

ВИДЕО



Учебник

BG

01-12

**GYSMI 80P - 130P
160P - 200P**

Ръчен електрически заваръчен апарат

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ



Неспазването на тези инструкции и забележки може да доведе до сериозни телесни наранявания и материални щети.

Не извършвайте никакви работи по поддръжката или модификации на устройството, които не са изрично упоменати в инструкциите.

Производителят не носи отговорност за каквито и да било наранявания или повреди, причинени от неправилна употреба на този уред.

Ако имате някакви проблеми или въпроси относно правилната употреба на този уред, моля, обърнете се към подходящо квалифициран и обучен персонал.

ОКОЛНА СРЕДА

Този уред може да се използва само за заваръчни работи за изискванията към материала (материал, дебелина на материала и т.н.), посочени на екранния печат или в тези инструкции. Той е проектиран единствено за правилна употреба в съответствие с конвенционалните търговски практики и правилата за безопасност. Производителят не носи отговорност за повреди, причинени от неправилна или опасна употреба.

Не използвайте уреда в помещения, в които във въздуха има метални прахови частици, които могат да провеждат електричество. При работа и съхранение на уреда се уверете, че в околната среда няма киселини, газове и други корозивни вещества. Уверете се, че помещенията са добре проветрени и подходящо защитени или оборудвани.

Работна температура:

между -10 и 40°C (14 и 104°F).

Температура на съхранение между -20 и 55°C (-4 и 131°F).

Влажност:

По-ниска или равна на 50% до 40°C (104°F).

По-ниска или равна на 90% до 20°C (68°F).

Устройството може да се използва на височина до 1000 метра (над морското равнище).

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Дъгвото заваряване може да бъде опасно и да доведе до сериозни - евентуално смъртоносни - наранявания. Дъгвото заваряване излага потребителя на редица потенциални рискове: опасен източник на топлина, излъчване на дъгата, електромагнитни смущения (хора с апарат за сърдечни разрези или слухов апарат трябва да се консултират с лекар, преди да работят в близост до машините), електрически удари, шум и изпарения от заваряването.

Затова предпазвайте себе си и другите. Винаги спазвайте следните инструкции за безопасност:



Радиацията от дъгата може да причини сериозни увреждания на очите и изгаряния на кожата. Кожата трябва да бъде защитена с подходящо, сухо защитно облекло (заваръчни ръкавици, кожена престилка, предпазни обувки).



Моля, носете електро- и топлоизолиращи защитни ръкавици.



Моля, носете защитно облекло за заваряване и заваръчна каска с подходящо ниво на защита (в зависимост от вида на заваряването и заваръчния ток). Предпазвайте очите си по време на работа по почистване. Контактните лещи са изрично забранени!

При подходящи условия на околната среда заградете зоната на заваряване със заваръчни завеси, за да предпазите трети лица от лъчението на дъгата, заваръчните пръски и т.н.

Лицата, намиращи се в близост до дъгата, също трябва да бъдат информирани за опасностите и снабдени с необходимата защита.



При работа със заваръчния апарат се генерира много високо ниво на шум, което може да увреди слуха в дългосрочен план. Затова по време на продължителна работа носете достатъчна защита на слуха и предпазвайте работещите в близост.

Уверете се, че незащитените ръце, коса и дрехи са на достатъчно разстояние от вентилатора. Не сваляйте корпуса на устройството при никакви обстоятелства, когато то е свързано към електрическата мрежа. Производителят не носи отговорност за наранявания или повреди, причинени от неправилно боравене с това устройство или неспазване на инструкциите за безопасност.



ВНИМАНИЕ! След заваряване детайлът е много горещ! Затова бъдете внимателни при работа с детайла, за да избегнете изгаряния. Преди да обслужвате/почистите горелка с водно охлаждане, уверете се, че охлаждащият агрегат продължава да работи приблизително 10 минути след края на заваряването, така че охлаждащата течност да се охлади съответно и да се избегнат изгаряния. Работната зона трябва да се обезопаси преди напускане, за да се предпазят хората и оборудването.

ЗАВАРЪЧНИ ИЗПАРЕНИЯ/ГАЗ



При заваряване се образуват изпарения или токсични пари, които могат да доведат до липса на кислород във въздуха за дишане. Затова винаги осигурявайте достатъчно свеж въздух, техническа вентилация (или одобрен дихателен апарат).

Използвайте заваръчното оборудване само в добре проветрени халета, на открито или в затворени помещения с аспирационна система, която отговаря на действащите стандарти за безопасност.

