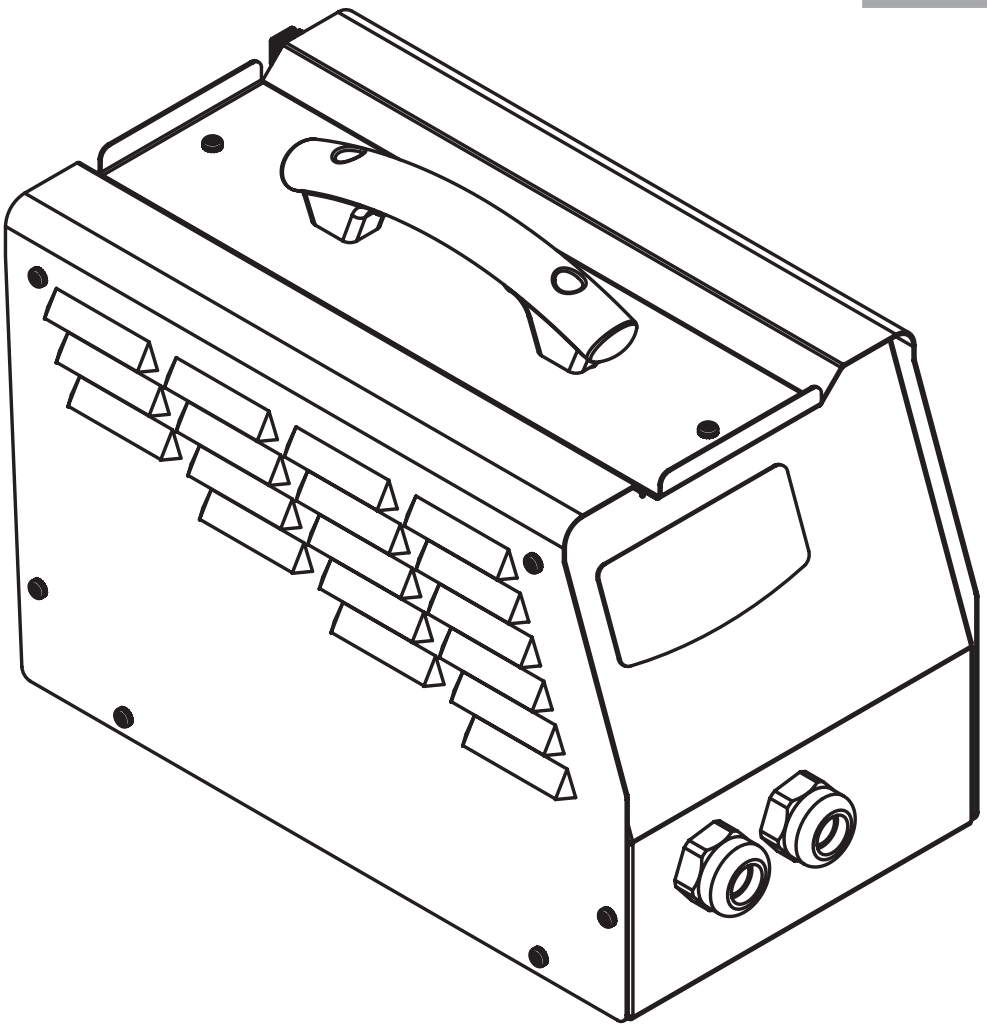
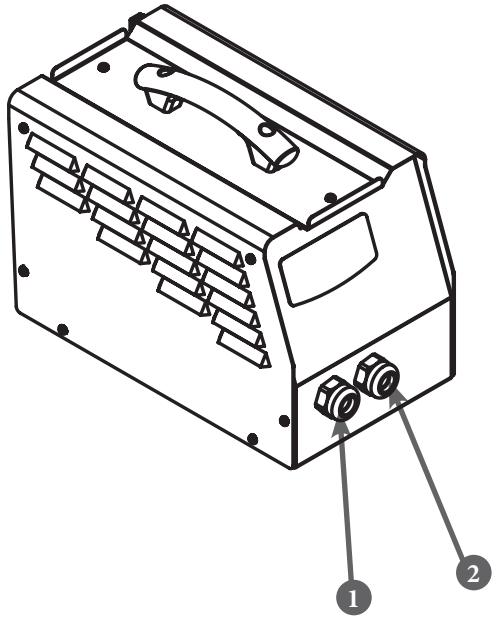


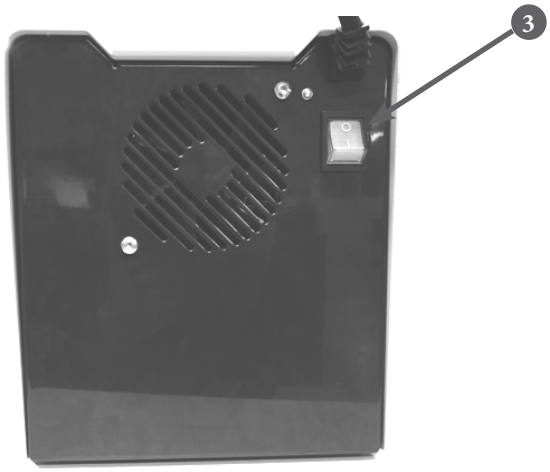
AR 02-10

GYSPOT ALU PRO FV

GYSPOT ALU PRO FV

أنا.





ثانيًا.

ثالثا.

ص	أنا	١	٢	٣	٤	٥	٦	٧	٨	٩	ح
الخامس	٧٠ فولت	٧٥ فولت	٨٠ فولت	٨٥ فولت	٩٠ فولت	١٠٠ فولت	١٠٨ فولت	١١٨ فولت	١٢٥ فولت	١٣٥ فولت	١٥٠ فولت

تحذيرات - قواعد السلامة

تعليمات عامة

يجب قراءة هذه التعليمات وفهمها بالكامل قبل أي عملية.
يجب عدم إجراء أي تعديل أو صيانة غير مذكورة في الدليل.

لا يمكن اعتبار أي إصابة جسدية أو ضرر مادي بسبب الاستخدام الذي لا يتوافق مع التعليمات الواردة في هذا الدليل على عاتق الشركة المصنعة.
في حالة وجود مشكلة أو عدم يقين ، استشر شخصًا مؤهلًا للتعامل مع التثبيت بشكل صحيح.

تغطي هذه التعليمات المواد في حالتها كما تم تسليمها. تقع على عاتق المستخدم مسؤولية إجراء تحليل للمخاطر في حالة عدم الامتثال لهذه التعليمات.

بيئة

يجب استخدام هذا الجهاز فقط لعمليات اللحام ضمن الحدود الموضحة في اللوحة و / أو الدليل. يجب مراعاة إرشادات السلامة. في حالة الاستخدام غير السليم أو الخطير ، لا يمكن تحميل الشركة المصنعة المسؤولية.

يجب استخدام التركيب في مكان خالٍ من الغبار أو الأحماض أو الغازات القابلة للاشتعال أو غيرها من المواد المسببة للتآكل. وينطبق الشيء نفسه على تخزينه. تأكد من دوران الهواء أثناء الاستخدام.

نطاقات درجة الحرارة:
استخدم بين -١٠ و ٤٠ درجة مئوية (١٤ و ١٠٤ درجة فهرنهايت).
التخزين بين -٢٠ و ٥٥ درجة مئوية (-٤ و ١٣١ درجة فهرنهايت).
رطوبة الجو:
أقل من أو يساوي ٥٠٪ عند ٤٠ درجة مئوية (١٠٤ درجة فهرنهايت).
أقل من أو يساوي ٩٠٪ عند ٢٠ درجة مئوية (٦٨ درجة فهرنهايت).
الارتفاع: يصل إلى ١٠٠٠ متر فوق مستوى سطح البحر (٣٢٨٠ قدمًا).

حماية الفرد والآخرين

يمكن أن تكون معدات التفريغ بالسعة خطرة وتتسبب في إصابة خطيرة أو الوفاة. الغرض منه هو الاستخدام من قبل موظفين مؤهلين تلقوا التدريب المناسب على استخدام الجهاز (مثل تدريب لاعب كمال الأجسام).
يؤدي اللحام إلى تعريض الأفراد لمصدر خطير للحرارة والشرر والمجالات الكهرومغناطيسية (احذر من مرتدي منظم ضربات القلب) وخطر الصعق بالكهرباء والضوضاء والانبعاثات الغازية.
لحماية نفسك والآخرين ، اتبع تعليمات السلامة التالية:

من أجل حماية نفسك من الحروق والإشعاع ، ارتدِ ملابس خالية من الأصفاد وعازلة وجافة ومقاومة للحريق وبحالة جيدة تغطي الجسم بالكامل.

استخدم القفازات التي تضمن العزل الكهربائي والحراري.

استخدم حماية اللحام و / أو خوذة اللحام بمستوى حماية كافٍ (يختلف وفقًا للتطبيقات). حماية العين أثناء عمليات التنظيف. العدسات اللاصقة محظورة بشكل خاص.
من الضروري في بعض الأحيان تحديد المناطق ذات الستائر المقاومة للحريق لحماية المنطقة من النتوءات والنفايات المتوهجة.
قم بإرشاد الأشخاص في منطقة اللحام إلى ارتداء الملابس المناسبة لحماية أنفسهم.

استخدم خوذة ضوضاء إذا وصلت عملية اللحام إلى مستوى ضوضاء أعلى من الحد المسموح به (نفس الشيء بالنسبة لأي شخص في منطقة اللحام).

الأجزاء التي تم لحامها للتو ساخنة ويمكن أن تسبب حروقًا عند التعامل معها.
من المهم تأمين منطقة العمل قبل مغادرتها من أجل حماية الأشخاص والممتلكات.

أبخرة وغازات اللحام

تشكل الأبخرة والغازات والغبار المنبعث من اللحام خطراً على الصحة. يجب توفير تهوية كافية ، وفي بعض الأحيان يكون الإمداد بالهواء ضروريًا. يمكن أن يكون قناع الهواء النقي حلاً في حالة عدم كفاية التهوية.
تأكد من أن الشفط فعال عن طريق التحقق من مطابقته لمعايير السلامة.

يرجى ملاحظة أن اللحام في البيئات الضيقة يتطلب الإشراف من مسافة آمنة. علاوة على ذلك ، يمكن أن يكون لحام بعض المواد المحتوية على الرصاص أو الكادميوم أو الزنك أو الزئبق أو حتى البريليوم ضارًا بشكل خاص.
قم أيضًا بتقليل الأجزاء قبل لحامها. يجب حظر اللحام بالقرب من الشحوم أو الطلاء.

خطر الحريق والانفجار

حماية منطقة اللحام بالكامل ، يجب إبقاء المواد القابلة للاشتعال على بعد 11 مترًا على الأقل.
يجب أن تكون المعدات المقاومة للحريق موجودة بالقرب من عمليات اللحام.

احترس من تناثر المواد الساخنة أو الشرر ، لأنه حتى من خلال الشقوق ، يمكن أن تكون مصدرًا للحريق أو الانفجار. احتفظ بالأشخاص والأشياء القابلة للاشتعال والحاويات المضغوطة على مسافة أمان كافية. يجب تجنب اللحام في الحاويات أو الأنابيب المغلقة وإذا كانت مفتوحة ، يجب إفراغها من أي مادة قابلة للاشتعال أو قابلة للانفجار (زيت ، وقود ، مخلفات غاز ، إلخ).
يجب عدم توجيه عمليات الطحن إلى مصدر طاقة اللحام أو إلى مواد قابلة للاشتعال.

السلامة الكهربائية

يجب أن تحتوي الشبكة الكهربائية المستخدمة بالضرورة على اتصال أرضي. يمكن أن تكون الصدمة الكهربائية مصدرًا لحادث خطير مباشر أو غير مباشر ، أو حتى مميت.

لا تلمس أبدًا الأجزاء الحية داخل أو خارج مصدر التيار المنخفض (الكابلات والأقطاب الكهربائية والذراع والمسدس وما إلى ذلك) لأنها متصلة بدائرة اللحام.
قبل فتح مصدر تيار اللحام ، يجب فصله عن مصدر التيار الكهربائي والانتظار لمدة دقيقتين. بحيث يتم تفريغ جميع المكثفات.

تأكد من تغيير الكابلات أو الأقطاب الكهربائية أو الأذرع ، بواسطة أشخاص مؤهلين ومعتمدين ، في حالة تلفها. ابعاد قسم الكابلات حسب التطبيق. استخدم دائمًا ملابس جافة في حالة جيدة لعزل نفسك عن دائرة اللحام. ارتد أحذية عازلة مهما كانت بيئة العمل.

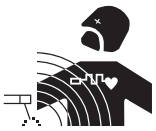
تصنيف المعدات EMC

هذا الجهاز من الفئة أ غير مخصص للاستخدام في موقع سكني حيث يتم توفير التيار الكهربائي من خلال شبكة إمداد الطاقة العامة ذات الجهد المنخفض. قد تكون هناك صعوبات محتملة في ضمان التوافق الكهرومغناطيسي في هذه المواقع ، بسبب اضطرابات الترددالراديوي التي تم إجراؤها وكذلك المشعة.

EN ١٢-٣-٦١٠٠٠ يتوافق هذا الجهاز مع IEC ١٢-٣-٦١٠٠٠.

EN ١١-٣-٦١٠٠٠ يتوافق هذا الجهاز مع IEC ١١-٣-٦١٠٠٠.

الانبعاثات الكهرومغناطيسية



ينتج التيار الكهربائي الذي يمر عبر أي موصل مجالات كهربائية ومغناطيسية موضعية (EMF). ينتج تيار اللحام مجالًا كهرومغناطيسيًا حول دائرة اللحام ومعدات اللحام.

يمكن للمجالات الكهرومغناطيسية EMF أن تتداخل مع بعض الغرسات الطبية ، مثل أجهزة تنظيم ضربات القلب. يجب اتخاذ تدابير وقائية للأشخاص الذين لديهم غرسات طبية. على سبيل المثال ، قيود الوصول للمارة أو تقييم المخاطر الفردية لعمال اللحام.

يجب على جميع عمال اللحام استخدام الإجراءات التالية لتقليل التعرض للمجالات الكهرومغناطيسية من دائرة اللحام:
- ضع كابلات اللحام معًا - قم بتثبيتها باستخدام مشبك ، إن أمكن ؛
- ضع نفسك (الجذع والرأس) بعيدًا قدر الإمكان عن دائرة اللحام ؛
- لا تقم أبدًا بلف كابلات اللحام حول الجسم ؛
- لا تضع الجسم بين كابلات اللحام. امسك كبلي اللحام على نفس الجانب من الجسم ؛
- قم بتوصيل كابل الإرجاع بقطعة العمل في أقرب مكان ممكن من المنطقة المراد لحامها ؛
- لا تعمل بجوار مصدر تيار اللحام ، ولا تجلس عليه أو تتكئ عليه ؛
- لا تقم باللحام أثناء نقل مصدر طاقة اللحام أو وحدة تغذية الأسلاك.

