

**MULTIWELD 250T-C je kompaktni trofazni generator koji kombinira postupke zavarivanja MIG/MAG, punjenom žicom i MMA. Njegovo intuitivno sučelje integrira digitalne zaslone za jednostavno i precizno podešavanje. S ojačanom strukturom koja uključuje 2 ručke za podizanje i kačenje, MULTIWELD 250T-C savršeno je prikladan za zavarivanje u radionici i za upotrebu na licu mjesta.**

## VIŠEPROCESA

### MIG/MAG zavarivanje:

- čelična žica: Ø 0,6 do 1,2 mm
- žica od nehrđajućeg čelika: Ø 0,8 do 1,2 mm
- aluminijaska žica: Ø 0,8 i 1,0 mm
- žica s jezgrom (obrnuti polaritet): Ø 0,9 do 1,2 mm

### MMA zavarivanje: bazične i rutilne elektrode (do Ø 5 mm).

## OPTIMIZIRANE MIG/MAG POSTAVKE

- **Izbor načina rada okidača:** 2T ili 4T.
- **Pomoć pri zavarivanju:** stol sa strane generatora koji pomaže korisniku da prilagodi svoju napetost i promjer žice za punjenje prema debljini materijala koji se zavariva.

## INTUITIVNO

- Zaslone čitljiv čak i pri jakom svjetlu.
- **Jednostavno sučelje** s velikim gumbima i gumbima za korištenje s rukama u rukavicama.

## INTEGRIRANI DODAVAČ ŽICE

- Kompatibilni koluti žice: Ø 200 / 300 mm.
- Snažni motorizirani dodavač žice s 4 valjka za učinkovito dodavanje žice.
- EURO priključak gorionika za brzu montažu/demontažu.

## PREDGRIJANJE, ČISTI CO2

- Predinstalirana utičnica (36 V - 4,2 A) za plinski grijač u čistom CO2 zavarivanju (grijač nije uključen).
- Kompatibilan s američkim (tip A) i EURO električnim utičnicama (tip C/E/F).

## ROBUSTAN

- Ojačana struktura.
- 2 čelične ručke za jednostavno rukovanje.

## DODATNA OPREMA (opcija)

ČELIK / INOX		ALUMINIJ	
250 A (60%)	4 m	250 A (60%)	4 m
040700	040922	040724	040939

Stezaljka za uzemljenje	
400 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup>	043817

Držać elektrode	
200 A - 4 m - 25 mm <sup>2</sup>	043855

Valjci tipa A		
ČELIK / INOX	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
ALUMINIJ	Ø 0,8 / 1,0	041196
Žica s jezgrom	Ø 0,8 / 0,9	046856
	Ø 0,9 / 1,2	042346

Kolica RADILIŠTE XL	
	039568



Isporučuje se bez pribora (014572)



Napon zavarivanja

Dinamičan luk

MIG/MAG: Brzina dodavanja žice (2 > 15 m/min)

MMA: Intenzitet zavarivanja

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	0.8	2.0	170A @ 60%	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2				1.0	15.0	130A @ 100%					