

Ідеальне рішення для точного зварювання високолегованих металів - джерело живлення TITAN 400 з високим робочим циклом (400 А при 60 %) призначене для найскладніших завдань зварювання TIG і MMA. Зручний інтерфейс забезпечує легке налаштування за допомогою великих і простих елементів керування. Оснащений режимом TASK і функцією точкового зварювання, TITAN 400 є найкращим інструментом для професійних зварювальників, які працюють з трубопроводами, трубними конструкціями та листами з нержавіючої сталі.

## ОПТИМІЗОВАНЕ ЗВАРЮВАННЯ ПОСТІЙНИМ СТРУМОМ

- **TIG DC:** зварювання постійним струмом.
- **TIG DC Pulse:** зменшує теплове викривлення заготовки.
- **3 спеціальні процеси зварювання:**
  - **Режим SPOT:** традиційне точкове зварювання перед зварюванням тонколистових металів.
  - **Режим TASK:** дуже точне точкове зварювання без окислення, що зменшує ризик деформації, викликаної тепловим впливом. Зварювальні плями в режимі TASK невидимі в зварювальному валику.
  - **Режим E-TIG:** забезпечує уніфіковану ширину зварювального валика та постійне проплавлення незалежно від положення пальника відносно заготовки (контроль зварювальної енергії).
- **2 типи підпалу дуги:** HF (безконтактний) або LIFT (контактний) для електрочутливих середовищ.
- **3 режими запуску:** 2T, 4T і 4T LOG.
- **Автоматичне визначення пальника:** сумісний з тригерними, двокнопковими і потенціометричними пальниками.



Поставляється без аксесуарів

## ЗВАРЮВАННЯ MMA

- **MMA:** покриті, рутилові, основні та целюлозні електроди (до Ø 6 мм).
- **MMA Pulse:** Розроблені для вертикального зварювання для зменшення "провисання" та оптимізації проплавлення

## ІНТУЇТИВНИЙ

- **Відображає струм/напругу** під час і після зварювання (WPS/PQR).
- **JOB Збереження 50 програм** для кожного процесу, для ідеальної відтворюваності ваших зварних швів.
- **Пульт дистанційного керування** (опціонально педаль або ручне керування).
- **Блокування клавіатури** для захисту від неправильного використання.
- **Інтелектуальна система управління вентилятором охолодження** для мінімізації енергоспоживання (стаціонарно, без дуги = 35 Вт), зменшення поглинання пилу та шуму.
- **Режим "Connect 5"** для запуску машини з автоматизованого контролера або інтерфейсу (5 попередньо збережених програм).



Всі налаштування зварювання TIG доступні безпосередньо за допомогою однієї ручки для простоти роботи. Велика центральна ручка керування для роботи в рукавичках.

### ГОЛОВНЕ МЕНЮ

- попередній газ/постгаз
- наростання струму
- зварювальний струм
- час спаду
- гарячий струм
- частота імпульсів
- баланс холодного струму

### РОЗШИРЕНЕ МЕНЮ

- I start / t start
- I stop / t stop
- форма імпульсної хвилі
- тривалість точкового зварювання імпульсним струмом або постійним струмом.

## ТОЧНО

- **Режим калібрування** дозволяє регулювати напругу і покращує розрахунок енергії.
- **Режим ENERGY**, відображення та розрахунок енергії після зварювання відповідно до стандартів EN1011-1, ISO/TR 18491 та QW-409.

## МІЦНИЙ

- Клас захисту IP 23 для використання на відкритому повітрі.
- Посилене шасі та нековзні гумові накладки.
- 2 сталеві ручки для легкого підйому та переміщення.
- 4 кутові кільця для підвішування обладнання.

## ДОДАТКИ

Холодильний агрегат:

1000 Вт  
5,5 л - 15 кг



WCU 1kW C  
013537

Ліхтар ABITIG рідинний - 450 Вт - 8 м:



Тригер  
037359

Подвійна кнопка  
037366

Пульт дистанційного керування:



Ножна педаль RC-FA1  
045682



Інструкція RC-HA1  
045675



Візок 10м<sup>3</sup>  
037328



Фільтр  
046580

50/60 Hz	EN	I <sub>2</sub> TIG EN	I <sub>2</sub> MMA EN	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG - MMA EN 60974-1 (40 °C)	U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	W	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				PULSE	AID	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0,1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60 % 360 A @ 100 %	85	70/95	35	75 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA