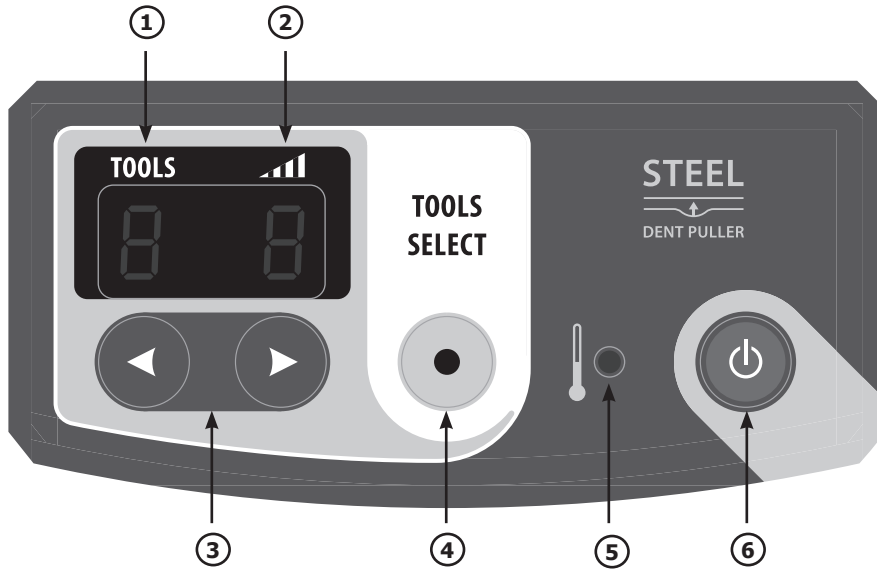


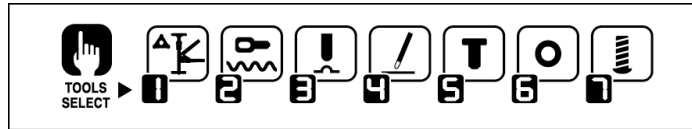
DA 2/13

GYSPOT COMBI 230 E PRO

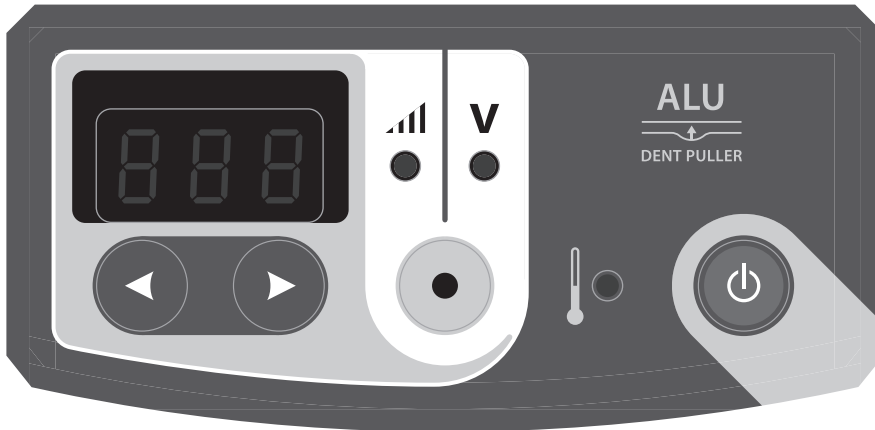
I



Niveau	L	1	2	3	4	5	6	7	8	9	H
Tôle	0,3 mm	0,4 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,9 mm	1 mm	1,1 mm	1,2 mm	1,3 mm

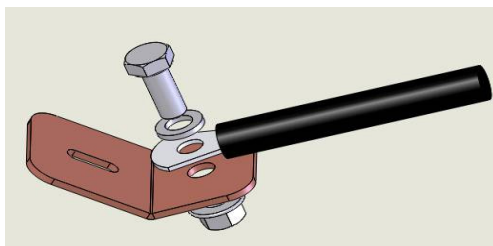


II



Puissance	L	1	2	3	4	5	6	7	8	9	H
Spænding	70 V	75 V	80 V	85 V	90 V	100 V	108 V	118 V	125 V	135 V	150 V

III



STANDARD**GENERELLE INSTRUKTIONER**

Læs og forstå følgende sikkerhedsinstruktioner før brug.
Ændringer eller vedligeholdelse, der ikke er specificeret i brugsanvisningen, bør ikke foretages.

Producenten er ikke ansvarlig for skader eller skader som følge af manglende overholdelse af instruktionerne i denne vejledning. I tilfælde af problemer eller usikkerheder, kontakt venligst en kvalificeret person for at håndtere installationen korrekt.

Disse instruktioner dækker materialet i den stand, det blev leveret. Det er brugerens ansvar at foretage en risikoanalyse i tilfælde af, at instruktionerne ikke følges.

