

Den perfekte løsningen for nøyaktig sveising av høylegerte metaller, TITAN 400-strømkilden med sin høye driftssyklus (400 A @ 60 %) er designet for de mest krevende TIG- og MMA-sveiseapplikasjonene. Det brukervennlige grensesnittet muliggjør enkelt oppsett med store og enkle kontroller. Utstyrt med TACK-modus og punktfunksjon, er TITAN 400 det foretrukne verktøyet til profesjonelle sveisere på rør, rørkonstruksjon og plater i rustfritt stål.

OPTIMERT DC-SVEISING

- **TIG DC** : sveising i kontinuerlig strøm.
- **TIG DC Pulse** : reduserer varmetilførsel og forårsaker deformasjon av arbeidsstykket.
- **3 spesielle sveiseprosesser**:
 - **SPOT-modus**: tradisjonell punktveising før sveising av tynne metallplater.
 - **TACK-modus**: svært presis punktveisefunksjon fri for oksidasjon som reduserer risikoen for varmetilførsel som forårsaker deformasjon. Sveisepunktene i TACK-modus er usynlige i sveistringen.
 - **E-TIG-modus**: sikrer en enhetlig sveistringbredde og konsistent penetrasjon uavhengig av brennerens posisjon i forhold til arbeidsstykket (kontroll av sveiseenergien).
- **2 typer lysbueoppstart**: HF (uten kontakt) eller LIFT (med kontakt) for elektrosensitive miljøer.
- **3 triggermoduser**: 2T, 4T og 4T LOG.
- **Automatisk gjenkjenning av lommelykten**: kompatibel med utløser-, dobbelknapp- og potensiometerbrennere.

MMA SVEISING

- **MMA**: belagte, rutil-, basis- og celluloseelektroder (opptil Ø 6 mm).
- **MMA Pulse**: Utviklet for vertikal sveising for å redusere «sagging» og optimalisere penetrering

INTUITIV

- **Viser strøm/spenning** under og etter sveising (WPS/PQR).
- **JOB Lagre 50 programmer** for hver prosess, for en perfekt reproducerbarhet av sveisene dine.
- **Fjernkontroll** (valgfri pedal eller manuell).
- **Låsbar tastatur** for å beskytte mot misbruk.
- **Intelligent kjøleviftstyringssystem** for å minimere strømforbruket (stasjonær, lysbue = 35 W), redusere støvabsorpsjon og støy.
- **«Connect 5»-modus** for å utløse maskinen fra en automatisert kontroller eller grensesnitt (5 forhåndsvalgte programmer).

KORREKT

- **Kalibreringsmodus** gir mulighet for justering av spenningen og forbedrer beregningen av energien.
- **ENERGImodus**, visning og beregning av energi etter sveising i henhold til standardene EN1011-1, ISO/TR 18491 og QW-409.

STØDIG

- IP 23 klassifisering for utendørs bruk.
- Forsterket chassis og sklisikre gummiputer.
- 2 stålhåndtak for enkel løfting eller håndtering.
- 4 hjørneringer egnet for å slynge utstyret.

TILBEHØR

Kjøleenhet:



WCU 1kW C
013537

Lommelykt ABITIG væske - 450 W - 8 m:



Avtrekker
037359

Dobbel knapp
037366

Fjernkontroll:



Fotpedal RC-FA1
045682

Manual RC-HA1
045675



Tralle 10m³
037328



Filter
046580



Leveres uten tilbehør



Alle TIG-sveiseinnstillingene er direkte tilgjengelige med én knapp for enkel betjening. Stor sentral kontrollknapp for bruk med «hansker».

HOVEDMENY

- forgass / ettergass
- strøm oppover
- sveistring
- nedoverbakketid
- varm strøm
- pulsfrekvens
- kald strømbalanse

AVANSERT MENY

- Jeg starter / starter ikke
- Jeg stopper / stopper ikke
- Formen på pulsbølgen
- Punktveisingsvarighet i pulsstrøm eller i kontinuerlig strøm.

50/60 Hz	EN	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRERT TEKNOLOGI				TIG - MMA	U ₀	mm ²	W	cm	kg	IP	Beskyttet & kompatibel strømgenerator
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	PULSAT	BISTAND	SR	CEL	EN 60974-1 (40 °C)	V						30 kVA
				0,1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60 % 360 A @ 100 %	85	70/95	35	75 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA