

Устройство **NOMADFEED 425-4** - это чемодан подачи проволоки, самостоятельно питающийся электроэнергией от сварочной цепи. Идеален для сварки МИГ/МАГ. Это подающее устройство особенно подходит для работы на стройках и других подобных объектах. Он работает от большинства источников мощности, встречающихся на рынке.

## ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- Электронное управление скорости подачи проволоки, регулируемое потенциометром на передней панели.
- **Выбор поведения триггера:** 2Т и 4Т.
- Выбор режима регулирования скорости подачи: **СС** (источник тока) или **CV** (источник напряжения).
- **Функция soft start** : Смягчает первый контакт при поджиге.
- Колесико давления проволоки, регулируемое с высокой точностью.
- Индикация с изменяемой конфигурацией в зависимости от требований.

## ИНТЕНСИВНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Высокая производительность благодаря высокому ПВ% (425А @ 60%).
- Совместим с горелками, охлаждаемыми воздухом и жидкостью с помощью внешнего блока охлаждения.
- **Мощный подающий механизм (100Вт)** с электронным управлением.
- **4 ролика обеспечивает** качественную подачу проволоки любого типа.

Оригинальный ролик	Тип E - Ø 30 мм	Тип C - Ø 37 мм
Порошковая проволока	Ø 1.6 (038615)	Ø 1.2 / 1.6 (080621)



Поставляется без аксессуаров

## ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Индикация ток/напряжение/скорость подачи, продуманная для **DMOS** (Описание Процедур Сварки)
- **Чёткая индикация** даже при сильной яркости.
- **Простой интерфейс** с кнопками и крутящийся кнопкой для работы в перчатках упрощает настройки.
- Евро-разъем для горелки.
- **Удобная** заправка проволоки.
- **Быстрая** продувка воздуха в горелке.

## ДЛЯ РАБОТЫ НА ОБЪЕКТАХ

- Электронная плата защищена от воды и пыли.
- Корпус класса IP 23 для использования на открытом воздухе.
- Газовое соединение с фильтром для защиты от примесей.
- Различные полные комплекты соединительных шлангов (опция).
- Ручка для облегчения перемещения на объекты.

## АКСЕССУАРЫ



Кабели		
5 m	95 mm <sup>2</sup>	032439
10 m		032446
15 m		036666
20 m		036673



U <sub>1</sub>	Ømm		Ømm		Electronic Control	m/min	original equipment	EN60974-5 (40°C)	IP	cm/kg
	GAS	NO GAS	200	300						
17 Vdc - 113 Vdc 30 Vac - 80 Vac	0.6 1.6	0.9 / 1.0 2.4	✓	✓	100 W	1.0 24.0	1.6 cored wire	425 A @ 60 % 300 A @ 100 %	23	60x22x43 / 14.6