يجب على مرتدي أجهزة ضبط نبضات القلب استشارة الطبيب قبل استخدام هذا الجهاز.
قد يكون للتعرض للمجالات الكهرومغناطيسية أثناء اللحام آثار صحية أخرى غير معروفة حتى الآن.

توصيات لتقييم منطقة اللحام والتركيب

عام

المستخدم مسؤول عن تركيب واستخدام معدات التفريغ السعوي وفقًا لتعليمات الشركة الصانعة. إذا تم الكشف عن اضطرابات كهرومغناطيسية ، فيجب أن يتحمل مستخدم جهاز التفريغ السعوي مسؤولية حل الموقف بمساعدة فنية من الشركة المصنعة. في بعض الحالات ، قد يكون هذا الإجراء التصحيحي بسيطًا مثل تأريض دائرة اللحام. في حالات أخرى ، قد يكون من الضروري بناء درع كهرومغناطيسي حول مصدر تيار اللحام وقطعة العمل بأكملها مع تركيب مرشحات الإدخال. على أي حال ، يجب تقليل الاضطرابات الكهرومغناطيسية حتى تصبح غير مزعجة.

تقييم منطقة اللحام

قبل تركيب معدات التفريغ السعوي ، يجب على المستخدم تقييم المشاكل الكهرومغناطيسية المحتملة في المنطقة المحيطة. يجب مراعاة ما يلي:
أ) وجود أجهزة التفريغ السعوي فوق وأسفل وبجوار كبلات الطاقة والتحكم والإشارات والهاتف الأخرى ؛
(ب) أجهزة استقبال وأجهزة الإرسال الإذاعية والتلفزيونية ؛
(ج) أجهزة الكمبيوتر ومعدات التحكم الأخرى ؛
د) معدات السلامة الحرجة ، على سبيل المثال ، حماية المعدات الصناعية ؛
هـ) صحة السكان المجاورين ، على سبيل المثال ، استخدام أجهزة تنظيم ضربات القلب أو أجهزة السمع ؛
(و) المعدات المستخدمة للمعايرة أو القياس.
ز) مناعة المواد الأخرى الموجودة في البيئة.
يجب على المستخدم التأكد من أن الأجهزة الأخرى المستخدمة في البيئة متوافقة. قد يتطلب هذا تدابير وقائية إضافية ؛
ح) الوقت من اليوم الذي سيتم فيه إجراء اللحام أو الأنشطة الأخرى.

يعتمد حجم المنطقة المحيطة التي سيتم النظر فيها على هيكل المبنى والأنشطة الأخرى التي تتم هناك. قد تمتد المنطقة المحيطة خارج حدود المرافق.

تقييم تركيب اللحام

بالإضافة إلى تقييم المنطقة ، يمكن استخدام تقييم تركيبات معدات التفريغ السعوي لتحديد حالات الاضطراب وحلها. يجب أن يشمل تقييم الانبعاثات قياسات في الموقع على النحو المحدد في الفقرة ١٠ من CISPR ١١: ٢٠٠٩. يمكن أن تؤكد القياسات في الموقع أيضًا فعالية تدابير التخفيف.

توصيات بشأن طرق تقليل الانبعاثات الكهرومغناطيسية

الى. شبكة إمداد الطاقة العامة: يجب توصيل معدات التفريغ السعوي بشبكة الإمداد بالطاقة العامة وفقًا لتوصيات الشركة الصانعة. في حالة حدوث تداخل ، قد يكون من الضروري اتخاذ تدابير وقائية إضافية مثل تصفية شبكة الإمداد بالطاقة العامة. يجب مراعاة حماية كبل الطاقة في القناة المعدنية أو ما يعادلها من مادة التفريغ السعوي المثبتة بشكل دائم. يجب ضمان الاستمرارية الكهربائية للدرع طوال طوله. يجب توصيل الدرع بمصدر طاقة اللحام لضمان اتصال كهربائي جيد بين القناة ومصدر طاقة اللحام.

ب. صيانة معدات التفريغ السعوي: يجب أن تخضع معدات التفريغ السعوي للصيانة الروتينية على النحو الموصى به من قبل الشركة المصنعة. يجب إغلاق جميع المداخل وأبواب الخدمة والأغطية وإغلاقها بشكل صحيح عندما تكون معدات التفريغ السعوي في الخدمة. يجب عدم تعديل معدات التفريغ السعوي بأي طريقة بخلاف التعديلات والتعديلات المذكورة في تعليمات الشركة المصنعة.

ضد. كابلات اللحام: يجب أن تكون الكابلات قصيرة قدر الإمكان ، وأن توضع بالقرب من بعضها البعض بالقرب من الأرض أو على الأرض.