MILJØ

Dette udstyr må kun bruges til svejseoperationer i overensstemmelse med grænserne angivet på det beskrivende panel og/eller i brugervejledningen. Sikkerhedsanvisninger skal følges. I tilfælde af ukorrekt eller usikker brug kan producenten ikke holdes ansvarlig.

Dette udstyr skal bruges og opbevares i et rum frit for støv, syre, brændbar gas eller andre ætsende stoffer. De samme regler gælder for opbevaring. Betjen maskinen i et åbent eller godt ventileret område.

Driftstemperatur:

Brug mellem -10 og 40°C (14 og 104°F).

Opbevaring mellem -20 og 55°C (-4 og 131°F).

Luftfugtighed:

Lavere eller lig med 50 % ved 40°C (104°F).

Lavere eller lig med 90 % ved 20°C (68°F).

Højde:

Op til 1000 meter over havets overflade (3280 fod).

BESKYTTELSE AF DE ENKELTE

Modstandssvejsning kan være farligt og forårsage alvorlige kvæstelser eller endda dødsfald. Den skal bruges af en kvalificeret tekniker med uddannelse, der er relevant for maskinen.

Svejsning udsætter brugeren for farlig varme, lysbuestråler, elektromagnetiske felter, risiko for elektrisk stød, støj og gasdampe. Personer, der bærer pacemakere, rådes til at konsultere en læge, før de bruger svejsemaskinen.

For at beskytte dig selv såvel som den anden skal du sørge for, at følgende sikkerhedsforanstaltninger er taget:



For at beskytte dig mod forbrændinger og stråling, skal du bære tøj uden opsving eller manchetter. Dette tøj skal være isolerende, tørt, brandsikkert, i god stand og dække hele kroppen.



Bær beskyttelseshandsker, som garanterer elektrisk og termisk isolering.



Brug tilstrækkeligt svejsebeskyttelsesudstyr til hele kroppen: hætte, handsker, jakke, bukser... (varierer afhængigt af anvendelsen/operationen). Beskyt øjnene under rengøring. Kontaktlinser er forbudt under brug.

Det kan være nødvendigt at installere brandsikre svejsegardiner for at beskytte andre mod lysbuestråler, svejseprøjt og gnister.

Bed folk omkring arbejdsområdet om at se væk fra lysbuen eller det smeltede metal og om at bære beskyttelsestøj.



Sørg for, at operatøren bærer høreværn, hvis arbejdet overskrider den tilladte støjgrænse (det samme gælder for enhver person i svejseområdet).



Dele, der tidligere er blevet svejset, vil være varme og kan forårsage forbrændinger, hvis de manipuleres. Under vedligeholdelsesarbejde på brænderen eller elektrodeholderen, bør du sørge for, at det er koldt nok og vente mindst 10 minutter, før der foretages indgreb. Når du bruger en vandkølet brænder, skal du sørge for, at køleenheden er tændt for at undgå forbrændinger forårsaget af væsken.

Det er vigtigt at sikre arbejdsområdet inden afrejse for at sikre beskyttelse af ejendom og andres sikkerhed.

SVEJSERØG OG GAS

Røg, gas og støv produceret under svejsning er sundhedsfarlige. Det er obligatorisk at sikre tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning for at holde røg og gas væk fra arbejdsområdet. Det anbefales at bruge en luftforsynet svejsehjelm i tilfælde af utilstrækkelig ventilation på arbejdspladsen.

Kontroller, at lufttilførslen er effektiv ved at henvise til de anbefalede sikkerhedsforskrifter.

Der skal tages forholdsregler ved svejsning i små områder, og operatøren skal have opsyn fra sikker afstand. Derudover kan svejsning af visse materialer indeholdende bly, cadmium, zink, kviksølv eller beryllium være særligt skadelig. Fjern også eventuelt fedt på metalstykkerne før svejsning. Svejs ikke i områder, hvor fedt eller maling opbevares.

BRAND- OG EKSPLOSIONSRISICI



Beskyt hele svejseområdet. Brandfarlige materialer skal flyttes til en sikkerhedsafstand på mindst 11 meter. En ildslukker skal være let tilgængelig i nærheden af svejsearbejdet. Vær forsigtig med sprøjt og gniester, selv gennem revner. Det kan være kilden til brand eller eksplosion. Hold personer, brændbare materialer/genstande og beholdere, der er under tryk, på sikker afstand.

Svejsning i lukkede beholdere eller rør bør undgås, og hvis de åbnes, skal de tømmes for ethvert brandbart eller eksplosivt materiale (olie, brændstof, gas ...).

Slibning bør ikke udføres tæt på strømforsyningen eller andre brændbare materialer.

ELEKTRISK SIKKERHED



Det anvendte elnet skal have en jordklemme. Et elektrisk stød kan forårsage alvorlige kvæstelser eller potentielt endda dødelige ulykker.

Få aldrig kontakt med strømførende dele inden i eller uden for strømkilden (kabler, elektroder, arme, pistoler...), da de er forbundet til svejsekredsløbet.

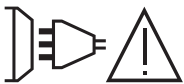
Før du åbner enheden, er det bydende nødvendigt at koble den fra lysnettet og vente 2 minutter, så alle kondensatorerne er afladet.

Beskadigede kabler og brændere skal udskiftes af en kvalificeret og fagmand. Sørg for, at kabeltværsnittet er tilstrækkeligt til brugen (forlænger- og svejsekabler). Bær altid tørt tøj, som er i god stand for at være isoleret fra svejsekredsløbet. Brug isolerende sko, uanset hvilken arbejdsplads/miljø du arbejder i.

EMC-KLASSIFIKATION

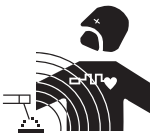


Denne klasse A-maskine er ikke beregnet til at blive brugt på et boligområde, hvor den elektriske strøm leveres af lavspændingsnettet i hjemmet. Der kan være potentielle vanskeligheder med at sikre elektromagnetisk kompatibilitet på disse steder på grund af ledende interferenser samt stråling.



Dette udstyr er ikke i overensstemmelse med IEC 61000-3-12 og er beregnet til at blive tilsluttet lavspændingssystemer i hjemmet, der kun forbinder med den offentlige forsyning på mellem- eller højspændingsniveau. Hvis den er tilsluttet et offentligt lavspændingsnet, skal installatøren eller brugeren af maskinen ved at tjekke med netværksoperatøren sikre sig, at enheden kan tilsluttes.

ELEKTROMAGNETISKE FORSTYRRELSER



De elektriske strømme, der strømmer gennem en leder, forårsager elektriske og magnetiske felter (EMF). Svejsestrømmen genererer en EMF omkring svejsekredsløbet og svejseudstyret.

EMF elektromagnetiske felter kan forstyrre visse medicinske implantater, såsom pacemakere. Der skal træffes beskyttelsesforanstaltninger for personer, der har medicinske implantater. For eksempel adgangs begrænsninger for forbipasserende eller en individuel risikovurdering for svejserne.

Hver svejser skal følge nedenstående procedurer for at minimere eksponeringen for elektromagnetisk elektricitet genereret af svejsekredsløbet:

- placer svejsekablerne sammen - spænd dem om muligt;
- Hold dit hoved og den øverste halvdel af kroppen så langt fra svejsekredsløbet som muligt;
- træk aldrig kablerne rundt om din krop;
- Placer aldrig din krop mellem svejsekablerne. Hold begge svejsekabler på samme side af din krop;
- tilslut jordklemmen så tæt som muligt på det område, der skal svejses;
- Arbejd ikke for tæt på, læn dig ikke og sæt dig ikke på svejsemaskinen
- svejs ikke, når du bærer svejsemaskinen eller dens trådfremfører.



Personer, der bærer pacemakere, rådes til at konsultere deres læge, før de bruger denne enhed. Udsættelse for elektromagnetiske felter under svejsning kan have andre sundhedseffekter, som endnu ikke er identificeret.

ANBEFALINGER TIL EVALUERING AF SVEJSEAREALET OG INSTALLATION

Diverse

Brugeren er ansvarlig for korrekt installation og brug af svejsematerialet baseret på instruktionerne fra producenten. Hvis der opdages elektromagnetiske forstyrrelser, er det brugerens ansvar at løse situationen med producentens tekniske assistance. I nogle tilfælde kan denne korrigerende handling være så simpel som at jorde svejsekredsløbet. I andre tilfælde kan det være nødvendigt at konstruere et elektromagnetisk skjold omkring svejsestrømkilden og rundt om hele emnet ved at montere inputfiltre. I alle tilfælde skal elektromagnetiske interferenser reduceres, indtil de ikke længere er ubejlejlige.

Vurdering af svejseareal

Inden maskinen installeres, skal brugeren vurdere de mulige elektromagnetiske problemer, der kan opstå i det område, hvor installationen er planlagt. Følgende skal tages i betragtning:

- tilstedeværelsen (over, under og ved siden af buesvejsemaskinen) af andre strømkabler, fjernkabler og telefonkabler;
- tv-sendere og -modtagere;
- computere og anden hardware;
- kritisk sikkerhedsudstyr såsom industriel maskinbeskyttelse;
- sundheden og sikkerheden for mennesker i området, såsom mennesker med pacemakere eller høreapparater;
- kalibrerings- og måleudstyr;
- isolering af andet udstyr, der befinder sig i samme område.

