

Su tecnología integrada permite una potencia de soldadura constante para una fusión muy suave debido a su corriente continua. Ideal para trabajos en casa o profesionales de uso regular, o intensivo. Su peso de 4,2 Kg le confiere una gran portabilidad.

ELECTRODOS 1,6 A 4

- Suelda todos los electrodos rutilos, hierro fundido, acero inoxidable.

TIG «AL RASPADO»

- Para los trabajos minuciosos sobre chapas finas

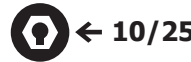
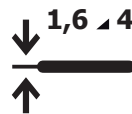
CALIDAD DE ARCO

- Cebado inmediato mediante su tensión en vacío muy elevada: 72
- Muy buena penetración y perfecta estabilidad del arco.



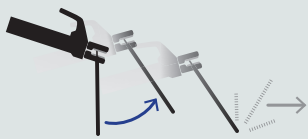
POTENCIA CONTROLADA

- Débil consumo de 16A-230V, se utiliza en cualquier lugar
- Resiste las fluctuaciones de corriente de la red eléctrica o la longitud de arco
- Protegido y compatible con grupo electrógeno 6Kw (7,5Kva)



TECNOLOGÍA INVERTER

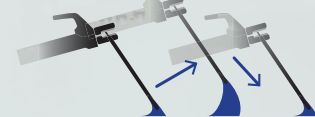
HOT START
sobrepotencia en el cebado



ANTISTICKING
reducción de corriente para despegar un electrodo



ARC FORCE
incremento de corriente puntual



LAS VENTAJAS



Incluye cofre con:

- Pinza de masa
- Portaelectrodos
- Correa



- Máscara LCD TECHNO 11 TRUE COLOR
- Martillo para picar
- Cepillo
- Delantal de cuero
- Guantes de soldadura
- 50 electrodos de acero Ø 2.0 mm

50/60Hz	+AM+	I ₂ MMA (A)	1h	MINI 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	Protected & compatible Power generator (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		IA (60%)	X% (12 max)				
230v	16A	10 → 160	62	50	47	45	22	60%@160A	85A	14%	72V	11x17x27	4,2	6 Kw - 7,5 Kva	