د. الترابط المتساوي الجهد: يجب مراعاة ربط جميع الأجسام المعدنية في المنطقة المحيطة. ومع ذلك ، فإن الأجسام المعدنية الملحقة بقطعة العمل تزيد من خطر تعرض المشغل لصدمات كهربائية إذا لامس هذه العناصر المعدنية والقطب الكهربي. يجب عزل المشغل عن هذه الأجسام المعدنية.

هـ. تأريض قطعة العمل: عندما لا يتم تأريض قطعة العمل للسلامة الكهربائية أو بسبب حجمها وموقعها ، على سبيل المثال هياكل السفن أو الهياكل المعدنية للمباني ، يمكن في بعض الحالات ، و ليس بشكل منهجي ، تقليل الانبعاثات. يجب توخي الحذر لتجنب تأريض الأجزاء التي قد تزيد من خطر إصابة المستخدمين أو إتلاف المعدات الكهربائية الأخرى. إذا لزم الأمر ، يجب أن يتم توصيل قطعة العمل بالأرض مباشرةً ، ولكن في بعض البلدان التي لا تسمح بهذا الاتصال المباشر ، يجب إجراء الاتصال بمكثف مناسب يتم اختياره وفقًا للوائح الوطنية.

F. الحماية والدرع: يمكن للحماية الانتقائية والدرع للكابلات والمعدات الأخرى في المنطقة المحيطة أن تحد من مشاكل الإزعاج. يمكن النظر في حماية منطقة اللحام بالكامل للتطبيقات الخاصة.

نقل وعبور مصدر اللحام الحالي

مصدر طاقة اللحام مجهز بمقبض (أذرع) علوي للحمل / الحركة باليد. احرص على عدم التقليل من وزنه. المقبض (المقابض) لا يعتبر وسيلة حبال.

لا تستخدم الكابلات لتحريك مصدر طاقة اللحام.
لا تمرر مصدر الطاقة على الأشخاص أو الأشياء.

تركيب الأجهزة

- توفير مساحة كافية لتهوية مصدر طاقة اللحام وأجهزة التحكم في الوصول.
- لا تستخدم في بيئة بها غبار معدني موصل.
- يجب فك كبلات الطاقة والتمديد واللحام بالكامل لمنع ارتفاع درجة الحرارة.

لا تتحمل الشركة المصنعة أي مسؤولية عن الأضرار التي تلحق بالأشخاص والأشياء بسبب الاستخدام غير الصحيح والخطير لهذه المواد.

نصائح الصيانه

- يجب أن يكون مستخدمو هذا الجهاز قد تلقوا التدريب المناسب على استخدام الآلة من أجل تحقيق أقصى استفادة من أدائها وتنفيذ الأعمال المتوافقة (مثل تدريب كمال الأجسام).
- تأكد من موافقة الشركة المصنعة على عملية اللحام المستخدمة قبل أي إصلاح للسيارة.

- لا يجوز تنفيذ صيانة وإصلاح المولد إلا من قبل الشركة المصنعة. أي تدخل في هذا المولد من قبل طرف ثالث سوف يبطل شروط الضمان. لا تتحمل الشركة المصنعة أي مسؤولية عن أي حادث أو حادث يقع بعد هذا التدخل.
- افصل الطاقة عن طريق فصل القابس وانتظر دقيقتين قبل العمل على الجهاز. في الداخل ، الفولتية والتيارات عالية وخطيرة.
- تتعرض جميع أدوات اللحام للتلف أثناء الاستخدام. حافظ على نظافة هذه الأدوات للحفاظ على أداء الجهاز في أفضل حالاته.
- قم بإزالة الغطاء والغبار بانتظام باستخدام منفاخ. اغتنم الفرصة لفحص التوصيلات الكهربائية بأداة معزولة بواسطة موظفين مؤهلين.
- افحص بانتظام حالة سلك الطاقة وضفيرة دائرة اللحام. إذا ظهرت علامات التلف ، فاستبدلها من قبل الشركة المصنعة أو خدمة ما بعد البيع أو شخص مؤهل مماثل ، وذلك لتجنب أي خطر.
- اترك فتحات مصدر طاقة اللحام خالية لدخول وخروج الهواء.

تغذية كهربائية

- Ce matériel est livré avec une prise ١٦ A de type CEE à ٢٤٠ V à ٩٠ V ~ ١ (٥٠ - ٦٠ Hz) à trois fils avec un neutre relié à الأرض.
- التيار الممتص الدائم (I١p أو ILp) المشار إليه في جزء "الخصائص الكهربائية" من هذا الدليل يتوافق مع شروط الاستخدام القصوى. تحقق من أن مصدر الطاقة ووسائل حمايته (المصهر و / أو قاطع الدائرة) متوافقان مع التيار المطلوب في الاستخدام. في بعض البلدان ، قد يكون من الضروري تغيير القابس للسماح باستخدامه في أقصى الظروف.

يومض الجزء الأفقي في منتصف الشاشة باللون الأحمر للإشارة إلى أن الجهاز يعمل في وضع الاستعداد.

