

Proizvod Gyspot INVERTER BP.LC-S7 pravi je napredak u području opreme za točkasto zavarivanje. Ovaj stroj je idealan odgovor na zahtjeve za zavarivanje čelika visoke čvrstoće (UHSS/bor čelik), sa 550 daN sile krakova elektrode pri 8 bara i 13 000 Ampera struje zavarivanja. Ovaj stroj je u potpunosti usklađen s europskom direktivom 2004/40/EC.

## Opis

- Idealna stezaljka za sve vrste čeličnih radova, lagana i jednostavna za rukovanje (5 kg):
- Jednstrani pištolj s kabelom od 2,5 metra: točkasto zavarivanje čekićem, klin/zakovica/prsten zavarivanje, skupljanje ugljikom
- Kutija za pribor
- Nosač kabela s teleskopskom rukom
- Kontrolni zaslon 6"
- Daljinski upravljač na stezaljci

## Izvođenje

### • Struja zavarivanja:

- Visoka struja zavarivanja 13 000 A
- Digitalni prikaz stvarne vrijednosti struje
- Zvučno upozorenje ako je struja zavarivanja preniska
- Kontrola konstantne struje

### • Sila elektrode:

- Kontrola sile elektrode
- Digitalni prikaz stvarne sile krakova elektrode
- Visoka sila stezanja: 550 daN uz 8 bara
- Ruke hladene tekućinom do vrhova
- Zvučno upozorenje ako je stvarna sila stezanja preniska



**13.000A**  
**550 daN**



Uključeno:

- C1 krak
- jednstrani pištolj
- kabel za uzemljenje

## Strojno sučelje

- AUTO MODE omogućuje zavarivanje bez unosa bilo kakvih parametara u aparat.
- 7 dostupnih načina rada koji odgovaraju zahtjevima krajnjih korisnika i proizvođača automobila
- Jednostavno korištenje: Veliki zaslon (6"), s intuitivnim izbornicima
- Spremanje korisničkih parametara zavarivanja

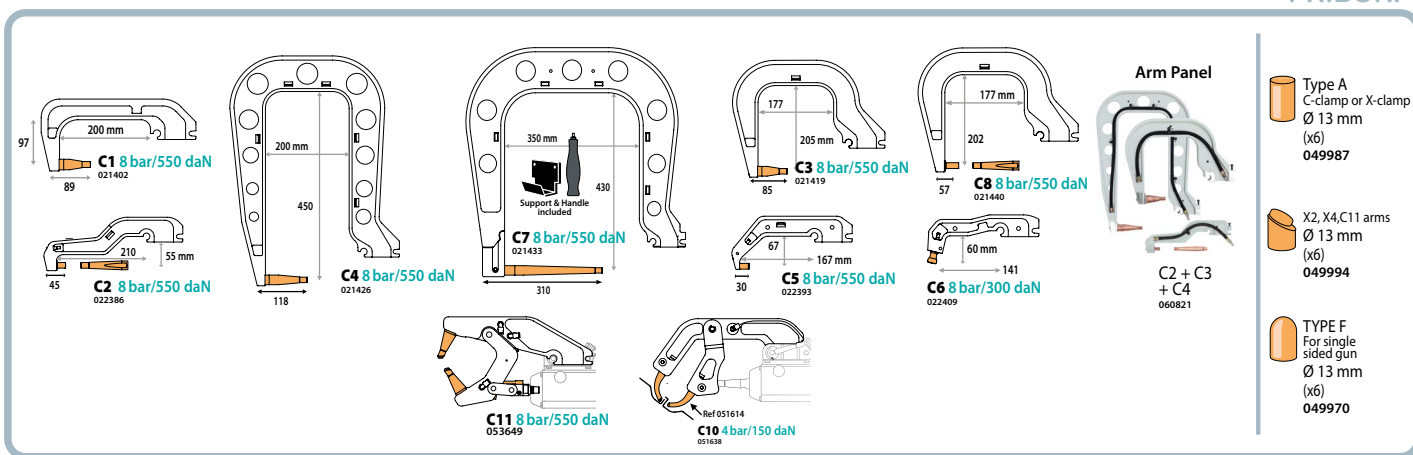
## Sljedivost

- Zabilježite na SD karticu karakteristike svake izvedene točke zavarivanja
- Vraćanje izvješća spremljenih na SD karticu na bilo kojem računalu





Koncept « BODYPROTECT » štiti korisnika od elektromagnetskih polja. Stroj je u skladu s direktivom 2004/40/CE.

## PRIBOR.



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13.000A	U <sub>0</sub> 16V	mm		Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm <sup>2</sup>	100 % CU	↕	⚖
					↔	↕						
3 x 400V		2 6 10	13.000A	16V	3+3+3	1,5+3	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			

1		<p><b>STANDARDNI NAČIN</b> Stroj određuje parametre zavarivanja prema debljini limovi koji se zavaruju i vrsta čelika.</p>
2		<p><b>RUČNI MOD</b> Izravno programiranje parametara zavarivanja - struja zavarivanja - vrijeme zavarivanja - sila elektrode</p>
3		<p><b>VIŠE NAČINA</b> Debljina limova koji se zavaruju, kao i vrsta čelika je naveden za svaki list u sklopu. Stroj određuje parametri zavarivanja.</p>
4		<p><b>GYSTEEL NAČIN</b> Mjerenje tvrdoće dobiveno uređajem GYSTEEL Vision može se unesite izravno u ovaj izbornik kako biste odredili vrstu čelika. The stroj određuje parametre zavarivanja.</p>
5		<p><b>AUTOMATSKI NAČIN ** Novo **</b> Automatsko otkrivanje: - metalnog tipa - debljine metalnog lima - prisutnosti ljepila - prisutnosti izolacijskog materijala između metalnih ploča</p>
6		<p><b>NAČIN PROIZVOĐAČA AUTOMOBILA ** Novo **</b> Ovaj način rada omogućuje pozivanje prethodno snimljenih točaka zavarivanja na popisu točaka zavarivanja iz uputa za popravak proizvođača automobila. Parametri zavarivanja su automatski učinkoviti.</p>
7		<p><b>ENERGETSKI NAČIN rada ** Novo **</b> Ovaj način rada omogućuje kontrolu energije koja se prenosi tijekom točke zavarivanja. Mogu se postaviti samo struja zavarivanja (A) i energija (kWs) kako bi se napraviti mjesto zavarivanja. Ovaj način je dizajniran za ispitne laboratorije i proizvođači automobila, u svrhu odobrenja.</p>

