

Tehnologia sa integrată permite o putere de sudare constantă pentru o fuziune foarte lină datorită curentului său continuu. Fie că este vorba de electrozi din oțel, oțel inoxidabil sau fontă, este ideal pentru pasionații de bricolaj sau pentru profesioniștii care îl folosesc în mod regulat și este, de asemenea, potrivit pentru lucrări de precizie în TIG Lift și MMA Pulsat.

CALITATEA ARCULUI ELECTRIC

- Dinamică excepțională a arcului electric, electrozii bazici nu reprezintă o problemă
- Penetrare foarte bună și stabilitate perfectă a arcului

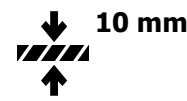
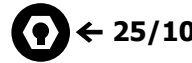
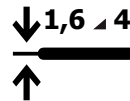


PUTERE CONTROLATĂ

- Consum redus de energie de 16A-230V, poate fi folosit oriunde
- Insensibil la fluctuațiile curentului de rețea sau la lungimea arcului electric
- Cu protecție și compatibil cu generatorul de 6Kw (7.5Kva)

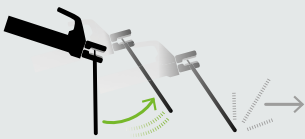
PROFESIONAL

- Livrat într-o carcasă cu clemă de împământare și suport electrod
- Cu un grad de protecție IP21, este potrivit pentru lucrul în aer liber pe șantier



TEHNOLOGIE INVERTOR

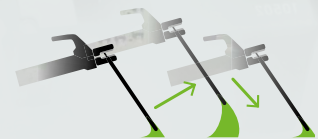
HOT START AJUSTABIL
suprasolicitare la inițiere



ANTISTICKING
reducerea curentului pentru a putea dezlipi un electrod



ARC FORCE
supratensiune unică



CARACTERISTICĂ SPECIALĂ



Tastatură tactilă și afișaj digital :

- Reglaj facil
- Lectură imediată
- Precizie
- MMA / TIG într-o simplă apăsare

TIG Lift :

- Pentru o lucrare atentă pe table subțiri
- Demaraj simplu
- Calitatea finisajului
- Pantă descendentă automată (Downslope)

MMA PULSAT

MMA Pulsat : dezvoltat pentru sudarea țevilor/ conductelor, precum și pentru pozițiile de sudare verticală ascendentă.

50/60 Hz	AM	I ₂ MMA (A)	1h	MINI 20°	X% (20 °C)	EN60974-1 (40 °C)	U ₀	Cm	Kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
230v	16A	10 → 160	62	50 47 45 23	65 %@160A	90A 14 %	72V	19x25x13,4	3,7	6 Kw - 7,5 Kva