يخضع الجهاز للحماية إذا كان جهد الإمداد أكبر من 265 فولت. الجهاز يمنع شحن المكثفات. للإشارة إلى هذا الخطأ ، تضيء المقاطع الأفقية الثلاثة في وسط الشاشة طالما كان الخطأ موجودًا.

شحن المكثف: يشير وميض الشاشة إلى أن GYSPOT ALU تقوم بشحن المكثفات إلى القيمة المحددة. في حالة وجود خطأ في شحن المكثف ، يتم عرض الرسالة "DEF". قم بإيقاف تشغيل الجهاز وتشغيله مرة أخرى. إذا استمرت الرسالة في الظهور ، يرجى الاتصال بخدمة ما بعد البيع GYS.

الخصائص الكهربائية	
جهد الإمداد المقدر U_{1N}	١ ~ ٢٤٠-٩٠ فولت
تكرار	٦٠/٥٠ هرتز
تصنيف جهد الدائرة المفتوحة U_{2d} / U_{20}	٢٠٠-٥٠ فولت
قوة دائمة S_p	٠,٢ كيلو فولت أمبير
تيار العرض المستمر I_{1p} / I_{Lp}	٠,٩ أمبير / ٢,٥ أمبير

الحد الأقصى لتيار الدائرة القصيرة الثانوية I_{2cc}	١٣٠٠٠ أ
التيار الثانوي المستمر أنا$_{2ص}$	١١٠ أ
الخصائص الحرارية	
تعمل درجة الحرارة المحيطة	من ٥ درجة مئوية إلى ٤٠ درجة مئوية
التخزين المحيط ودرجة حرارة النقل	من -٢٥ درجة مئوية إلى ٥٥ درجة مئوية

وصف الجهاز (راجع الصفحة ٢)

يسمح مزيل الانبعاجات GYSPOT ALU بإزالة الانبعاجات لهياكل الألومنيوم عن طريق لحام مسامير الألومنيوم M٤ عن طريق تفريغ المكثف. تبلغ سعة المكثفات ٦٦ ملي فاراد.

خرج كابل البندقية (الشكل I-1)

خرج كابل الأرض (الشكل I-2)

يحتوي الجزء الأمامي من الجهاز على لوحة مفاتيح بها ٤ مفاتيح وشاشة LED من ٧ أجزاء (الشكل II)

الجهاز مزود بمسدس ذو شعاع ٣ م.
تستخدم الأزرار الثلاثة للكتلة والدعامة المركزية للحام مسمار Ø٤
M٤: المغنيسيوم الألومنيوم (AlMg٣) أو الألومنيوم السيليكون (AlSi١٢)

عند تشغيل الجهاز ، قد تظهر رسالة خطأ تشير إلى استمرار الضغط على المشغل. قد يكون الزر عالقًا أو قصيرًا.
• في الحالة الأولى ، قم بإلغاء قفل الزر حتى يعود إلى حالته الطبيعية.
• في الحالة الثانية ، يرجى إعادة المنتج إلى الشركة المصنعة.

يستخدم

تم تصميم GYSPOT ALU للقيام بأعمال الإصلاح على أجسام الألمنيوم التي تحتوي على علامات صغيرة أو خدوش أو علامات البَرَد.

يلحم GYSPOT ALU مسامير M٤ بواسطة تفريغ مكثف. يتم ذلك بمجرد الضغط على طرف البندقية. اللحام سريع جدًا (٢ إلى ٣ مللي ثانية).

يمكن برمجة الجهاز في وضعين مختلفين:

- وضع الجهد: الجهد قابل للبرمجة من ٥٠ إلى ٢٠٠ فولت.

- وضع الطاقة: الطاقة قابلة للبرمجة من L، ١-٩، H:
o يتم التبديل من وضع إلى آخر بالضغط على مفتاح الوضع (الشكل II-4)
o جدول تناظر القوة مقابل الجهد (راجع الشكل الثالث).
o اضغط على مفتاح التشغيل / الإيقاف الموجود على يمين لوحة المفاتيح (الشكل II-6)
o ملحوظة: يتم تركيب الوزن السريع تلقائيًا
o اخلع المنطقة المراد تقويمها ، بحيث يمكن للدعامات النحاسية الثلاثة أن تلامس الأرض مع هيكل السيارة
o ضع الدعامة في المغزل. إذا لزم الأمر ، اضبط مسمار ضبط مسمار التثبيت (انظر الصور أدناه)
o للحصول على لحام جيد ، يجب أن يبرز رأس المسمار بحوالي ملليمتر واحد من الطرف (7)
o يتم ضبط هذا الموضع للرأس المسنن عن طريق شد / فك الصمولة على برغي الضبط (8)

