

Der mit den letzten elektronischen Technologien und robustem Design ausgestattetes GYSMI E163 sorgt für hochwertigen Schweißarbeiten auf bis zu 10 mm starken Stahl, Gusseisen und Edelstahl. 3 Schweißverfahren stehen zur Verfügung: E-Hand-Schweißen, E-Hand-Pulsschweißen und WIG-Lift, das dank einer weichen Verschmelzung eine schöne Endfertigung ermöglicht.

## 3 SCHWEISSMODI

- **E-HAND-SCHWEISSEN** : geeignet für das Schweißen von umhüllten Elektroden: Stahl (rutil und basisch), Edelstahl und Gusseisen (bis Ø 4 mm).
- **E-HAND-PULSSCHWEISSEN** : für Steignähte geeignet.
- **TIG Lift** : für das präzise Schweißen von dünnen Blechen im WIG Modus.

## SCHWEISSHILFEN



**Hot Start** (einstellbar) :  
Verbessert die Zündeneigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.



**Arc Force** :  
Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut.



**Antisticking** :  
Trägt dazu bei das tendenzielle Festkleben der Elektroden im Schweißbad zu verringern.



**E-HAND Puls** (einstellbar) :  
Ideal für vertikale Steignähte geeignet. Möglichkeit, die Frequenz einzustellen.



**TIG Lift** (einstellbar) :  
Erleichtert die Zündung, um eine hochwertige Schweißnaht zu erhalten. Eine Bewegung des Brenners nach oben löst die Absenkfunktion aus und der Schweißstrom wird stufenlos heruntergefahren.

## SICHERHEITEN

- Optimierte Abkühlung des Geräts und Thermoschutz.
- 2 Lüftungsgeschwindigkeiten (im Betrieb / Leerlauf).
- Schutz gegen Überspannung
- Für den Betrieb mit Stromgenerator geeignet.

## TRAGBAR

- Sehr leichtes Gerät (4.6 kg).
- Sehr niedriger Platzbedarf (12x21x27 cm), es kann überall eingeräumt werden (Regal, Fahrwagen, usw.).
- 1 Tragegurt zum einfachen Transport



Im Hartschalenkoffer geliefert mit :

- Masseklemme (1.6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)
- Elektrodenhalter (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)



- Intuitives Bedienfeld mit digitalem Display.
- Auswahl des WIG Lift- oder E-Hand-Modus (Standard oder Pulse).
- Einstellung der Schweißleistung (10 > 160 A).

**OPTION** (Art.-Nr. 044425):

- WIG-BRENNER
- Kabel, Länge 4 m
- Buchse 10/25 mm<sup>2</sup>



50/60Hz	+AM	I <sub>2</sub>							EN60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>				
		TIG	mma	Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3.2	Ø4	Ø5					jagA (60%)
230V 1~	16A	10-160A	62	50	47	45	23	-	90A	160A 14%	72V	46x36x17 7.9	6kW 7,5 kVA	Ab Werk gegen Überspannungen bis 400 V geprüft. Das Gerät ist aufgrund von Protec 400 für die Anwendung mit einem Stromaggregat geeignet.