Внимание! При заваряване в малки помещения трябва да се обръща специално внимание на безопасните разстояния. При заваряване на олово, също и под формата на покрития, поцинковани части, кадмий, "винтове с кадмиево покритие", берилий (обикновено като компонент на сплав, напр. берилий-мед) и други метали, се образуват токсични пари. Бъдете особено внимателни при заваряване на контейнери. Предварително ги изпразвайте и почиствайте. За да се избегне или предотврати образуването на токсични газове, зоната на заваряване на обработвания детайл трябва да се почисти от разтворители и обезмаслители.

Газовите бутилки, необходими за заваряване, трябва да се съхраняват в добре проветрена и обезопасена среда. Съхранявайте ги само във вертикално положение и ги обезопасете срещу преобръщане, напр. с помощта на подходяща количка за газови бутилки. Информация за правилното боравене с газови бутилки можете да получите от Вашия доставчик на газ.

Заваръчните работи в непосредствена близост до мазнини и бои са строго забранени!

ОПАСНОСТИ ОТ ПОЖАР И ЕКСПЛОЗИЯ



Уверете се, че зоната за заваряване е адекватно защитена. Безопасното разстояние за газови бутилки (запалими газове) и други запалими материали е най-малко 11 метра.

В зоната за заваряване трябва да има противопожарно оборудване.

Внимавайте за горещата шлака, пръските и искрите, които се получават по време на заваряване. Те са потенциален източник на пожар или експлозии.

Спазвайте безопасно разстояние от хора, запалими предмети и съдове под налягане.

Не заварявайте никакви съдове, които съдържат запалими материали (включително остатъци от тях) -> риск от запалими газове). Ако контейнерите са отворени, всички запалими или експлозивни остатъци трябва да бъдат отстранени.

При шлайфане винаги работете в посока, обратна на този уред и запалимите материали.

ОБОРУДВАНЕ С ГАЗ ПОД НАЛЯГАНЕ

Изтичащият газ може да причини задушаване при високи концентрации. Затова винаги осигурявайте добре проветрена работна и складова среда.

Уверете се, че газовите бутилки са затворени по време на транспортиране и че заваръчното оборудване е изключено. Съхранявайте газовите бутилки само във вертикално положение и ги обезопасете срещу преобръщане, напр. с помощта на подходяща количка за газови бутилки.

Затваряйте бутилките след всеки процес на заваряване. Предпазвайте ги от пряка слънчева светлина, открит пламък и силни температурни колебания (напр. много ниски температури).

Винаги разполагайте газовите бутилки на достатъчно разстояние от заваръчни и шлифовъчни работи или от всякакви източници на топлина, искри или пламъци.

Пазете газовите бутилки от високо напрежение и заваръчни работи. Заваряването на стъклена бутилка под налягане е забранено.

При първото отваряне на газовия вентил пластмасовата капачка/гаранционното уплътнение трябва да се отстрани от бутилката. Използвайте само газ, който е подходящ за заваръчни работи с избраните от Вас материали.



ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ



Заваръчният апарат може да работи само при заземена електрическа мрежа. Използвайте само препоръчаните предпазители. Докосването на части под напрежение може да доведе до фатални токови удари, тежки изгаряния и дори смърт.

Затова НЕ докосвайте никакви части от вътрешността на уреда или отворения корпус при никакви обстоятелства, когато уредът работи.

Винаги изключвайте уреда от електрическата мрежа и изчакайте още две минути, ПРЕДИ да отворите уреда, за да позволите на напрежението в кондензаторите да се разрежи.

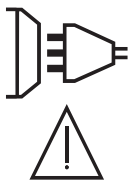
Никога не докосвайте едновременно горелката и заземителната клема!

Повредени кабели или горелки могат да се подменят само от квалифициран и обучен персонал. Винаги носете сухо и неповредено облекло, когато заварявате. Винаги носете изолационни обувки, независимо от условията на околната среда.

СЕМ-КЛАС НА ОБОРУДВАНЕТО



ВНИМАНИЕ! Това устройство е категоризирано като устройство от клас А. То не е предназначено за използване в жилищни райони, в които местното енергоснабдяване се регулира чрез обществената мрежа за ниско напрежение. В тази среда е трудно да се осигури електромагнитна съвместимост поради високочестотни смущения и излъчване.



ВНИМАНИЕ! Това устройство не съответства на стандарта IEC 61000-3-12. То е предназначено за свързване към частни мрежи за ниско напрежение, свързани с обществени мрежи за средно и високо напрежение. За работа в обществена мрежа ниско напрежение операторът на устройството трябва да се свърже с оператора на захранващата мрежа, за да разбере дали устройството е подходящо за работа.

