

Gyspot INVERTER BP.LC-S7 produkts ir īsts sasniegums punktmetināšanas iekārtu jomā. Šī iekārta ir ideāla atbilde uz augstas stiprības tēraudu (UHSS/bora tērauda) metināšanas prasībām, ar 550 daN elektrodu ieroču spēku pie 8 bāriem un 13 000 ampēru metināšanas strāvu. Šī iekārta pilnībā atbilst Eiropas direktīvai 2004/40/EK.

Apraksts

- Ideāla skava visu veidu tērauda darbiem, viegla un viegli lietojama (5 kg):
- Vienpusējs pistole ar 2,5 m kabeli: punktveida metināšana ar āmuru, tapu/kniežu/ gredzenu metināšana, oglekļa saraušana
- Piederumu kaste
- Atbalsta kabeļa kronšteins ar teleskopisko roku
- Vadības displejs 6"
- Tālvadības pults uz skavas.

Veiktspēja

Metināšanas strāva:

- Augsta metināšanas strāva 13 000 A
- Faktiskās strāvas vērtības digitālais displejs
- Skaņas signāls, ja metināšanas strāva ir pārāk maza
- Pastāvīga strāvas kontrole

Elektrodu spēks :

- Elektrodu spēka kontrole
- Faktiskā elektrodu roku spēka digitālais displejs
- Liels savilkšanas spēks: 550 daN ar 8 bāriem
- Ar šķidrums dzesēti rokas līdz pat uzgaļiem
- Skaņas signāls, ja faktiskais savilkšanas spēks ir pārāk mazs.



13.000A
550 daN



Komplektā ietilpst :
- C1 roka
- vienpusēja pistole
- zemējuma kabelis.

Mašīnas saskarne

- AUTOMĀTISKAIS REŽĪMS ļauj veikt metināšanu, neievadot iekārtā nevienu parametru.
- Pieejami 7 režīmi, kas atbilst gan gala lietotāju, gan automobiļu ražotāju prasībām
- Lietotājam draudzīgs: Liels displejs (6") ar intuitīvu izvēlni
- Lietotāja metināšanas parametru saglabāšana.

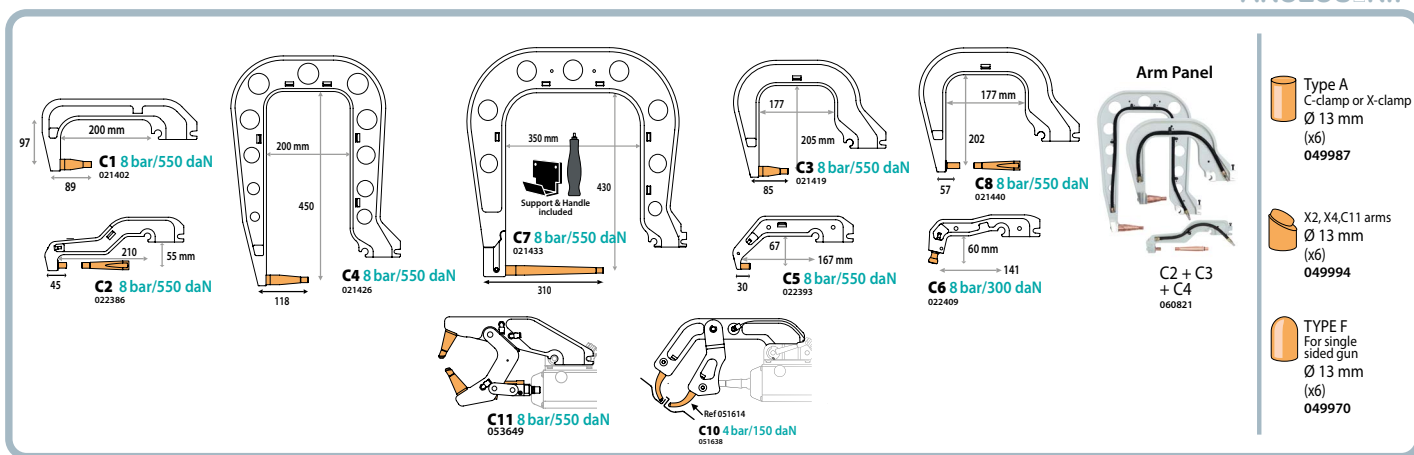
Izsekojamība

- Katras veiktās metināšanas vietas raksturlielumu ierakstīšana SD kartē
- SD kartē saglabāto ziņojumu atjaunošana jebkurā datorā.



" BODYPROTECT " koncepcija aizsargā lietotāju pret elektromagnētiskajiem laukiem. Iekārta atbilst direktīvai 2004/40/EK.

AKSESUĀRI.



50/60 Hz	3 x 400V	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²	100 % CU	↕	⚖
					↔	↕							
					↔	↕	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg	
					↔	↕	Air	2.5	150				
					↔	↕	-	8	4x6 H07RNF				

1		<p>STANDARTA REŽĪMS Ierīce nosaka metināšanas parametrus, pamatojoties uz metināmo lokšņu biezumu un tērauda veidu.</p>
2		<p>ROKĀRTĪGAIS REŽĪMS Metināšanas parametru tieša programmēšana - metināšanas strāva - metināšanas laiks - elektrodu spēks</p>
3		<p>MULTI REŽĪMS Metināmo lokšņu biezums, kā arī tērauda veids ir norādīts katrai montāžas lokšnei. Ierīce nosaka metināšanas parametrus.</p>
4		<p>GYSTEEL MODE Lai norādītu tērauda veidu, šajā izvēlnē var tieši ievadīt cietības mērījumu, kas iegūts ar GYSTEEL Vision ierīci. Metināšanas parametrus nosaka iekārta.</p>
5		<p>AUTOMĀTISKAIS REŽĪMS ** Jaunums ** Automātiska noteikšana : - metāla tipa - metāla loksnes biezuma - līmes klātbūtnes - izolācijas materiāla klātbūtnes starp metāla loksņēm</p>
6		<p>AUTOMOBILU IZSTRĀDĒTĀJA REŽĪMS ** Jaunums ** Šis režīms ļauj metināšanas vietu sarakstā izsaukt iepriekš ierakstītas metināšanas vietas no automobiļu ražotāja remonta instrukcijām. Metināšanas parametri automātiski stājas spēkā.</p>
7		<p>ENERGIJAS REŽĪMS ** Jaunums ** Šis režīms ļauj kontrolēt metināšanas vietas laikā nododamo enerģiju. Metināšanas vietas izveidošanai var iestatīt tikai metināšanas strāvu (A) un enerģiju (kW). Šis režīms ir paredzēts testēšanas laboratorijām un automobiļu ražotājiem apstiprināšanas nolūkā.</p>

