

De GYSPOT PTI-s7, met een klemkracht van 550 daN en een lasstroom van maximaal 14 500A, voldoet aan alle eisen voor het lassen van hoogsterkte staal (UHLE / Borium staal). De C-tang heeft een ingebouwde high-tech transformator die het mogelijk maakt om het apparaat aan te sluiten op een 400V voeding van 20A en die zo een oplossing biedt voor problemen met de elektrische voeding. Het apparaat is zeer eenvoudig in gebruik dankzij de automatische lasinstellingen in de AUTO-module.

## INNOVATIEF

- Watergekoelde transformator met gemiddelde frequentie, geïntegreerd in de klem.
- Zuinig in gebruik (-40% in verhouding tot een apparaat met kabels).
- Mogelijkheid het apparaat aan te sluiten met 16A vertraagde zekeringen
- Hoge inschakelduur

## OMSCHRIJVING

- C-klem, ideaal voor ieder soort klus
- Klem met geïntegreerde transformator, compact en licht in gewicht : 10 Kg
- Verkrijgbaar met een 4M of 6M kabel, ideaal voor het werken in de hoogte.
- Telescoop arm
- Besturing kan worden overgebracht naar de klem

### High Performance



#### • In stroom :

- hoge lasstroom : 14 500A
- automatisch geluidssignaal bij te zwakke stroom
- stroomregulering
- zeer laag energie-gebruik
- LIJM-module : voor het lassen van gelijmd plaatwerk of moeilijk te lassen oppervlaktes.

#### • In kracht :

- De klemkracht wordt automatisch gereguleerd
- klemkracht : 550 daN bij 8 bars
- watergekoelde elektroden

### Interface Human - Machine

- de 7 beschikbare modules voldoen aan de eisen van iedere gebruiker.
- Eenvoudig te bedienen : automatische lasinstellingen in de AUTO module.

### Traceerbaarheid

- Opslag van de eigenschappen van reeds gerealiseerde laspunten op een SD kaart.
- Weergave van de opgeslagen gegevens op uw PC met behulp van de SD kaart.



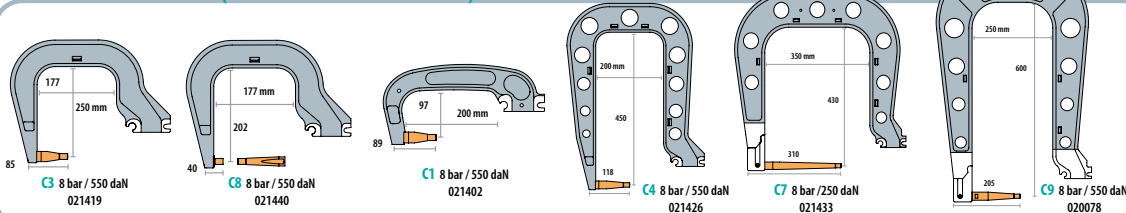
**14 500A**  
**550 daN**








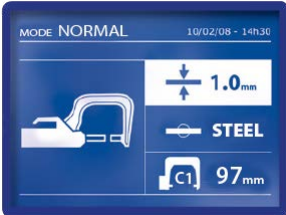
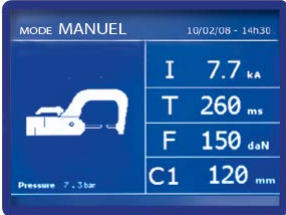
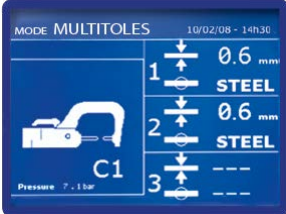




Standaard geleverd met :  
- C1 arm

**Lichte klem : 10 Kg**

## ACCESSOIRES (GEÏSOLEERDE ARMEN)



|    | 50/60 Hz              |  | I RMS      | U <sub>0</sub> | mm  |   | Cables | 100 % CU |  |  |                    |
|----|-----------------------|---|------------|----------------|---|---|--------|----------|---|---|--------------------|
|    |                       |   |            |                |  |  |        |          |   |   | Liquid /air cooled |
| 4M | 3 x 400V              | 20A (D)   | 14 500A    | 7,3V           | 2,5 2,5 2,5   | 1,5 3   | Liquid | 4        | OK  | 65x80x230 cm  | 107 kg             |
| 6M |                       |   |            |                |   |   | Liquid | 6        |   |   |                    |
|    | Air (optional 067318) | 1.5   | 200        |                |   |   |        |          |   |   |                    |
|    | -                     | 8   | 4x4 H07RNF |                |   |   |        |          |   |   |                    |

|   |   |   |
|---|---|---|
| 1 |    | <p><b>NORMALE MODULE</b><br/>Het apparaat bepaalt de lasinstellingen op basis van de dikte van het te lassen plaatwerk en het type staal dat u wilt lassen.</p>   |
| 2 |    | <p><b>HANDMATIGE MODULE</b><br/>Direct in te geven lasinstellingen :<br/>- lasstroom<br/>- lastijd<br/>- klemkracht</p>   |
| 3 |   | <p><b>MULTI MODULE</b><br/>De dikte van het plaatwerk en het type staal worden ingegeven voor ieder type te lassen plaatwerk (2 of 3 lagen).<br/>Het apparaat geeft vervolgens de lasinstellingen aan.</p>  |
| 4 |  | <p><b>GYSTEEL MODULE</b><br/>De hardheid zoals gemeten door GYSTEEL Vision kan direct worden ingegeven in het menu. Het apparaat bepaalt vervolgens de lasinstellingen.</p>   |
| 5 |  | <p><b>AUTO MODULE ** Nieuw **</b><br/>Automatische detectie van :<br/>- het type staal,<br/>- de dikte van het te lassen plaatwerk,<br/>- de aanwezigheid van lijm,<br/>- de aanwezigheid van isolatiemateriaal tussen het plaatwerk.</p>   |
| 6 |  | <p><b>CONSTRUCTOR MODULE ** Nieuw **</b><br/>Met behulp van deze module kan de gebruiker de naam van een reeds opgeslagen «punt» opnieuw oproepen, volgens de reparatie-procedure van de autofabrikant. De instellingen zijn automatisch van kracht.</p>  |
| 7 |  | <p><b>ENERGY MODULE ** Nieuw **</b><br/>Met deze module kan de energie, die overgedragen wordt tijdens het realiseren van een laspunt, gecontroleerd worden. De lasser geeft enkel de lasstroom (A) en de energie (kW) in voor het realiseren van een punt. Deze module is speciaal bestemd voor constructeurs of voor testlaboratoria.</p> |

