

Jeho integrovaná technológia umožňuje stabilný zvar. Ideálna pre profesionálov na pravidelnú a intenzívnu prácu. Je to tiež ľahký stroj (4,2 kg), ktorý sa ľahko prenáša.

ELEKTRÓDY OD 1,6 DO 4

- Zvára rutilové, liatinové a nerezové elektródy.

"SCRATCH" TIG

- Na prácu s tenkými plechmi.

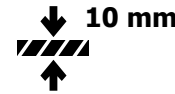
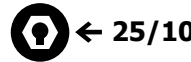
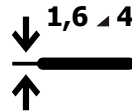
KVALITA OBLÚKA

- Okamžitý štart
- Vysoká priereznosť a stabilita oblúka.



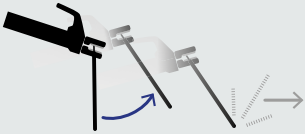
OVLÁDANÉ NAPÁJANIE

- Nízka spotreba 16A-230V.
- Tolerantný voči kolísaniu prúdu alebo dĺžke oblúka.
- Chránený a kompatibilný s generátorom 6Kw (7,5Kva).



TECHNOLÓGIA MENIČA

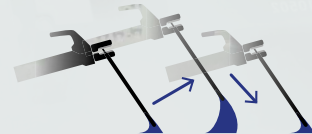
HOT START
Dodatočný výkon na spustenie oblúka



ANTISTICKING
Zníženie prúdu na uvoľnenie elektródy



ARC FORCE
Okamžité zvýšenie prúdu



FUNKCIE



Dodáva sa v súprave, ktorá obsahuje:

- Uzemňovacia svorka
- Držiak elektród
- Popruh



- LCD TECHNO 11 TRUE COLOR
- Štiepacie kladivo
- Kefa
- Kožená zváračská zástera
- Zváračské rukavice
- 50 ocelových elektród Ø 2,0 mm

| 50/60 Hz | +AM+ | I ₂ MMA (A) | 1t | MINI 20° | | | | | X% (20 °C) | EN60974-1 (40 °C) | | U ₀ | Cm | Kg | Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%) |
|----------|------|------------------------|----|----------|----|------|------|-----------|------------|----------------------|---------------------------|----------------|-----|----------------|--|
| | | | | Ø1,6 | Ø2 | Ø2,5 | Ø3,2 | Ø4 | | I _A (60%) | X % (I ₂ max.) | | | | |
| 230v | 16A | 10 → 160 | 62 | 50 | 47 | 45 | 22 | 60 %@160A | 85A | 14 % | 72V | 11x17x27 | 4,2 | 6 Kw - 7,5 Kva | |