•GYSMI 80P :

Този уред съответства на стандарта EN 61000-3-11.

•GYSMI 130P :

Този уред съответства на стандарта EN 61000-3-11.

•GYSMI 160P :

Това устройство съответства на стандарта EN 61000-3-11, ако импедансът на мрежата в точката на прехвърляне към захранващата мрежа е по-нисък от максимално допустимия импеданс на мрежата

$$Z_{\max} = 0,368 \text{ Ohm.}$$

•GYSMI 200P :

Това устройство е в съответствие със стандарт EN 61000-3-11, ако импедансът на мрежата в точката на прехвърляне към захранващата мрежа е по-нисък от максимално допустимия импеданс на мрежата

$$Z_{\max} = 0,276 \text{ Ohm.}$$

ЕЛЕКТРОМЕХАНИЧНИ ПОЛЕТА И ПОВРЕДИ



Електрическият ток, протичащ през проводниците, генерира локални електрически и магнитни полета (ЕМП). По време на работа на системите за електродъгово заваряване могат да възникнат електромагнитни смущения.

Работата на това устройство може да наруши функционирането на електромедицински, информационни и други устройства. Хората, които носят пейсмейкъри или слухови апарати, трябва да се консултират с лекар, преди да работят в близост до машината. Например, ограничения на достъпа за минувачи или индивидуална оценка на риска за заварчици.

Всички заварчици трябва да сведат до минимум излагането на електромагнитни полета от оборудването за електродъгово заваряване съгласно следната процедура:

- Свържете държачите на електроди и заземителните кабели, по възможност ги залепете с лента;
- Уверете се, че горната част на тялото и главата ви са възможно най-далеч от заваръчната работа;
- Уверете се, че кабелите, горелката или заземителната скоба не се увиват около тялото ви;
- Никога не заставайте между заземителните кабели и кабелите на горелката. Кабелите винаги трябва да лежат

от едната страна;

- Свържете заземителната скоба към детайла възможно най-близо до зоната на заваряване;
- Не работете директно до източника на захранване;
- Не заварявайте, докато транспортирате източника на захранване или куфара за подаване на тел.



Лица, носещи пейсмейкъри или слухови апарати, трябва да се консултират с лекар, преди да работят в близост до машината.

Работата на това устройство може да наруши функционирането на електромедицински, информационни и други устройства.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОВЕРКА НА ЗОНАТА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ И ЗАВАРЪЧНАТА СИСТЕМА

Общи положения

Потребителят е отговорен за правилното използване на заваръчната машина и принадлежностите в съответствие с инструкциите на производителя. Потребителят е отговорен за елиминирането или минимизирането на електромагнитните смущения, ако е необходимо с помощта на производителя. Правилното заземяване на зоната за заваряване, включително на цялото оборудване, помага в много случаи. В някои случаи може да е необходимо електромагнитно екраниране на заваръчния ток. Винаги е необходимо намаляване на електромагнитните смущения до ниско ниво.

Проверка на зоната за заваряване

Преди да се постави оборудването за електродъгово заваряване, околната среда трябва да се провери за потенциални електромагнитни проблеми. За да се оценят потенциалните електромагнитни проблеми в околната среда, трябва да се вземат предвид:

- а) електрозахранващи, контролни, сигнални и телекомуникационни линии;
- б) радио- и телевизионно оборудване;
- в) компютри и друго контролно оборудване;
- г) оборудване за безопасност, например за защита на промишлените материали;
- д) здравето на намиращите се наблизо лица, особено ако те носят пейсмейкъри или слухови апарати;
- е) калибриращо и измервателно оборудване;
- ж) устойчивостта на друго оборудване в близост.

Потребителят трябва да провери дали в близост могат да се използват други материали. В резултат на това може да са необходими допълнителни защитни мерки;

- h) времето от деня, в което трябва да се извършват заваръчните работи.

Размерът на средата, която трябва да се наблюдава, зависи от структурата на сградата и другите дейности, които се извършват в нея. Средата може да се простира и извън границите на заваръчното оборудване.

