0	0,8	110A	25%	-	72kg	5kVA