

Sa technologie intégrée permet une puissance de soudage constante pour une fusion très douce due à son courant continu. Que ce soit avec des électrodes acier, inox, fonte, il est idéal pour les bricoleurs avertis ou professionnel en utilisation régulière, il est aussi adaptés aux travaux de précision en TIG Lift et en MMA Pulse.

QUALITÉ D'ARC

- Dynamique d'arc remarquable, les électrodes basiques ne posent aucun problème
- Très bonne pénétration et parfaite stabilité de l'arc

PROFESSIONNEL

- Livré en valise avec pince de masse et porte électrode
- Avec un indice de protection IP21, il est adapté aux travaux en extérieur sur chantier



PUISSANCE MAÎTRISÉE

- Faible consommation de 16A-230V, il s'utilise partout
- Insensible aux fluctuations du courant secteur ou à la longueur d'arc
- Protégé et compatible avec groupe électrogène 6Kw (7,5Kva)



TECHNOLOGIE INVERTER

HOT START RÉGLABLE
surpuissance à l'amorçage



ANTISTICKING
réduction du courant pour décoller une électrode



ARC FORCE
surcroît de courant ponctuel



PARTICULARITÉ



Clavier tactile et affichage digital :
 • Réglage facile
 • Lecture immédiate
 • Précision
 • MMA / TIG en 1 pression



TIG Lift :
 • Pour les travaux minutieux sur tôles fines
 • Démarrage simple
 • Qualité de finition
 • Downslope auto

MMA PULSE

MMA Pulse : développé pour le soudage des tubulures/pipelines ainsi que pour les positions de soudage verticales montantes.

50/60Hz	+AM+	I ₂ MMA (A)	1h	MINI 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	Protected & compatible Power generator (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		IA (60%)	X% (12 max)				
230v	16A	10 → 160	62	50	47	45	23	65%@160A	90A	14%	72V	19x25x13,4	3,7	6 Kw - 7,5 Kva	