Проверка на заваръчното оборудване

В допълнение към проверката на зоната за заваряване, проверката на заваръчното оборудване може да реши и други проблеми. Проверката трябва да се извърши в съответствие с чл. 10 от IEC/CISPR 11. Измерванията на място също могат да потвърдят ефективността на мерките за намаляване на въздействието.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА МЕТОДИТЕ ЗА НАМАЛЯВАНЕ НА ЕЛЕКТРОМЕХАНИЧНИТЕ ПОЛЕТА

а. Обществено електрозахранване: Препоръчва се дъговата заваръчна машина да се свърже към общественото електрозахранване в съответствие с инструкциите на производителя. Ако се появят смущения, може да са необходими допълнителни мерки (напр. мрежов филтър). Може да се наложи захранващите кабели да се екранират с метална тръба. Кабелните макари трябва да бъдат напълно развити. Възможно е да се наложи екраниране на друго оборудване в близост или на цялото заваръчно оборудване.

б. Поддръжка на устройството и принадлежностите: Препоръчва се устройството за електродъгово заваряване да се свързва към обществената мрежа в съответствие с инструкциите на производителя. Всички точки за достъп, сервизни врати и капаци трябва да бъдат затворени и правилно заключени, когато уредът работи. Заваръчният апарат и принадлежностите не трябва да се модифицират по никакъв начин, с изключение на модификациите и настройките, посочени в инструкциите на производителя на уреда. За настройката и поддръжката на устройствата за запалване и стабилизиране на дъгата трябва да се обърне специално внимание на инструкциите на производителя на уреда.

с. Заваръчни кабели: Заваръчните кабели трябва да бъдат възможно най-къси и да се провеждат близо един до друг на земята.

д. Изравняване на потенциала: Всички метални части в зоната на заваряване трябва да бъдат включени в изравняването на потенциала. Все още съществува риск от токов удар, ако електродът и металните части се докоснат едновременно. Потребителят трябва да се изолира от метални части.

е. Заземяване на детайла: Заземяването на детайла може да намали смущенията в определени случаи. Трябва да се избягва заземяването на детайли, които могат да увеличат риска от нараняване на потребителите или повреда на други електрически материали. Заземяването може да се извърши директно или чрез кондензатор.

Кондензаторът трябва да се избере в съответствие с националните стандарти.

е. Защита и разделяне: Екранирането от друго оборудване в близост или от цялата заваръчна система може да намали смущенията. За специални приложения може да се обмисли екраниране на цялата заваръчна зона.

ТРАНСПОРТИРАНЕ И ПРЕНАСЯНЕ НА ИЗТОЧНИКА НА ЗАВАРЪЧЕН ТОК



Никога не дърпайте горелките или кабелите, за да преместите устройството. Уредът може да се транспортира само във вертикално положение. Уредът не трябва да се повдига над хора или предмети.

НАСТРОЙКА

- Поставяйте устройството само върху твърда и сигурна повърхност с ъгъл на наклона не по-голям от 10°.
 - Уверете се, че помещенията са добре вентилирани и подходящо защитени или оборудвани. Щепселът на електрическата мрежа трябва да бъде винаги свободно достъпен.
 - Не използвайте устройството в среда, чувствителна към електромагнитни въздействия.
 - Защитете устройството от дъжд и пряка слънчева светлина.
 - Устройството отговаря на изискванията на IP21, т.е.:
 - устройството предпазва вградените части от контакт и средни по размер чужди тела с диаметър >12,5 мм,
 - защитна решетка срещу вертикално падаща капеща вода
 - Устройството отговаря на клас на защита IP21S, което означава:
 - защита срещу проникване на опасни твърди частици с диаметър >12.5 mm
 - защита срещу вертикално падаща капеща вода, когато движещите се части (напр. вентилаторът) са неподвижни.
- Препоръчва се да се използват заваръчните кабели, доставени с устройството, за да се получат оптимални настройки за продукта.



Производителят GYS не носи отговорност за наранявания или повреди, причинени от неправилно боравене с този уред.

ПОДДРЪЖКА / ИНСТРУКЦИИ



- Всички работи по поддръжката трябва да се извършват от квалифициран и обучен персонал. Препоръчва се ежегодна поддръжка/проверка.
- Изключете щепсела от електрическата мрежа, преди да извършвате каквито и да било работи по уреда. Изчакайте, докато вентилаторът спре да работи. Напреженията и токовете в уреда са високи и опасни.
- Сваляйте редовно корпуса (поне 2-3 пъти годишно) и почиствайте вътрешността на уреда със състен въздух. Възлагайте редовна проверка на електрическата безопасност на уреда GYS от квалифициран техник.
- Редовно проверявайте състоянието на захранващия кабел. Ако той е повреден, трябва да бъде заменен от производителя, неговия сервиз или квалифицирано лице, за да се избегне опасност.
- Не покривайте вентилационните отвори.
- Този източник на захранване не трябва да се използва за размразяване на замръзнали водопроводни тръби, за зареждане на батерии или за стартиране на двигатели.



