

PROTIG 201 AC/DC je profesionalno rješenje za TIG zavarivanje za zavarivanje svih vrsta metala do 4 mm debljine (čelik, nehrđajući čelik, aluminij, bakar i titan). Osigurava vrlo visoku razinu preciznosti u mnogim područjima kao što su proizvodnja, održavanje ili rad na cijevima.

Šest AC/DC TIG procesa

- **Struja zavarivanja:** 10 - 200 A (ACTIG), 10 - 160 A (DC TIG)
- **STANDARDNI DC TIG:** Osigurava visokokvalitetno zavarivanje na svim željeznim materijalima, kao što su čelik, nehrđajući čelik kao i bakar, njegove legure i titan, itd.
- **PULSED DC TIG:** Kontrolira temperaturu taljenja, ograničava deformacije i omogućuje učinkovito sastavljanje limova od 0,3 mm debljine.
- **SPOT DC TIG:** Prethodno sastavite željezne metale točkastim zavarivanjem.
- **EASY AC TIG:** Čini korištenje aparata za zavarivanje još lakšim zahvaljujući unaprijed definiranim korisničkim postavkama. Operater samo mora odabrati promjer volframove elektrode na upravljačkoj ploči stroja.
- **STANDARDNI AC TIG:** Namijenjen za zavarivanje aluminija i njegovih legura (Al, AlSi, AlMg i AlMn, itd.). Izmjenična struja učinkovito čisti aluminij za savršene varove.
- **SPOT AC TIG:** Prethodno sastavite aluminijske dijelove i dodatke točkastim zavarivanjem.

Dva načina zavarivanja obloženom elektrodom

- **Struja zavarivanja:** Od 10 - 160 A (MMA)
- **STANDARDNI MMA:** Koristi bazične i rutilne elektrode do \varnothing 4 mm.
- **PULSIRANI MMA:** Olakšava zavarivanje u okomito-uspravnom položaju (mlaznice/cjevovodi).

Dizajniran za udobnost korisnika

- **Dvije vrste paljenja:** HF (bez kontakta) ili ARC-LIFT (s kontaktom) za elektro-osjetljiva okruženja.
- **Tri načina upravljanja okidačem:**
 - 2T: Održava pritisak na okidač tijekom cijelog procesa zavarivanja.
 - 4T: Za početak zavarivanja, jednom pritisnete okidač i zatim ponovno pritisnete okidač za zaustavljanje procesa zavarivanja.
 - 4T «LOG»: operater može prebacivati između dvije odvojene struje zavarivanja brzim pritiskom na okidač (vruća i hladna struja).
- **MMA pomoćna sredstva za zavarivanje:**
 - Anti-Stick: Smanjuje rizik od lijepljenja elektrode za radni komad ako dođe u kontakt s njim.
 - Hot Start: Pomaže u paljenju luka i može se prilagoditi prema vrsti metala koji se zavaruje.
 - Sila luka: Ova potpuno podesiva značajka regulira odstupanja duljine luka.
- **VRD (uređaj za smanjenje napona):** struja zavarivanja je samo isporučuje se kada je elektroda u kontaktu s obratkom (nije izvorno aktivirana).

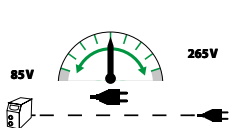
Robustan dizajn za sva okruženja

- Opremljen je **ojačanim kućištem i zaštitom od udaraca**
- **Kompaktan i lagan dizajn**
- **Struja/napon prikazan nakon zavarivanja (DMOS/QMOS)**
- Pohranjuje do 50 programa zavarivanja po procesu
- **Priključci za daljinsko upravljanje**

NAPAJANJE VISOKE TEHNOLOGIJE

fleksibilno

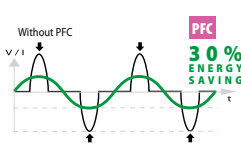
FV FLEKSIBILNI NAPON



Ovaj uređaj radi na jedinstvenom utičnici od 230 V/16 A ili 110 V/20 A, čak i tijekom intenzivne uporabe na licu mjesta ili kada se koristi na proširenju mjesta (100 m).

Économique

PFC KOREKCIJA FAKTORA SNAGE 30% uštede energije



PFC tehnologija suzbija vršne napone i regulira struju napajanja. Također omogućuje stroju rad na produžnim kablama ili baterijskom izvoru napajanja, kao i pridonosi boljoj stabilnosti struje tijekom faze zavarivanja.

Sef

P400 PROTEC 400

Čini uređaj sposobnim izdržati povremene ili stalne promjene napona na električnoj mreži do 400 V (manje, izvori struje, pražnjenje opterećenja itd.).



bez pribora: PN. 061828

s priborom: PN. 063945
- svjetiljka SR26DB (4 m)
- MMA oprema

Pribor (dodatna oprema)



Kamion s vrećama
PN. 076341



Kolica
PN. 041257



Ručni daljinski kontrolirati
PN. 045675



Nožna pedala
PN. 045682

50/60Hz	TIG AC	TIG DC	Mma	EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I ₂	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
				Mma	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	13 %
110 V 1 ~	32 A	10-160 A	10-110 A	90 A	100 A	100 A	38 %	20 %	20 %