عندما يتم تسليم البندقية ، 10 يتم فك برغي الضبط ويكون المنزلق 0 في الدعامة. هذا الإعداد يسمح لك بالتمرين
قوة تبلغ حوالي ٢٠ نيوتن عند إطلاق الطلقة ، وهي مناسبة لحام مسامير الألومنيوم M٤.
يتيح البرغي إمكانية ضبط قوة دعم الزنبرك عند إطلاق الطلقة وكذلك للتعويض عن تآكله.
اضبط قيمة الجهد باستخدام مفتاحي و -.
عند التشغيل ، تكون قيمة الطاقة الافتراضية هي ٥ ، والتي تتوافق مع ١٠٠ فولت.
بشكل عام ، فإن قيمة اللحام الجيد للمسمار بقطر ٤ لإجراء إزالة الانبعاج هي ٩٠
V. والتي تتوافق مع قوة ٤.
تزداد قيمة الشد مع سماكة الألواح. كن حذرًا ، فالفولتية العالية جدًا يمكن أن تتلف
يدعم.
للحصول على لحام جيد ، يجب أن تكون "حلمة" الدعامة فقط ملامسة للجزء.
مارس ضغطًا خفيفًا على البندقية دون سحق "حلمة" الدعامة ، وحافظ على البندقية عموديًا على المسدس
صفيحة معدنية. يتم تفريغ المكثفات تلقائيًا بمجرد دفع طرف البندقية إلى الحلقة.
في هذه اللحظة يكون مسمار اللحام. وقت اللحام أقل من ٣ مللي ثانية.
للحصول على تمليس مثالي ، نوصي بتسخين الجزء.

طرف نحاسي ذو 4 فتحات لحام مسامير M4 (قطر 4 مم)

بندقية الزناد التلقائي بدون الزناد

7 يجب أن يبرز رأس الوتد بحوالي ملليمتر واحد.
8 مسمار تعديل موقف المسمار
9 يجب أن يكون الدعامة متعامدة مع الصفيحة.
لا تضغطي كثيرًا حتى لا تسحق الحلمة. فقط دبوس ملامس للورقة.
10 يقوم المسمار المخرش مع شريط التمرير 0 بضبط ضغط الزنبرك عند تشغيل اللقطة.

الحماية الحرارية للمولدات

الجهاز مزود بنظام حماية حراري أوتوماتيكي. يمنع هذا النظام استخدام المولد لبضع دقائق في حالة الاستخدام المفرط.5 في هذه الحالة ، يضيء ضوء تحذير الخطأ الحراري الأصفر

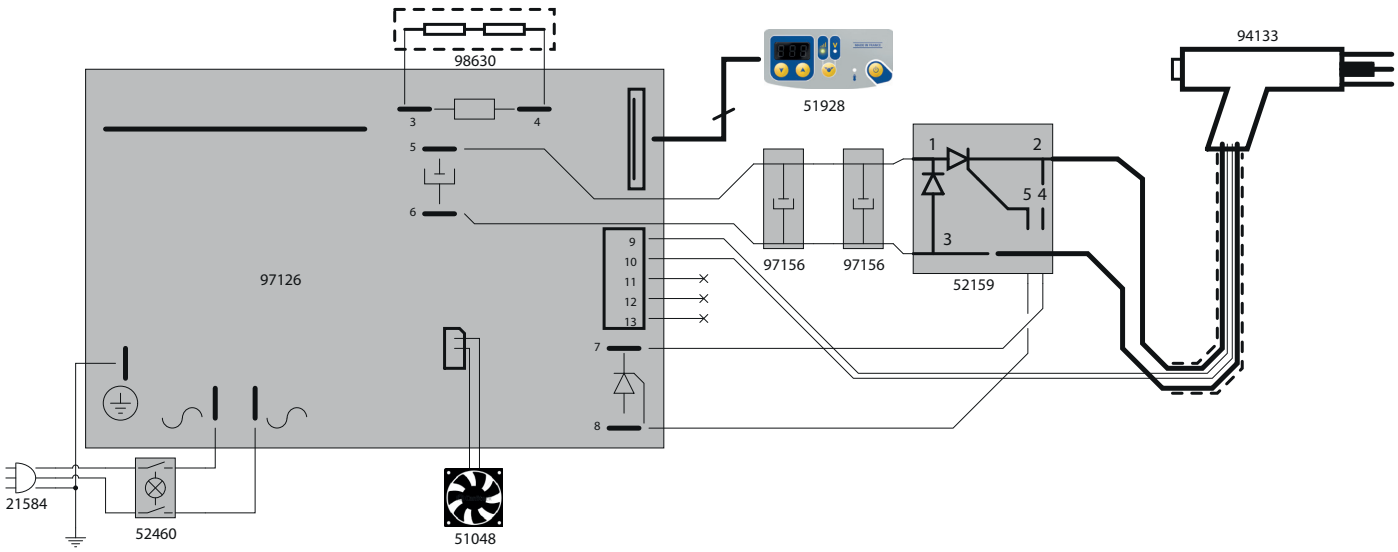
يضمن

(الشكل II-).يغطي الضمان جميع العيوب أو عيوب التصنيع لمدة سنتين من تاريخ الشراء (قطع الغيار والعمالة).

