

**DA** 1-14

## **EASYCUT 30 FV**

FIG.-1

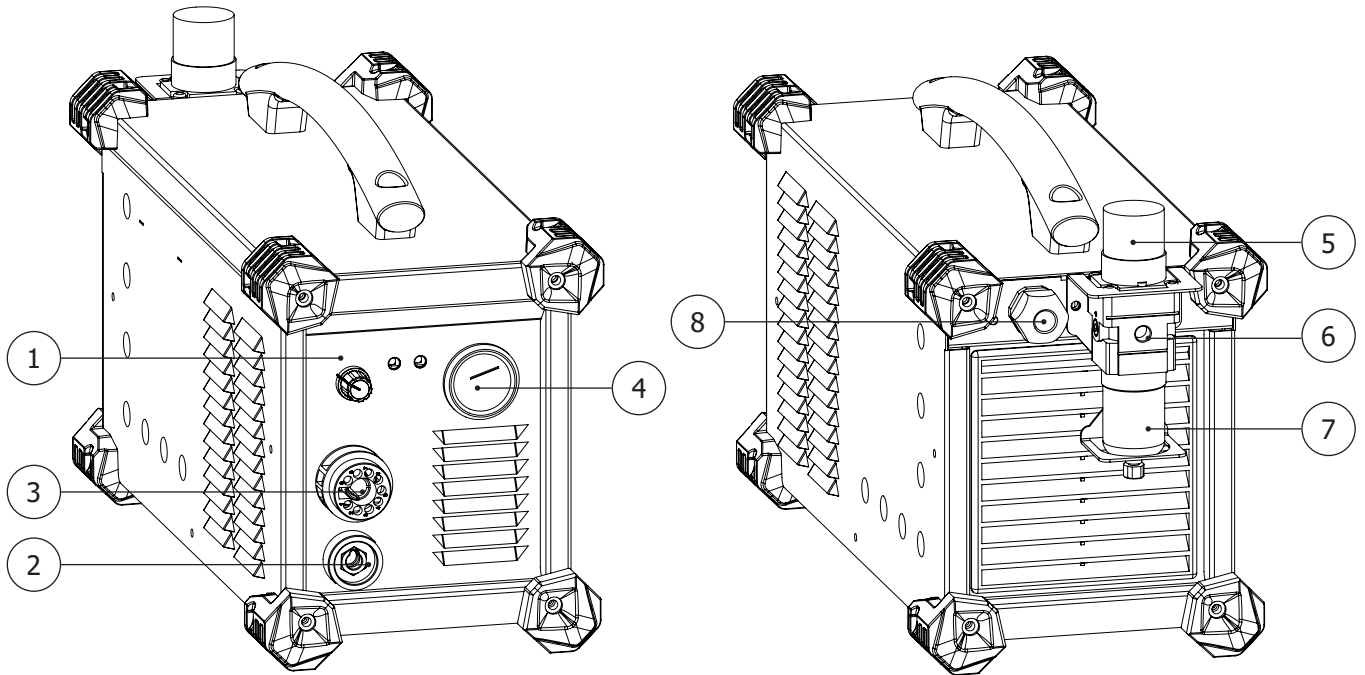
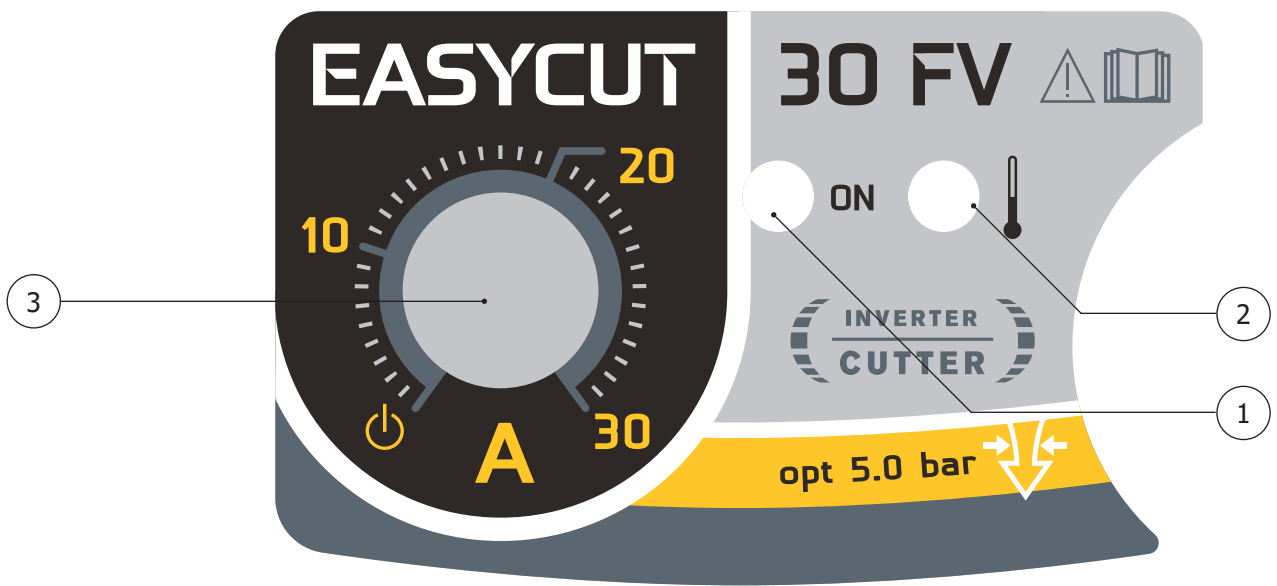


FIG.-2



## ADVARSEL - SIKKERHEDSREGLER

### GENERELLE INSTRUKTIONER



Læs og forstå følgende sikkerhedsanbefalinger, før du bruger eller servicerer enheden. Enhver ændring eller service, der ikke er specificeret i brugsanvisningen, må ikke udføres.

Producenten er ikke ansvarlig for skader eller skader forårsaget af manglende overholdelse af instruktionerne i denne vejledning. I tilfælde af problemer eller usikkerheder, kontakt venligst en kvalificeret person for at håndtere installationen korrekt.

