

La NOMADFEED 425-4 est une valise de dévidage de fil autoalimentée en énergie électrique par le circuit de soudage. Idéal en MIG/MAG, ce dévidoir est particulièrement adapté aux interventions sur chantier et fonctionne avec la plupart des générateurs de puissance du marché.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- Commande électronique de vitesse fil réglable en façade grâce au potentiomètre.
- **Choix du comportement de la gâchette** : 2T et 4T.
- **Sélection du mode de régulation de la vitesse** : **CC** (source de courant) ou **CV** (source de tension).
- **Fonction soft start** : Adoucis le premier contact à l'amorçage.
- Molette de pression du fil **ajustable avec précision**.
- **Affichage paramétrable** selon les besoins.

UTILISATION INTENSIVE

- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (425A @ 60%).
- Compatible avec les torches refroidies air et liquide par groupe froid externe.
- **Motodévidoir puissant** (100W) à régulation électronique.
- **4 galets entraînés** assurent un dévidage performant sur tous types de fils.

Galets d'origine	Type E - Ø 30 mm	Type C - Ø 37 mm	E C
Fil fourré	Ø 1.6 (038615)	Ø 1.2 / 1.6 (080621)	


ERGONOMIQUE

- **Affichage courant/tension/vitesse fil** adapté à la réalisation de **DMOS**
- **Écran lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molette adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.
- Connexion torche **euro**.
- **Chargement aisé** du fil.
- **Purge** rapide de l'air dans la torche.

SPÉCIAL CHANTIER

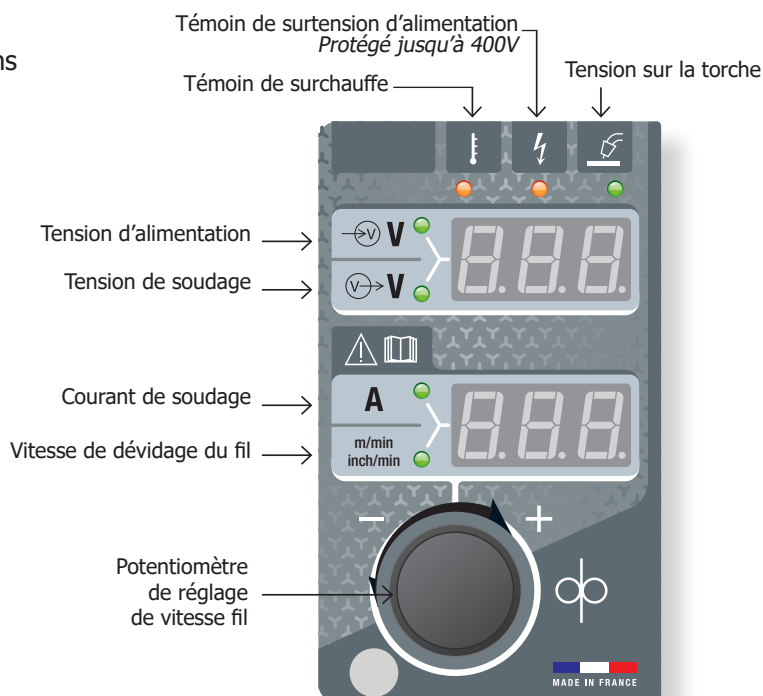
- Carte électronique **protégée** de l'eau et des poussières.
- Enveloppe **IP 23** pour une utilisation en extérieur.
- Connexion gaz avec **filtre** pour éviter les impuretés.
- Gamme de **faisceaux de liaison** complète (en option).
- Poignée pour faciliter les déplacements sur site.


ACCESSOIRES

	Cables	
	5 m	032439
	10 m	032446
	15 m	036666
	20 m	036673



Livré sans accessoires



U ₁	Ømm		Ømm		Electronic Control	m/min	original equipment	EN60974-5 (40°C)	IP	cm/kg
	GAS	NO GAS	200	300						
17 Vdc - 113 Vdc 30 Vac - 80 Vac	0.6 1.6	0.9 / 1.0 2.4	✓	✓	 100 W	1.0 24.0	1.6 cored wire	425 A @ 60 % 300 A @ 100 %	23	60x22x43 / 14.6