

Gyspot INVERTER BP.LC-S7-produkten är ett verkligt framsteg inom området för punktsvetsutrustning. Denna maskin är det idealiska svaret på svetskraven för höghållfasta stål (UHSS/borstål), med 550 daN elektrodarmkraft vid 8 bar och 13 000 Amp svetsström.

Denna maskin är helt kompatibel med det europeiska direktivet 2004/40/EC.

Beskrivning

- Idealisk klämma för alla typer av stålverk, lätt och lätt att hantera (5 kg):
- Enkelsidig pistol med 2,5 meter kabel: punkthamarsvetsning, dubb/nit/ring svetsning, kolkrympning
- Tillbehörslåda
- Stödkabelfäste med teleskoparm
- Kontrollskärm 6"
- Fjärrkontroll på klämman

Prestanda

- **Svetsström:**
 - Hög svetsström 13 000 A
 - Digital visning av aktuellt värde
 - Ljudlarm om svetsströmmen är för låg
 - Konstant strömkontroll
- **Elektrodkraft:**
 - Styrning av elektrodkraft
 - Digital visning av den faktiska elektrodkraften
 - Hög spännkraft: 550 daN med vid 8 bar
 - Vätskekylda armar upp till spetsarna
 - Ljudlarm om den faktiska klämkraften är för låg



13.000A
550 daN



- Ingår:
- C1 arm
 - enkelsidig pistol
 - jordkabel

Maskingrännssnitt

- AUTO-LÄGET tillåter svetsning utan att mata in någon parameter i maskinen.
- 7 lägen tillgängliga för att uppfylla kraven från både slutanvändare och biltillverkare
- Användarvänlig: Stor display (6"), med intuitiva menyer
- Spara användarens svetsparametrar

Spårbarhet

- Anteckna på SD-kortet egenskaperna för varje svetspunkt som utförs
- Återställning på valfri dator av rapporterna sparade på SD-kortet



"BODYPROTECT"-konceptet skyddar användaren mot elektromagnetiska fält. Maskinen är kompatibel med direktiv 2004/40/CE.

TILLBEHÖR

C1 8 bar/550 daN (021402)
C2 8 bar/550 daN (022386)
C4 8 bar/550 daN (021426)
C7 8 bar/550 daN (021433)
C5 8 bar/550 daN (022393)
C6 8 bar/300 daN (022409)
C8 8 bar/550 daN (021440)
C11 8 bar/550 daN (053649)
C10 4 bar/150 daN (051638)


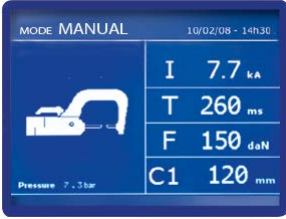
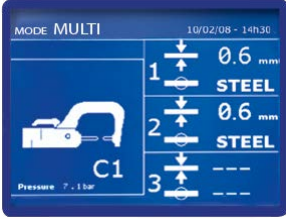
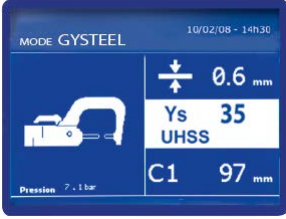



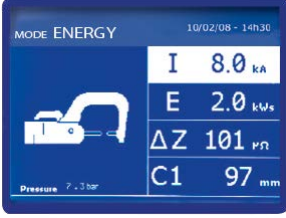
Arm Panel
C2 + C3 + C4 (060821)

Type A
 C-clamp or X-clamp
 Ø 13 mm
 (x6)
 049987

X2, X4, C11 arms
 Ø 13 mm
 (x6)
 049994

TYPE F
 For single sided gun
 Ø 13 mm
 (x6)
 049970

3 x 400V	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg
				↔ m	Ø mm ²	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²			
32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10			↔	↔	Liquid	2.5	200	OK		
				↔	↔	Air	2.5	150			
				↔	↔	-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>STANDARDLÄGE Maskinen bestämmer svetsparametrarna från tjockleken på plåtar som ska svetsas och typ av stål.</p>
2		<p>MANUELLT LÄGE Direkt programmering av svetsparametrarna - svetsström - svetstid - elektrodkraft</p>
3		<p>MULTI-LÄGE Tjockleken på de plåtar som ska svetsas, liksom typen av stål, är specificeras för varje ark i sammansättningen. Maskinen bestämmer svetsparametrar.</p>
4		<p>GYSTÄLLÄGE Hårdhetsmätningen som erhålls med GYSTEEL Vision-enheten kan vara matas in direkt i denna meny för att specificera ståltypen. De maskinen bestämmer svetsparametrarna.</p>
5		<p>AUTOLÄGE ** Nytt ** Automatisk detektering: - av metalltyp - av metallplåtens tjocklek - förekomst av lim - förekomst av isoleringsmaterial mellan metallplåtarna</p> 
6		<p>BILTILLVERKARLÄGE ** Nytt ** Detta läge gör det möjligt att återkalla, i en svetspunktlista, förinspelade svetspunkter från biltillverkarens reparationsanvisningar. Svetsparametrarna är automatiskt effektiv.</p>
7		<p>ENERGILÄGE ** Nytt ** Detta läge tillåter kontroll av energin som överförs under svetsplatsen. Endast svetsströmmen (A) och energin (kW) kan ställas in för att gör svetsplatsen. Detta läge har utformats för testlaboratorier och biltillverkare, för godkännandeändamål.</p>