### MILJØ

Dette udstyr må kun bruges til skæreoperationer i overensstemmelse med grænserne angivet på det beskrivende panel og/eller i brugervejledningen. Operatøren skal respektere de sikkerhedsforanstaltninger, der gælder for denne type skæring. I tilfælde af utilstrækkelig eller usikker brug kan producenten ikke holdes ansvarlig for skader eller kvæstelser.

Dette udstyr skal bruges og opbevares på et sted beskyttet mod støv, syre eller andre ætsende stoffer. Betjen maskinen i et åbent eller godt ventileret område.

Driftstemperatur:

Brug mellem -10 og 40°C (14 og 104°F).

Opbevares mellem -20 og 55°C (-4 og 131°F).

Luftfugtighed:

Lavere eller lig med 50 % ved 40°C (104°F).

Lavere eller lig med 90 % ved 20°C (68°F).

Højde:

Op til 1000 meter over havets overflade (3280 fod).

### BESKYTTELSE AF DE ENKELTE

Plasmaskæring kan være farligt og kan forårsage alvorlige og endda dødelige kvæstelser.

Skæring udsætter brugeren for farlig varme, lysbuestråler, elektromagnetiske felter, støj, gasdampe og elektriske stød. Personer, der bærer pacemakere, rådes til at rådføre sig med deres læge, før de bruger denne enhed.

For at beskytte dig selv såvel som den anden skal du sørge for, at følgende sikkerhedsforanstaltninger er taget:



For at beskytte dig mod forbrændinger og stråling skal du bære tøj uden manchetter. Dette tøj skal være isoleret, tørt, brandsikkert og i god stand og dække hele kroppen.



Bær beskytteshandsker, som garanterer elektrisk og termisk isolering.



Brug tilstrækkeligt svejsebeskyttelsesudstyr til hele kroppen: hætte, handsker, jakke, bukser... (varierer afhængigt af anvendelsen/operationen). Beskyt øjnene under rengøring. Betjen ikke, mens du bærer kontaktlinser.

Det kan være nødvendigt at installere brandsikre svejsegardiner for at beskytte området mod lysbuestråler, svejseprøjt og gnister. Informer folk omkring arbejdsområdet om aldrig at se på lysbuen eller det smeltede metal og at bære beskyttelsestøj.



Sørg for, at operatøren bærer høreværn, hvis arbejdet overskrider den tilladte støjgrænse (det samme gælder for enhver person i svejseområdet).

Hold dig væk fra bevægelige dele (f.eks. motor, ventilator...) med hænder, hår, tøj osv...

Fjern aldrig sikkerhedsdækslerne fra køleenheden, når maskinen er tilsluttet - Producenten er ikke ansvarlig for nogen ulykke eller personskade, der opstår som følge af ikke at følge disse sikkerhedsforanstaltninger.



De stykker, der lige er blevet svejset, er varme og kan forårsage forbrændinger, når de manipuleres. Under vedligeholdelsesarbejde på brænderen eller elektrodeholderen, bør du sørge for, at det er koldt nok og vente mindst 10 minutter, før der foretages indgreb. Køleenheden skal være tændt, når der bruges en vandkølet brænder for at sikre, at væsken ikke forårsager forbrændinger. Sørg ALTID for, at arbejdsområdet efterlades så sikkert og sikkert som muligt for at forhindre skader eller ulykker.

### SVEJSERØG OG GAS



Røg, gasser og støv, der dannes under skæring, er farlige. Det er obligatorisk at sikre tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning for at holde røg og gasser væk fra arbejdsområdet. En luftforsynet hjelm anbefales i tilfælde af utilstrækkelig lufttilførsel på arbejdspladsen.

Kontroller, at luftindtaget er i overensstemmelse med sikkerhedsstandarderne.

Der skal udvises forsigtighed ved svejsning i små områder, og operatøren skal have opsyn fra sikker afstand. Svejsning af visse metalstykker, der indeholder bly, cadmium, zink, kviksølv eller beryllium, kan være ekstremt giftigt. Brugeren skal også affedte emnet før svejsning. Gasflasker skal opbevares i et åbent eller ventileret område. Cylindrene skal være i lodret position fastgjort til en støtte eller vogn. Svejs ikke i områder, hvor fedt eller maling opbevares.

**BRAND- OG EKSPLOSIONSRISICI**

Beskyt hele skæreområdet. Trykgasbeholdere og andet brændbart materiale skal flyttes til en sikkerhedsafstand på mindst 11 meter.  
En ildslukker skal være let tilgængelig.

Vær forsigtig med sprøjt og gnister, selv gennem revner. Det kan være kilden til en brand eller en eksplosion.

Hold personer, brændbare genstande og beholdere under tryk på sikker afstand.

Skæring af forseglede beholdere eller lukkede rør bør ikke foretages, og hvis de åbnes, skal operatøren fjerne alle brændbare eller eksplosive materialer (olie, benzin, gas...).

Slibeoperationer bør ikke rettes mod selve enheden, strømforsyningen eller andre brændbare materialer.

**ELEKTRISK SIKKERHED**

Maskinen skal tilsluttes en jordet strømforsyning. Brug den anbefalede sikringsstørrelse.  
En elektrisk udladning kan direkte eller indirekte forårsage alvorlige eller dødelige ulykker.

Rør ikke ved nogen strømførende del af maskinen (indvendig eller udvendig), når den er tilsluttet (brændere, jordkabel, kabler, elektroder), fordi de er forbundet til svejsekredsløbet.

Før du åbner enheden, er det bydende nødvendigt at koble den fra lysnettet og vente 2 minutter, så alle kondensatorerne er afladet.

Rør ikke ved brænderen eller elektrodeholderen og jordklemmen på samme tid.

Beskadigede kabler og brændere skal udskiftes af en kvalificeret og fagmand. Sørg for, at kabeltværsnittet er tilstrækkeligt til brugen (forlænger- og svejsekabler). Bær altid tørt tøj i god stand, for at være isoleret fra det elektriske kredsløb. Brug isolerende sko, uanset hvilket miljø du arbejder i.

**EMC-KLASSIFIKATION**

Disse klasse A-enheder er ikke beregnet til at blive brugt på et boligområde, hvor den elektriske strøm forsynes af det offentlige netværk med lavspændingsstrømforsyning. Der kan være potentielle vanskeligheder med at sikre elektromagnetisk kompatibilitet på disse steder på grund af interferenser såvel som radiofrekvenser.

Dette udstyr overholder IEC 61000-3-11.

Dette udstyr overholder IEC 61000-3-12.

**ELEKTROMAGNETISKE FORSTYRRELSER**

De elektriske strømme, der strømmer gennem en leder, forårsager elektriske og magnetiske felter (EMF). Skærestråmen genererer et EMF-felt omkring svejsekredsløbet og svejseudstyret.

EMF-felterne kan forstyrre nogle medicinske implantater, såsom pacemakere. Der bør træffes beskyttelsesforanstaltninger for personer, der bærer medicinske implantater. For eksempel adgangs begrænsninger for forbigående eller en individuel risikovurdering for svejserne.

Alle operatører bør tage følgende forholdsregler for at minimere eksponering for de elektromagnetiske felter (EMF) genereret af skærekredsløbet:

- Anbring svejsekablerne sammen – fastgør dem om muligt;
- Hold dit hoved og din torso så langt fra svejsekredsløbet som muligt;
- træk aldrig kablerne rundt om din krop;
- Placer aldrig din krop mellem svejsekablerne. Hold begge svejsekabler på samme side af din krop;
- tilslut jordklemmen så tæt som muligt på det område, der skal svejdes;
- Arbejd ikke for tæt på, læn dig ikke og sæt dig ikke på svejsemaskinen.



Personer, der bærer pacemakere, rådes til at konsultere deres læge, før de bruger denne enhed.  
Udsættelse for elektromagnetiske felter under svejsning kan have andre sundhedseffekter, som endnu ikke er kendt.

**ANBEFALINGER TIL VURDERING AF AREALET OG SVEJSEMONTERING****Oversigt**

Brugeren er ansvarlig for at installere og bruge skæreudstyret i overensstemmelse med producentens anvisninger. Hvis der opdages elektromagnetiske forstyrrelser, er det brugeren af skæreudstyrets ansvar at løse situationen med producentens tekniske assistance. I nogle tilfælde kan denne afhjælpende handling være så simpel som at jorde svejsekredsløbet. I andre tilfælde kan det være nødvendigt at konstruere et elektromagnetisk skjold omkring svejsestrømkilden og rundt om hele emnet ved at montere inputfiltre. I alle tilfælde skal elektromagnetiske interferenser reduceres, indtil de ikke længere er generende.

**Vurdering af skæreareal**

Inden maskinen installeres, skal brugeren vurdere de mulige elektromagnetiske problemer, der kan opstå i det område, hvor installationen er planlagt. Det bør især overvejes følgende:

- a) tilstedeværelsen af andre strømkabler (strømforsyningskabler, telefonkabler, kommandokabel osv...) over, under og på siderne af lysbuesvejsemaskinen.
- b) fjernsynssendere og -modtagere;

- c) computere og anden hardware;
  - d) kritisk sikkerhedsudstyr såsom beskyttelse af industrielle maskiner;
  - e) sundhed og sikkerhed for mennesker i området, såsom mennesker med pacemakere eller høreapparater;
  - f) kalibrerings- og måleudstyr
  - g) Isolering af udstyret fra andre maskiner.
- Brugeren skal sikre sig, at enheder og udstyr, der er i samme rum, er kompatible med hinanden. Dette kan kræve ekstra forholdsregler;
- h) Sørg for det nøjagtige tidspunkt, hvor svejsningen og/eller andre operationer vil finde sted.

Overfladen af det område, der skal tages i betragtning omkring enheden, afhænger af bygningens struktur og andre aktiviteter, der finder sted der. Det areal, der tages i betragtning, kan være større end de af virksomhederne fastsatte grænser.

#### Vurdering af skæreeareal

Udover svejseområdet kan vurderingen af selve skæresystemets installation bruges til at identificere og løse tilfælde af forstyrrelser. Vurderingen af emissioner skal omfatte in situ målinger som specificeret i artikel 10 i CISPR 11. In situ målinger kan også bruges til at bekræfte effektiviteten af afværgeforanstaltninger.

### ANBEFALING OM METODER TIL REDUKTION AF ELEKTROMAGNETISK EMISSION

**en. Nationalt elnet:** Lysbueskæremaskinen skal tilsluttes det nationale elnet i henhold til producentens anbefaling. Hvis der opstår interferens, kan det være nødvendigt at træffe yderligere forebyggende foranstaltninger, såsom filtrering af strømforsyningsnetværket. Det bør overvejes at afskærme strømforsyningskablet i et metalrør. Det er nødvendigt at sikre afskærmningens elektriske kontinuitet i hele kablets længde. Afskærmningen skal forbindes til skærestråmms kilde for at sikre god elektrisk kontakt mellem ledningen og svejsestrømkildens kappe.

**b. Vedligeholdelse af skæreudstyret:** Skæremaskinen skal underkastes en rutinemæssig vedligeholdelseskontrol i henhold til producentens anbefalinger. Alle adgange, servicedøre og dæksler skal være lukkede og korrekt låst, når skæreudstyret er tændt. Skæreudstyret må ikke ændres på nogen måde, bortset fra de ændringer og indstillinger, der er beskrevet i producentens instruktioner. Gnistgabet på lysbuestart- og lysbuestabiliseringsanordningerne skal justeres og vedligeholdes i henhold til producentens anbefalinger.

**c. Skæring af kabler:** Kabler skal være så korte som muligt, tæt på hinanden og tæt på jorden, hvis ikke på jorden.

**d. Elektrisk limning:** Det bør overvejes at lime alle metalgenstande i det omkringliggende område. Men metalgenstande forbundet med emnet øger risikoen for elektrisk stød, hvis operatøren rører ved både disse metalelementer og elektroden. Det er nødvendigt at isolere operatøren fra sådanne metalgenstande.

**e. Jording af den afskærne del:** Når delen ikke er jordet - på grund af elektriske sikkerhedsmæssige årsager eller på grund af dens størrelse og placering (hvilket er tilfældet med skibsskrog eller metalliske bygningskonstruktioner), kan delens jording i nogle tilfælde, men ikke systematisk, reducere emissioner. Det er at foretrække at undgå jordforbindelse af dele, der kan øge risikoen for skader på brugerne eller beskadige andet elektrisk udstyr. Hvis det er nødvendigt, er det hensigtsmæssigt, at delens jording udføres direkte, men i nogle lande, der ikke tillader en sådan direkte forbindelse, er det hensigtsmæssigt, at forbindelsen foretages med en kondensator valgt i henhold til nationale regler.

**f. Beskyttelse og plettering:** Den selektive beskyttelse og plettering af andre kabler og enheder i området kan reducere forstyrrelsesproblemer. Beskyttelse af hele svejseområdet kan overvejes til specifikke situationer.

### TRANSPORT OG TRANSIT AF SKÆREMASKINEN



Maskinen er udstyret med håndtag for at lette transporten. Pas på ikke at undervurdere maskinens vægt. Håndtaget(e) kan ikke bruges til at slynge.

Brug ikke kablerne eller brænderen til at flytte maskinen. Svejsedyret skal flyttes i opretstående stilling. Anbring/bær ikke enheden over personer eller genstande.

En fri sti er tilgængelig, når du flytter varen.

### INSTALLATION AF UDSTYR

- Sæt maskinen på gulvet (maksimal hældning på 10°).
- Sørg for, at arbejdsområdet har tilstrækkelig ventilation til at skære, og at der er let adgang til kontrolpanelet.
- Maskinen må ikke bruges i et område med ledende metalstøv.
- Maskinen skal placeres i et beskyttet område væk fra regn eller direkte sollys.
- Maskinbeskyttelsesniveauet er IP21S, hvilket betyder:
  - Beskyttelse mod adgang til farlige dele fra faste legemer med en diameter på  $\geq 12,5$  mm og,
  - En beskyttelse mod lodret regn, når dens bevægelige dele (ventilator) ikke er i bevægelse.

Strømkabler, forlænger- og svejsekabler skal vikles helt ud for at forhindre overophedning.



Producenten påtager sig intet ansvar for skader på både genstande og personer som følge af forkert og/eller farlig brug af maskinen.

### VEDLIGEHOLDELSE / ANBEFALINGER



Sørg for, at maskinen er taget ud af stikkontakten, og vent i to minutter, før du udfører vedligeholdelsesarbejde. FARE Høj spænding og strøm inde i maskinen. Vedligeholdelse bør kun udføres af en kvalificeret person. Årlig vedligeholdelse anbefales.

**1 - Vedligeholdelse af luftfilter:**

- Det er nødvendigt at rense luftfilteret med jævne mellemrum. For at gøre dette skal du løsne den grå hane under tanken og trykke på den for at starte udrensningen. Spænd hanen, når du er færdig.
- Demontering:
  - Tag stikket ud af lufttilførslen.
  - Skru tanken af.
  - Træk kuben nedad og læg den derefter ned.
  - Filtreringsdelen er hvid, rengør eller udskift evt.




**2 - Periodisk vedligeholdelse:**

- Fjern jævnligt dækslet og støv med en luftpistol. Det anbefales at få de elektriske forbindelser kontrolleret af en kvalificeret person med et isoleret værktøj.
- Kontroller jævnligt strømforsyningskablets tilstand. Hvis strømkablet er beskadiget, skal det udskiftes af producenten, en eftersalgsservice eller en kvalificeret person for at undgå fare.
- Bloker ikke maskinens luftindtag, for at tillade luftcirkulation.
- Kontroller, at brænderen ikke har revner eller blottlagte ledninger.
- Kontroller, at forbrugsstofferne er installeret korrekt og ikke er slidte.
- Brug ikke dette udstyr til at tøj røre op, til at oplade batterier eller til at starte en motor.

**INSTALLATION – PRODUKTBEDRIFT**

Kun kvalificeret personale autoriseret af producenten bør udføre installationen af skæredestyret. Under opsætningen skal operatøren sikre, at maskinen er taget ud af stikkontakten. Det er forbudt at forbinde generatorer i serie eller parallelkreds. Det anbefales at bruge svejsningen kabler, der følger med enheden for at opnå de optimale produktindstillinger.

**MASKINE LEVERET MED**

	EASYCUT 30 FV Ref. 013858
 4 m	✓
 2 m - 10 mm <sup>2</sup>	✓
Startsæt	✓
 Pneumatiske fittings	✓ 8 mm 10 mm

Tilbehøret, der følger med maskinen, må kun bruges med de samme modeller.

**HARDWAREBESKRIVELSE (FIG-1)**

- |                   |                                                |
|-------------------|------------------------------------------------|
| 1- Kontroltavle   | 5- Luftregulator ( <i>lufttryksjustering</i> ) |
| 2- Jordkabelstik  | 6- Tryklufttilslutning                         |
| 3- Lommelygtestik | 7- Luft filter                                 |
| 4- Manometer      | 8- Strømforsyningskabel                        |

**KONTROLPAVLE (IHM) (FIG-2)**

- |                                                           |                       |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1- Strømindikator (grøn)                                  | 3- Aktuel indstilling |
| 2- Termisk beskyttelse og overstrømsbeskyttelsesindikator |                       |

**STRØMFORSYNING – OPSTART**

EASYCUT 30 FV leveres med et 16 A stik, type CEE7/7. Sådant 16A er tilstrækkelig til de fleste anvendelser. For en optimal udnyttelse af denne skæremaskine kan det dog være nødvendigt at udskifte dette 16 A stik med en 25 A model.

De er strømforsyret af en 230V +/- 15% (50 - 60 Hz) JORDET installation og er beskyttet til at arbejde med generatorer. Denne hardware må kun bruges med en enfaset elforsyning beskyttet af en jordledning.