МОНТАЖ - ПРИЛАГАНЕ НА ПРОДУКТА

Само квалифициран персонал, упълномощен от производителя, има право да монтира този уред. Уверете се, че по време на монтажа устройството не е свързано към електрическата мрежа. По принцип е забранено серийното или паралелното свързване на генератора!

ЗАХРАНВАНЕ - ВКЛЮЧВАНЕ И ИЗКЛЮЧВАНЕ ВКЛЮЧВАНЕ И ИЗКЛЮЧВАНЕ

80P, 130P, 160P и 200P са преносими, еднофазни инверторни източници на захранване за заваряване. Те са подходящи за заваряване с всички разпространени рутилови, неръждаеми стомани, чугун и основни (с изключение на 80P) електроди и имат специална защита за заваряване върху генератори (230V /- 15%).

ОПИСАНИЕ НА УСТРОЙСТВОТО

- Устройствата са снабдени с предпазен щепсел (щепсел Schuko) (EEC7/7) и трябва да бъдат свързани към еднофазен, заземен предпазен контакт 230V/16A (50-60Hz). Консумираната мощност (I_{1eff}) при максимална мощност е посочена на табелката с данни на машината. Моля, проверете дали захранването и защитата с предпазители съответстват на необходимия ви ток.
- Машините 80P, 130P, 160P и 200P се включват чрез завъртане на въртящия се регулатор на желаната стойност на тока (те се изключват след завъртане на регулатора "⏻").

РАБОТА С ГЕНЕРАТОР

Тази машина може да работи с генератори с регулирано изходно напрежение, стига:

- генераторът да може да захранва 400V с необходимата мощност.
- честотата да е между 50 и 60Hz.

Тези условия трябва да бъдат изпълнени. Старите генератори с високо върхово напрежение могат да повредят машината и не са разрешени.

ЗАВАРЯВАНЕ С ОБВИТИ ПРЪЧКОВИ ЕЛЕКТРОДИ (Е-РЪЧНО ЗАВАРЯВАНЕ)

ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ И ЗАБЕЛЕЖКИ

- Свържете кабела на електродите, държача на електродите и заземителната клемма към съответните връзки.
- Спазвайте информацията за полярността, описана върху опаковката на електродите.
- Извадете електродите от държача за електроди, когато устройството не се използва.
- Устройствата са оборудвани с три специални функции за подобряване на заваръчните свойства:
 - Горещ старт: увеличава заваръчния ток при запалване на електрода.
 - Arc Force (Сила на дъгата): увеличава за кратко заваръчния ток. Предотвратява се възможното залепване на електрода към детайла по време на потапяне в заваръчната вана.
 - Антизалепване: изключва заваръчния ток. Предотвратява се евентуално отгряване на електрода по време на гореспоменатото възможно залепване.

ЗАВАРЯВАНЕ НА ТИГ

С допълнителните аксесоари при всички устройства е възможно заваряване TIG с контактно запалване.

ГРЕШКИ, ПРИЧИНИ, РЕШЕНИЕ

Грешка	Причина	Решения
И двата индикатора светят, но устройството не подава захранване.	Задействана е защитата от прегряване на устройството.	Изчакайте, докато устройството отново се охлади.
Индикаторът за захранване светва, но устройството не подава захранване.	Заземителната клемма или кабелът на държача на електродите не са правилно свързани към устройството.	Проверете връзките.
Ако поставите ръката си върху корпуса, когато устройството е включено, ще почувствате леко изтръпване.	Връзката на защитния проводник е дефектна.	Проверете уреда, щепсела и захранващата мрежа.
Заваръчната производителност на уреда вече не е оптимална.	Полярността на връзките на заваръчния кабел е обърната.	Проверете дали полярността съответства на посочената върху опаковката на електрода.