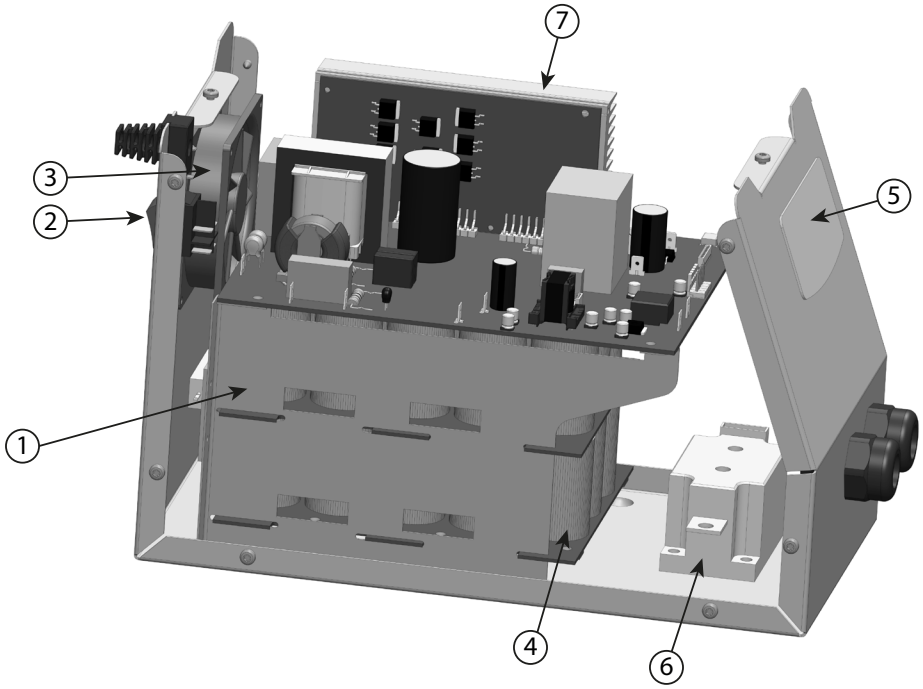
الضمان لا يغطي:
• جميع الأضرار الأخرى الناجمة عن النقل.
• الاهتراء العادي للأجزاء (مثل الكابلات والمشابك وما إلى ذلك).
• الحوادث الناتجة عن الاستخدام غير السليم (خطأ في مصدر الطاقة ، السقوط ، التفكيك).
• الأعطال المتعلقة بالبيئة (التلوث ، الصدأ ، الغبار).

في حالة حدوث عطل ، أعد الجهاز إلى الموزع الخاص بك ، مع إرفاق:
- إثبات شراء مؤرخ (إيصال نقدي ، فاتورة ، إلخ.)
- ملاحظة تفسيرية للانهيار.

مخطط الكهربائية



قطع غيار



لا.		بقعة
1	50 واط 68 أوم المقاوم	63499
2	مفتاح برتقالي مضيء (22/30) OI	52460
3	معجب	51048
4	Aluspot مكثف ثنائي الفينيل متعدد الكلور	97156 ج
5	لوحة المفاتيح	IND2 51928
6	وحدة الثايرستور - ديود 400A	52159
7	إدارة ثنائي الفينيل متعدد الكلور Aluspot	97126 ج

أيقونات

	- حذاري ! اقرأ دليل التعليمات قبل الاستخدام.
الى	أمبير
الخامس	فولت
هرتز	هيرتز
S	- مناسب للحام في بيئة تزداد فيها مخاطر التعرض لصدمة كهربائية. ومع ذلك ، يجب ألا يكون مصدر الطاقة نفسه موجودًا في مثل هذه الغرف.
IP21	- محمي ضد الوصول إلى الأجزاء الخطرة بإصبع ، وضد قطرات الماء المتساقطة رأسياً
يو$_{1N}$	جهد الإمداد المقدر
س	طاقة دائمة (في دورة عمل 100%)
S50	الطاقة عند 50% دورة عمل
ش$_{20}$	الجهد المتناوب بدون تحميل
أنا$_{2cc}$	أقصى تيار ماس كهربائي ثانوي
CE	- تتوافق المادة مع التوجيهات الأوروبية. إعلان المطابقة للاتحاد الأوروبي متاح على موقعنا (انظر صفحة الغلاف).
EAC	- علامة المطابقة EAC (الجماعة الاقتصادية الأوروبية الآسيوية).

	- المواد المطابقة للمتطلبات البريطانية. إعلان المطابقة البريطاني متاح على موقعنا على الإنترنت (انظر الغلاف الأمامي).
	- CMIM: شهادة مغربية
	- القوس الكهربائي ينتج اشعة خطيرة للعينين والجلد (احمي نفسك!).
	- المنتج خاضع للتجميع الانتقائي - لا تقم بإلقاء القمامة في المنزل.
	- تحذير! مجال مغناطيسي قوي. يجب إبلاغ الأشخاص الذين لديهم غرسات نشطة أو سلبية
	خطر حدوث صدمة كهربائية
	كن حذرًا ، يمكن أن يؤدي اللحام إلى نشوب حريق أو انفجار.
	- منتج قابل لإعادة التدوير يندرج تحت تعليمات الفرز.
	- معلومات درجة الحرارة (الحماية الحرارية)

س‌اس س‌ي‌ج
1، rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
فرنسا