Den absorberede effektive strøm ( $I_{eff}$ ) vises på maskinen for optimal udnyttelse. Kontroller, at strømforsyningen og dens beskyttelse (sikring og/eller strømafbrøder) er kompatible med den strøm, som maskinen har brug for.

**TILSLUTNING PÅ EN GENERATOR**

Maskinen kan arbejde med generatorer, så længe hjælpestrømmen matcher disse krav:

- Spændingen skal være AC, altid indstillet som specificeret, og spidsspændingen under 400V,
- Frekvensen skal være mellem 50 og 60 Hz.

Det er bydende nødvendigt at kontrollere disse krav, da flere generatorer genererer højspændingstoppe, der kan beskadige disse maskiner.

**BRUG MED FORLÆNGERKABLER**

Alle forlængerledninger skal have en passende størrelse og snit i forhold til maskinens spænding. Brug en udvidelse, der overholder nationale sikkerhedsbestemmelser.

Spændingsindgang	Sektion af forlængerkabel (<45m)
230 V	6 mm <sup>2</sup>

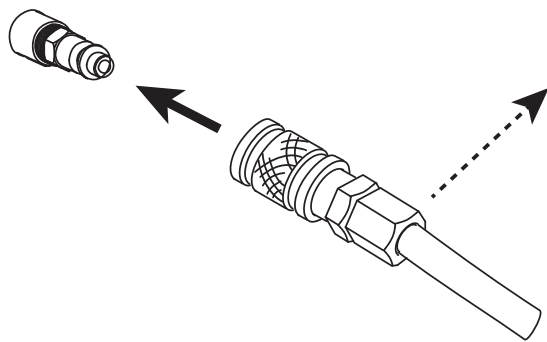
**LUFTTILFØRSEL**

Lufttilførslen kan komme fra en kompressor eller højtryksflasker. Et højtryksmanometer skal bruges på enhver form for lufttilførsel og skal kunne transportere gassen til plasmaskæreren. Disse maskiner leveres med et integreret luftfilter (5 µm), men et ekstra filtreringssystem kan være nødvendigt afhængigt af kvaliteten af lufttilførslen (urenhedsfilter i option, ref. 039728).



Hvis den tilførte luft er af lav kvalitet, reduceres skærehastigheden, skærekvaliteten forringes, den maksimale skærekapacitet mindses, og forbrugsstoffernes livscyklus reduceres.

For optimal ydeevne skal tryklufte overholde standarden ISO8573-1, klasse 1.2.2. Det maksimale damptrykpunkt skal være -40 °C. Den maksimale oliemængde (aerosol, væske og damp) må være 0,1 mg/m<sup>3</sup>.



Tilslutning af gasforsyningen til strømkilden ved hjælp af et inertgasrør med en indvendig diameter på 9,5 mm og en hurtigkobling.



Trykket må ikke overstige 9 bar, Filterets cuve kan eksplodere.

Det anbefalede indgangstryk under luftcirkulation er 5 til 9 bar med et minimum på 115 L/min.

**OPSÆTNING AF LAGRE**

Brænderne køles med omgivende luft og kræver ingen særlig køling.

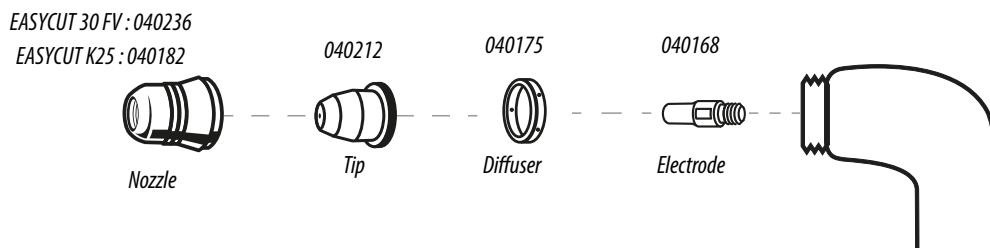
**1 - FORBRUGSVARER LIVSCYKLUS**

Hyppigheden af udskiftning af plasmaskærens forbrugsstoffer afhænger af flere faktorer:

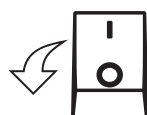
- Metaltykkelsen.
- Den gennemsnitlige skæretid
- Luftkvaliteten (tilstedeværelse af olie, fugt eller andre forurenende stoffer).
- Metalpiercingen eller snittet fra kanten.
- Den passende afstand mellem brænderen og delen ved skæring.

Under normale forhold:  
- Ved manuel skæring slides elektroden først.

**Brænder forbrugsstoffer:**

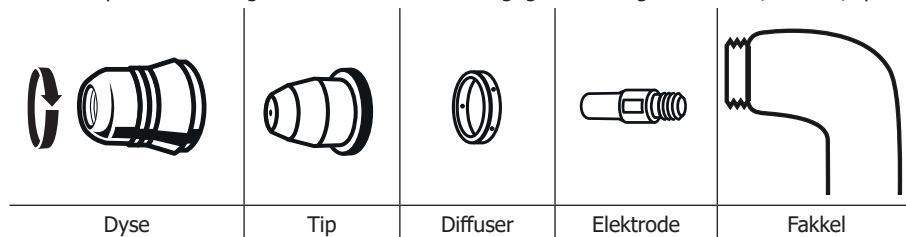


**2 - INSTALLATION AF LÆGERENS FORBRUGSVARER:**



Før du udskifter forbrugsstofferne, skal du afbryde strømforsyningen ved hjælp af afbryderen bag maskinen.

For at bruge brænderen skal et komplet sæt forbrugsstoffer installeres i den rigtige rækkefølge: elektrode, diffuser, spids og dyse.

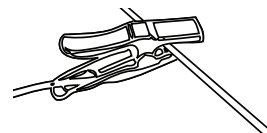


## MASKINENS BETJENING

### 1 - PLACER JORDKLEMMEN PÅ DEN DEL, DER SKAL SKÆRES

Sørg for korrekt elektrisk kontakt og sæt ikke kablet på skærebanelen.

**Advarsel:** maling forhindrer kontakt mellem metaldelen og jordklemmen, glem ikke at slibe.



### 2 - KONTROLLER TILSTEDEVÆRELSEN AF ALLE FORBRUGSVARER PÅ LAMPEN, OG TILSLUT FØLGENDE:

3 - **START MASKINEN** og kontroller, at strømindikatorens (1) er tændt.

### 4 - INDSTILLINGSPANEL (FIG-2)

#### ● ON Grøn indikator (1)

Når maskinen er tændt, er indikatoren tændt. I tilfælde af strømafbrydelse slukker den grønne indikator, og maskinen slukker.

#### ● ! Gul indikator (2)

Overophedning: i dette tilfælde lyser den gule indikator. Vent et par minutter på, at indikatoren slukker, og maskinen vil fungere.


Overophedning af strømforsyningen: i dette tilfælde blinker den gule indikator. Tag stikket ud af maskinen (ved hjælp af strømkablet) og tilslut igen.

### 5 - INDSTILLING FOR LUFTRYKKET

For at forbedre skæreydelsen skal du sørge for, at lufttrykket er indstillet til et passende niveau. For at kontrollere dette:

- Tryk på aftrækkeren på brænderen (buen starter).
- Slip aftrækkeren, lysbuen stopper, men luften fortsætter med at strømme i ca. 15 sekunder.
- I denne periode justeres lufttrykket til 5 bar ved hjælp af luftscrollhjulet (5).
- For at bruge ved lav effekt under 10 A skal trykket indstilles til 3 bar.

### 6 - AKTUELLE INDSTILLING (FIG-2)

Brug justeringen  til at indstille strømmen i forhold til tykkelsen og typen af metalpladen. Justering af trykket ved maksimal effekt bør dække alle andre normale skæresituationer.

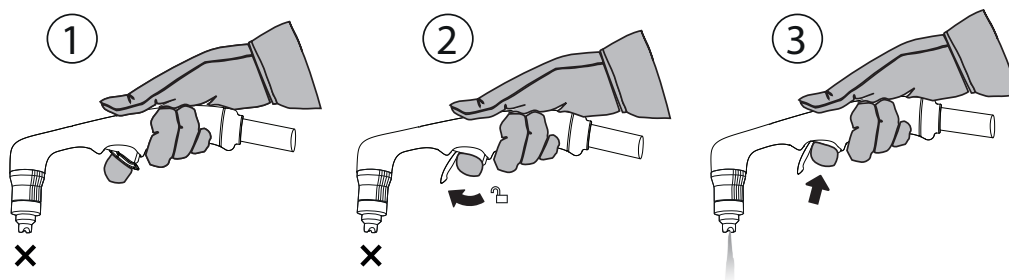
### 7 - START AF SKÆRETILSTAND (FIG-2)

PLASMA skæremaskinen er udstyret med pilotbuesystem. Dette system gør det muligt at starte buen uden at røre ved det stykke, der skal skæres. Du har 2 måder at skære dit stykke på:

- Tryk på aftrækkeren > pilotbuedannelse > skæring ved kontakt med emnet.
- Kontakt med emnet > tryk på aftrækkeren > øjeblikkelig klipning
- Under skæringen skal du sørge for at bevare kontakten mellem dysen og det stykke, der skal skæres.

## SIKKERHEDSTRIGGER

Brænderen er udstyret med en sikkerhedslås for at forhindre utilsigtet brug: Lås den op og træk aftrækkeren som nedenfor:



Bær passende beskyttelsesudstyr. Hold dig væk fra spidsen af faklen. Hold hænderne væk fra skærebanelen. Ret aldrig lommelygten mod dig eller en anden person.

## TIPS TIL SKÆRING

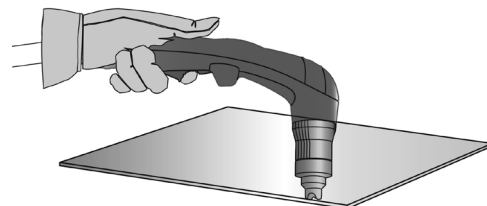
- Træk let i spidsen på delen for et jævnt snit. Dette vil garantere en konstant, tilpasset afstand.
- Sørg for, at gnisterne kommer fra bunden af delen, når du skærer. Gnisterne skal ligge lidt bag brænderen under skæring (vinkel på 15° til 30° fra lodret).
- Hvis gnisterne flyver fra toppen af delen, skal du bremse bevægelsen eller indstille udgangsstrømmen til et højere niveau.



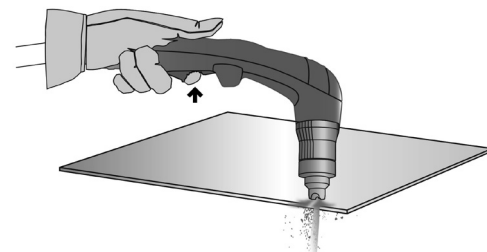
- Brug en lineal til lige snit.

### MANUEL SKÆRING FRA DELENS KANT

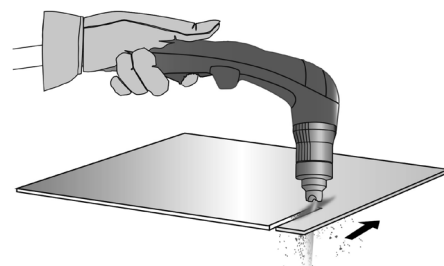
- ① Når jordklemmen er fastgjort til delen, fastholdes brænderens spids vinkelret (90°) på delens kant.



- ② Tryk på brænderens aftrækker for at starte lysbuen, indtil denne har skåret helt ind i delen.

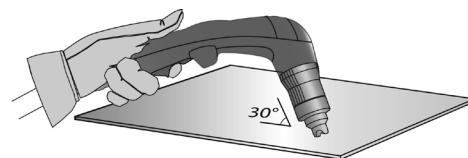


- ③ Når delen er skåret, trækker du let i spidsen på delen for at fortsætte skæringen. Prøv at opretholde en regelmæssig rytme.