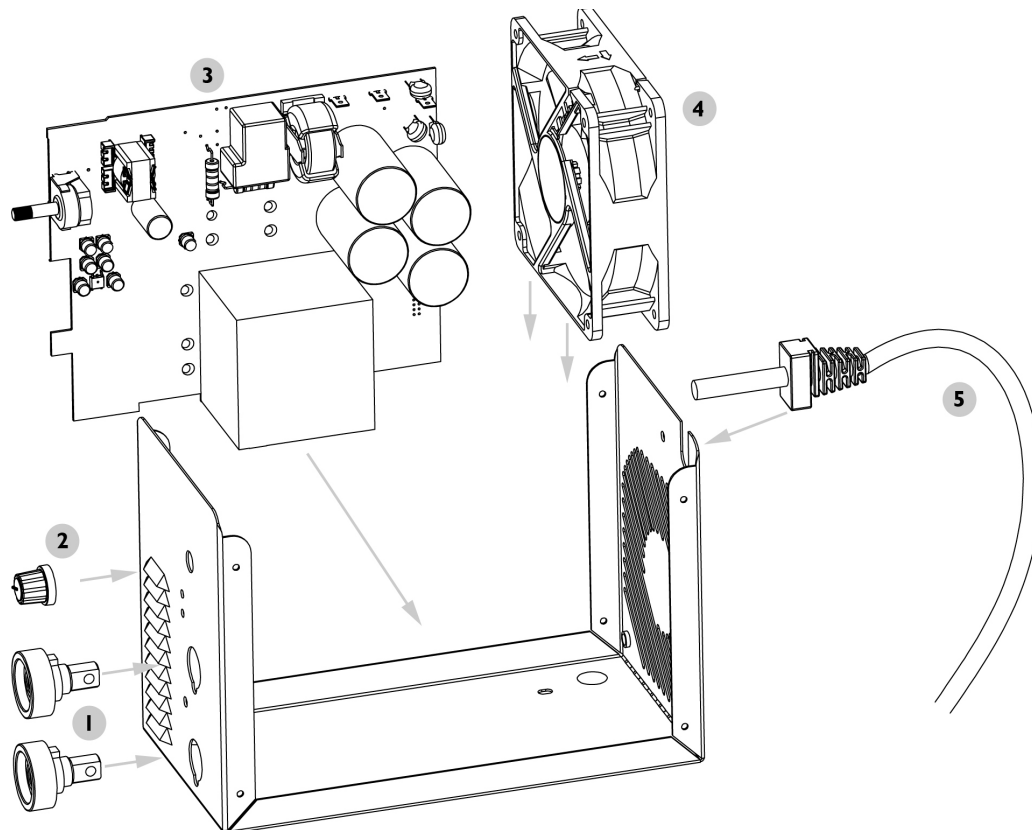
ГАРАНЦИЯ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гаранцията на производителя покрива само производствени дефекти или дефекти на материала, които са докладвани в рамките на 24 месеца от покупката (с доказателство за покупка). След като гаранционната претенция бъде призната от производителя или негов упълномощен представител, ремонтът и резервните части ще бъдат предоставени безплатно на купувача. Гаранционният срок остава непроменен поради предоставените гаранционни услуги.

Изключение:

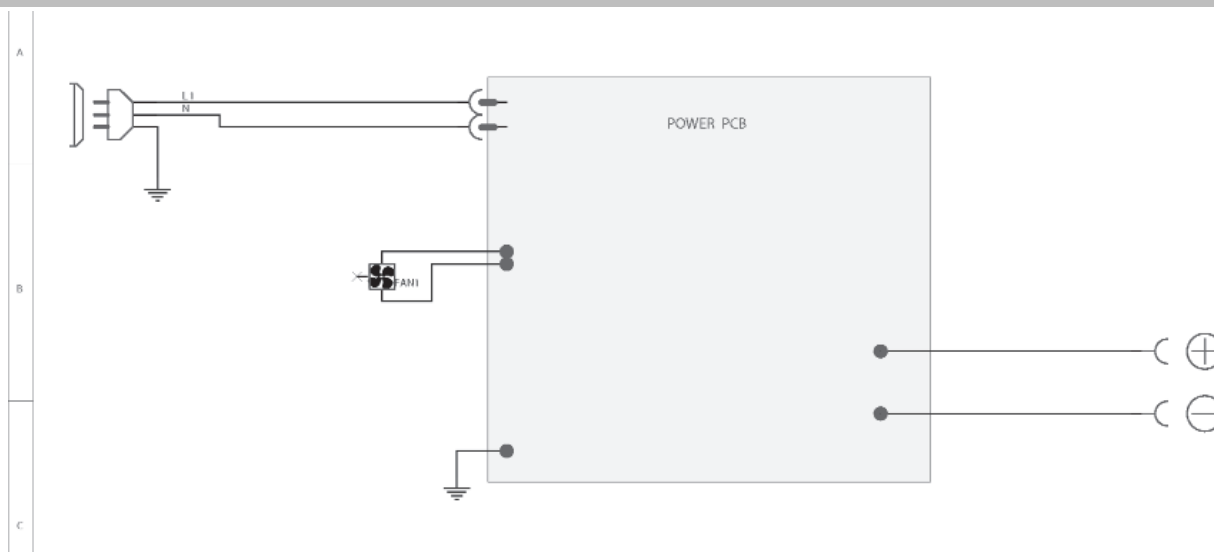
Гаранцията не покрива дефекти, причинени от неправилна употреба, изпускане или силни удари, неоторизирани ремонти или транспортни повреди, причинени от изпращането на продукта за ремонт. Не се дава гаранция за части, които подлежат на износване (напр. кабели, клеми, дискове за закрепване и др.), или за следи от употреба.

