

Spawanie kondensatorowe kołków M4, M5 i M6.

Urządzenie GYSPOT ALU PRO FV jest przeznaczone do prostowania elementów karoserii wykonanych z aluminium.

Stacja spawa kołki, aby wyeliminować wgniecenia i wgniecenia (panele drzwi, maski itp.) bez odprysków.

CECHY

• Sterowanie mikroprocesorowe

Do wyboru są dwa tryby :

- Napięcie (regulowane w zakresie od 50 V do 200 V).
- Moc (regulowana w zakresie od 0 do 10).

• Rozładowanie kondensatora 66 mF

Szybkie spawanie (3 milisekundy).

• Pistolet automatyczny :

- Pistolet nie ma spustu, więc spawanie jest wyzwalane automatycznie po włożeniu końcówki do pistoletu.
- Waga jest wbudowana w broń.
- Ręczna regulacja siły sprężyny.

• Elastyczne napięcie :

Działa przy napięciu zasilania od 85 do 265 V. Dzięki zasilaczowi «Flexible Voltage» można go podłączyć do gniazda 230V-2A lub 110V-5A.

FV FLEXIBLE VOLTAGE

85 V ← 265 V
110 V 230 V



Dostarczane z :

- Pistolet automatyczny z 3 wbudowanymi stykami uziemiającymi.
- Aluminiowe pudełko na akcesoria do usuwania wgnieceń. (ALU BOX STANDART M4 050020)
- Uchwyt do kołków Ø 4 mm.

66 mF

CAPACITOR DISCHARGE WELDING

OPCJONALNE WÓZKI



035836

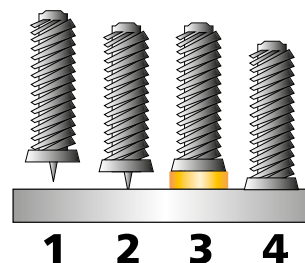
Proliner alu PRO FV



074552

Speedliner alu Pro FV

Regulacja sprężyny



3 mosiężne trzpienie zapewniają lepszy kontakt i stabilność uchwytu podczas spawania.

Sprężynowe, mosiężne trzpienie umożliwiają dostosowanie do każdej powierzchni.

50/60hz	I_2 MAX	ALU	U_2 V	A	I_{RMS} A			kg	cm
85 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 > 200	5	-	OK	OK	14	21 x 24 x 36