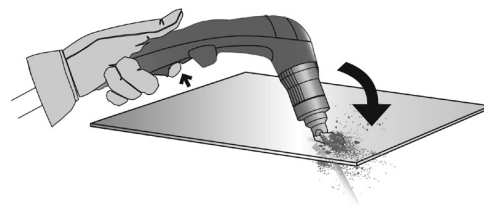


### DEL PIERCING / KLIP I MIDTEN AF DELEN

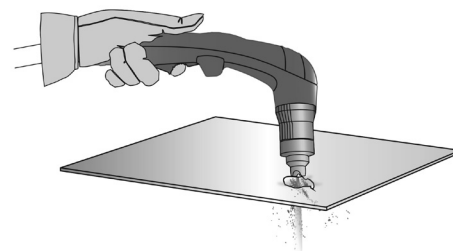
- ① Når jordklemmen er fastgjort til delen, skal du holde brænderen i en vinkel på ca. 30° i forhold til delen.



- ② Tryk på brænderens aftrækker for at starte buen, mens du bibeholder en vinkel på 30° i forhold til delen. Drej langsomt brænderen mod en vinkelret position (90°).











- ③ Sæt brænderen i ro, mens du holder aftrækkeren nede. Hvis gnisterne kommer nede fra delen, har lysbuen skåret materialet over.



- ④ Når delen er skåret, trækker du let i spidsen på delen for at fortsætte skæringen. Prøv at opretholde en regelmæssig rytme.

**INSPEKTION AF FORBRUGSVARER (MONTERING OG DEMONTERING, SE S.8)**

Dele	Handlinger	Løsninger
 Dyse	Tjek for skader og overfladeslitage.	Udskift dysen, når den ser beskadiget ud (spor efter forbrændinger).
 Tip	Kontroller visuelt spidsens indvendige hul.	 Okay  kr Udskift spidsen, hvis den indvendige diameter er forstørret eller forvrænget.
 Diffuser	Tjek for skader og slid på overfladen og inde i diffusoren. Kontroller, at dampenes udstødning ikke er blokeret.	Udskift diffusoren, hvis overfladen er beskadiget eller slidt, eller hvis røgudsugningen er blokeret.
 Elektrode	Kontroller visuelt elektrodens indre hul.	 Okay  kr Udskift elektrode, når indsatsen bruges (fjernelse af 1,5 mm).

**FEJLFINDING**

Anomalier	Årsager	Retsmidler
Maskinen leverer ingen strøm. Den grønne arbejdsindikator er tændt. Den termiske beskyttelsesindikator lyser konstant.	Svejseenhedens termiske beskyttelse er aktiveret.	Vent til slutningen af afkølingsfasen.
Maskinen leverer ingen strøm. Den grønne arbejdsindikator er tændt. Indikatoren for termisk beskyttelse blinker 2 gange og lyser derefter.	Indgangsspændingen er højere end 85-265V.	Tjek dit elektriske netværk eller din elektriske generator, og sluk og tænd for din maskine.
Maskinen leverer ingen strøm. Den grønne arbejdsindikator er tændt. Den termiske beskyttelsesindikator blinker hurtigt.	Lufttilførslen for svag.	Øg lufttrykket, og sluk og tænd for maskinen.
Ved at trykke på aftrækkeren strømmer luften, men pilotbuen virker ikke.	Forbrugsvarer lurvet.	Kontroller og skift forbrugsstofferne, og sluk og tænd derefter din maskine.
Den elektriske lysbue slukker efter ca. 3 sekunder.	Jordens problem.	Kontroller, at jordklemmen er godt forbundet til et rent område (ikke malet og ikke fedt) på den del, der skal skæres.
Hvis du føler en prikkende fornemmelse, når enheden er tændt, og du lægger hånden på svejseenhedens krop.	Svejseenheden er ikke korrekt forbundet til jorden.	Tjek stikket og jorden på dit elektriske netværk.
Efter at have slukket for plasmaet (position « O »), fortsætter ventilatoren og trykluftten med at køre.	Brænderafkølingsfase.	Normal opførsel af maskinen, vent til slutningen af afkølingsfasen ( /-15 sek.).

**GARANTI**

Garantien dækker fabrikationsfejl i 2 år fra købsdatoen (reserveredele og arbejde).

Garantien dækker ikke:


- Transportskader.
- Normalt slid på dele (f.eks.: kabler, klemmer osv.).
- Skader på grund af forkert brug (strømforsyningsfejl, tab af udstyr, adskillelse).
- Miljørelaterede fejl (forurening, rust, støv).

I tilfælde af fejl returneres enheden til din forhandler sammen med:

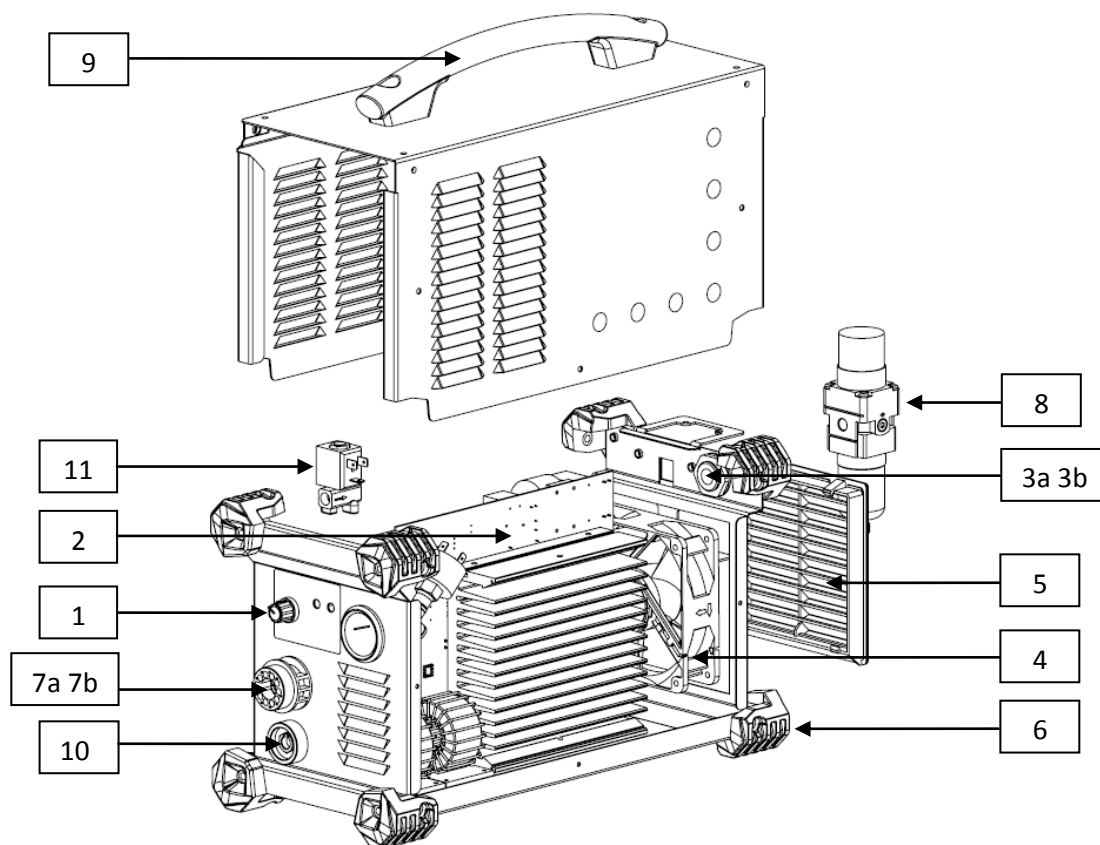
- Købsbeviset (kvittering osv ...)
- En beskrivelse af den rapporterede fejl

## TEKNISKE SPECIFIKATIONER

PLASMASKÆRER		EASYCUT 30 FV	
Primær			
Strømforsyningsspænding		110 V /- 15 %	230 V /- 15 %
Netfrekvens		50/60 Hz	
Sikring		32 A	16 A
Sekundær			
Ingen belastningsspænding		460 V	459 V
Normal strømudgang (I <sub>2</sub> )		10 + 30 A	
Konventionel spændingsudgang (U <sub>2</sub> )		84 + 92 V	
Driftscyklus ved 40°C (10 min)* Standard EN60974-1.	I <sub>max</sub>	25 %	30 %
	60 %	19 A	23 A
	100 %	15 A	20 A
Servicetryk			
		2,5 + 9 bar	
Air debet			
		115 l/min	
Funktionstemperatur			
		-10° + 40°C	
Stuetemperatur			
		-20° + 55°C	
Beskyttelsesniveau			
		IP21S	
Dimensioner (LxHxh)			
		45 x 28 x 20 cm	
Vægt			
		10,8 kg	

Under intens brug (> til driftscyklus) kan den termiske beskyttelse tændes, hvilket slukker for lysbuen, og ikonet  vises på skærmen. Hold maskinens forsyning tændt for at muliggøre køling, indtil beskyttelsen annulleres. Maskinen har en specifikation med en "faldende strømudgang"

**RESERVEDELE**



1	Potentiometer knap	73099
2	Elektronisk kort	97717C
3a	Kabelforskruning	71148
3b	Netledning 3 x 2,5 mm <sup>2</sup>	21462
4	Ventilator	51021
5	Beskyttende skærm	51010
6	fødder	56120
7a	Stik	71854
7b	fakkel	71853
8	Luft filter	71457
9	håndtere	56048
10	Jordkabel	036932
11	Magnetventil 2x24V	71538



**SYMBOLER**

	- Advarsel ! Læs brugermanualen.
	- Enfaset inverter, omformer-ensretter
	- Plasmaskæring
	- Velegnet til svejsning i omgivelser med øget risiko for elektrisk stød. En sådan strømkilde må dog ikke placeres i svejserummet eller i omgivelserne.
	- Jævn svejsestrøm.
<b>U<sub>0</sub></b>	- Off load spænding
<b>X(40°C)</b>	- Driftscyklus i henhold til standard EN 0974-1 (10 minutter – 40°C).
<b>j<sub>eg2</sub></b>	I <sub>2</sub> : tilsvarende konventionel svejsestrøm
<b>EN</b>	Ampere
<b>U<sub>2</sub></b>	U <sub>2</sub> : Konventionel spænding i tilsvarende belastninger
<b>V</b>	Volt
<b>Hz</b>	Hertz
	- Enfaset strømforsyning 50 eller 60Hz
<b>U<sub>1</sub></b>	- Nominel strømforsyningsspænding.
<b>I<sub>1max</sub></b>	- Maksimal nominel strømforsyningsstrøm (effektiv værdi).
<b>I<sub>1eff</sub></b>	- Maksimal effektiv nominel strømforsyningsstrøm.
<b>CE</b>	- Enhed(er) er i overensstemmelse med europæiske direktiver. Overensstemmescertifikatet er tilgængeligt på vores hjemmeside.
<b>EN60974-1 EN60974-10 Klasse A</b>	- Enheden er i overensstemmelse med standard EN60974-1 og EN60971-10 klasse A enhed.
<b>EAC</b>	- EAC-overensstemmelsesmærkning (Eurasian Economic Community).
<b>UK CA</b>	- Udstyr i overensstemmelse med britiske krav. Den britiske overensstemmelseserklæring er tilgængelig på vores hjemmeside (se hjemmesiden).
	- Udstyr i overensstemmelse med marokkanske standarder. Overensstemmelseserklæringen C <sub>o</sub> (CMIM) er tilgængelig på vores hjemmeside (se forside).
	- Denne hardware er genstand for affaldsindsamling i henhold til de europæiske direktiver 2002/96/UE. Smid ikke ud i en husholdningsspand!
	- Dette produkt skal genbruges på passende vis
	- Temperaturinformation (termisk beskyttelse).
	- Sikkerhedsafbryderen er en kombination af stikkontakten i koordination med den elektriske installation. Brugeren skal sørge for, at stikket kan nås.

**GYS SAS**  
 1, rue de la Croix des Landes  
 53941 SAINT-BERTHEVIN  
 FRANKRIG