Моля, винаги връщайте въпросното устройство с доказателство за покупка и кратко описание на повредата изключително чрез специализиран търговец. Ремонтът ще бъде извършен само след получаване на писмено приемане (подпис) на предишната оценка на разходите от страна на клиента. В случай на гаранционна претенция производителят поема само разходите за връщане на уреда до специализирания търговец.

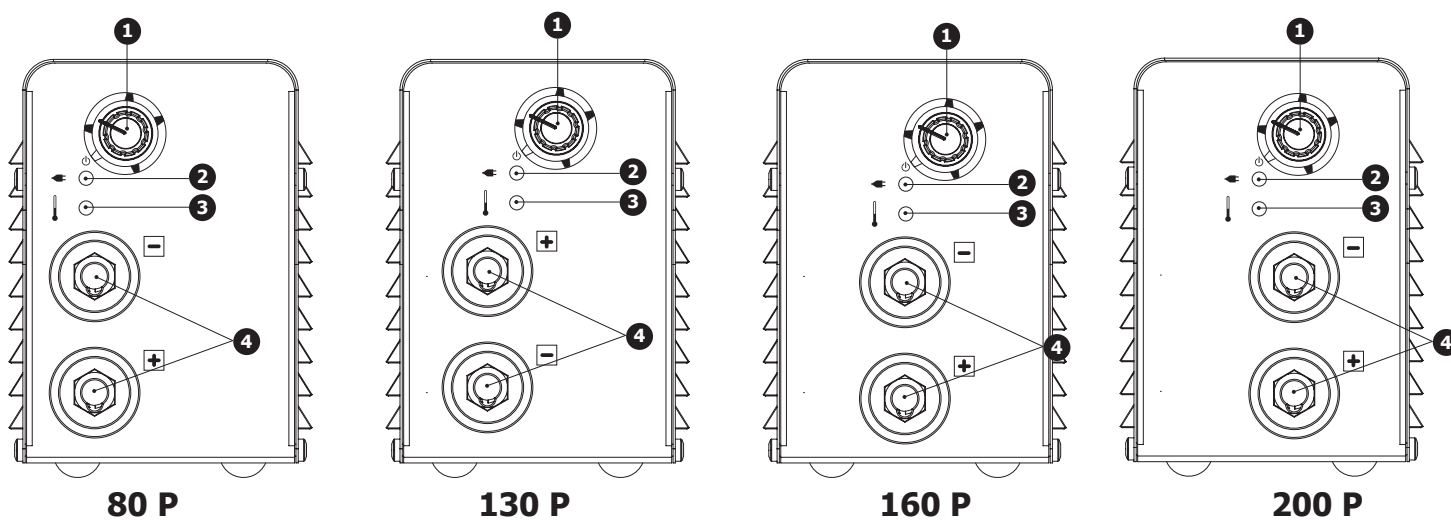
РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ


		80P	130P	160P	200P
1	Заваръчни гнезда	51469	51469	51469	51469
2	Потенциометрично копче	73099	73099	73099	73099
3	PCB- Електронна платка	97751C	97190C	97182C	97773C
4	Вентилатор	51048	51048	51048	51021
5	Мрежов кабел	21487	21487	21468	21480

СХЕМА НА ВКЛЮЧВАНЕ



ИНТЕРФЕЙС



1	Потенциометър за настройка на тока
2	Индикатор на мрежата, зелен (готов за работа)
3	Индикатор за свръхтемпература, жълт
4	Заваръчни гнезда за държач на електрод и заваръчна смес

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

	80P	130P	160P	200P
Първичен				
Захранване	230 V /- 10%	230 V /- 15%		
Честота на мрежата	50 / 60 Hz			
Брой фази	1			
Предпазител	10 A	16 A	16 A	16 A
Максимален ефективен ток на захранване I _{1eff}	7 A	12,3	16 A	.8 A
Максимален захранващ ток I _{1max}	17,3 A	28,8	33,5 A	42 A
Sectione netsnoer	3 x 1,5 mm ²	3 x 1,5 mm ²	3 x 1,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²
Максимална консумирана активна мощност	2,3 kW	4,12 kW	5,0 kW	6,7 kW
Консумация на празен ход	1.74 W	2,15 W	3,00 W	3,47 W
КПД при I _{2max}	84 %	82 %	84 %	85 %
Фактор на мощността при I _{2max} (λ _{max})	0,60	0,61	0,62	0,64
Клас на електромагнитна съвместимост	A	A	A	A
Вторичен				
Напрежение при отворена верига	82,4 V	72 V	72 V	71.
Вид заваръчен ток	DC	DC	DC	DC
Режими на заваряване	MMA	MMA	MMA	MMA
Минимален заваръчен ток	10	10	10	10
Номинален изходен ток (I ₂)	10 → 80 A	10 → 130 A	10 → 160 A	10 → 200 A
Съответно работно напрежение (U _{xml} -ph-0029@deepl.inter4	6 V → 23,2 V	20,4 → 25,2 V	20,4 → 26,4 V	20,4 → 28 V
Работен цикъл @ 40°C (10 min)* Стандарт EN60974-1.	5 %	5 %	14 %	14 %
	60 %	31 A	45 A	85 A
	100 %	29 A	40 A	70 A
Работна температура	-10°C → 40°C	-10°C → 40°C	-10°C → 40°C	-10°C → 40°C
Температура на съхранение	-20°C → 55°C	-20°C → 55°C	-20°C → 55°C	-20°C → 55°C
Степен на защита	IP21S	IP21	IP21	IP21
Минимален клас на изолация на намотките	B	B	B	B
Размери (ДхШхВ)	23 x 14 x 10 cm	25 x 17 x 10 cm	27 x 17 x 11 cm	27 x 18 x 14 cm
Тегло	2,43 кг	2,9 кг	3,68 кг	4,92 кг

*Времето за включване в съответствие с EN60974-1 (10 минути - 40°C).

Термичната защита може да се задейства при много интензивна употреба (> време за включване). В този случай дъгата се изключва и на дисплея се появява съответното предупреждение. Не изключвайте устройството, за да се охлади, и не го оставяйте да работи, докато отново не е готово. Устройството има характеристики на източник на напрежение с падаща характеристика.

ДЕКЛАРАЦИЯ НА ХАРАКТЕРИСТИКИТЕ

	Внимание! Прочетете инструкциите за експлоатация.
	Еднофазен статичен честотен преобразувател
	Заваряване с обмазан електрод (ръчно електродъгово заваряване на метали)
	Подходящ за заваръчни работи в зони с повишени електрически рискове. Въпреки това източникът за заваряване не трябва непременно да работи в такива зони.
	Постояннотоков заваръчен ток
U₀	Напрежение на отворена верига
X(40°C)	X : Работен цикъл ...%
I₂	I ₂ : съответният заваръчен ток
A	Ампер
U₂	U ₂ : съответното работно напрежение
V	Volt
Hz	Hertz

	Еднофазно мрежово захранване с честота 50 или 60 Hz
U1	Мрежово напрежение
I1max	Максимален захранващ ток (ефективна стойност)
I1eff	Максимален действителен захранващ ток
	Устройството отговаря на европейските директиви. Декларацията за съответствие може да бъде намерена на нашия уебсайт.
	Устройството съответства на мароканските стандарти. Декларацията за съответствие C _р (CMIM) е налична на нашия уебсайт (вж. първата страница)
	Устройството съответства на британските изисквания. Британската декларация за съответствие е налична на нашия уебсайт (вж. заглавната страница).
EN60974-1 EN60974-10 Class A	Устройството съответства на стандартите EN60974-1, EN60974-10, Class A за заваръчно оборудване
	Изхвърляйте отделно. Не изхвърляйте заедно с битовите отпадъци.
	Знак за съответствие EAC (Евразийска икономическа общност)
	Информация за температурата (термична защита)
	Превключвател за готовност/включване
	Електрическото захранване се прекъсва чрез изключване на щепсела от електрическата мрежа на домакинството. Ползвателят на устройството трябва винаги да осигурява свободен достъп до щепсела на електрическата мрежа
	Брой електроди, които могат да бъдат заварени в рамките на един работен час, разделен на броя на действително заварените електроди (фази на охлаждане на устройството).
	Брой стандартни електроди, които могат да бъдат заварени за 1 час при 20°C с пауза от 20 s между всеки електрод
	Вентилатор
	Продуктът трябва да се изхвърля отделно. Не изхвърляйте устройството в битовите отпадъци.

GYS SAS
1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
Франция