Brugeren skal sikre, at enheder og udstyr, der bruges i samme område, er kompatible med hinanden. Dette kan kræve ekstra forholdsregler;

- tidspunktet på dagen under svejsningen eller andre aktiviteter skal udføres.

Overfladen af det område, der skal overvejes omkring enheden, afhænger af bygningens struktur og andre aktiviteter, der finder sted der. Det areal, der tages i betragtning, kan være større end grænserne for installationerne.

Gennemgang af svejseinstallationen

Gennemgang af svejseinstallationerne kan være nyttig til at bestemme og løse ethvert tilfælde af elektriske forstyrrelser. Vurderingen af emissioner skal omfatte in situ målinger som specificeret i artikel 10 i CISPR 11: 2009. In situ målinger kan også bruges til at bekræfte effektiviteten af afbødende foranstaltninger.

ANBEFALING OM METODER TIL REDUKTION AF ELEKTROMAGNETISK EMISSION

en. Nationalt elnet: Buesvejsemaskinen skal tilsluttes det nationale elnet i henhold til producentens anbefaling. I tilfælde af interferens kan det være nødvendigt at tage yderligere forholdsregler såsom filtrering af strømforsyningsnetværket. Det bør overvejes at afskærme strømforsyningskablet i et metalrør eller tilsvarende permanent installeret lysbuesvejseudstyr. Det er nødvendigt at sikre den elektriske kontinuitet af afskærmningen i hele dens længde. Afskærmningen bør forbindes til svejsestrømmens kilde for at sikre god elektrisk kontakt mellem ledningen og svejsestrømskildens kappe.

b. Vedligeholdelse af lysbuesvejseudstyret: Buesvejsemaskinen bør underkastes en rutinemæssig vedligeholdelseskontrol i henhold til producentens anbefalinger. Alle adgange, servicedøre og dæksler skal være lukkede og korrekt låst, når lysbuesvejseudstyret er tændt. Buesvejseudstyret må ikke ændres på nogen måde, undtagen de ændringer og indstillinger, der er beskrevet i producentens instruktioner.

c. Svejsekabler: Kabler skal være så korte som muligt, tæt på hinanden og tæt på jorden, hvis ikke på jorden.

d. Potentialudligning: Det bør overvejes at lime alle metalgenstande i det omkringliggende område. Men metalgenstande forbundet med emnet øger risikoen for elektrisk stød, hvis operatøren rører ved både disse metalelementer og elektroden. Det er nødvendigt at isolere operatøren fra sådanne metalgenstande.

e. Jording af den svejste del: Når delen ikke er jordet - på grund af elsikkerhedsmæssige årsager eller på grund af dens størrelse og placering (hvilket er tilfældet med skibsskrog eller metalliske bygningskonstruktioner), kan delens jording i nogle tilfælde men ikke systematisk, reducere emissioner. Det er at foretrække at undgå jordforbindelse af dele, der kan øge risikoen for skader på brugerne eller beskadige andet elektrisk udstyr. Hvis det er nødvendigt, er det hensigtsmæssigt, at delens jording udføres direkte, men i nogle lande, der ikke tillader en sådan direkte forbindelse, er det hensigtsmæssigt, at forbindelsen foretages med en kondensator valgt i henhold til nationale regler.

f. Beskyttelse og afskærmning: Den selektive beskyttelse og afskærmning af andre kabler og enheder i området kan reducere forstyrrelsesproblemer. Beskyttelse af hele svejseområdet kan overvejes til specifikke situationer.

TRANSPORT OG TRANSIT AF SVEJEMASKINEN



Svejseskilden er forsynet med et håndtag eller rem, så den kan transporteres i hånden. Pas på ikke at undervurdere maskinens vægt. Håndtaget eller remmen er ikke designet til at blive brugt til at hænge maskinen til noget andet.

Brug ikke kablerne eller brænderen til at flytte maskinen.
Anbring/bær ikke enheden over personer eller genstande.

VEDLIGEHOLDELSE / ANBEFALINGER



- Operatørerne skal have modtaget passende uddannelse for at kunne bruge maskinen på sit maksimale potentiale og svejse korrekt.
- Kontroller, hvilken svejseproces, der er godkendt af producenten, før du forsøger at reparere et køretøj.

- Vedligeholdelse og reparation af . Ethvert arbejde, der udføres af en tredjepart på generatoren, vil ugyldiggøre garantien. Producenten påtager sig intet ansvar i tilfælde af en hændelse, der ville opstå efter dette arbejde blev udført.
- Sørg for, at maskinen er taget ud af stikkontakten, og vent i to minutter, før du udfører vedligeholdelsesarbejde. Indeni er spændinger og strømme høje og farlige.
- Alt svejseværktøj vil slides af ved brug. Sørg for, at disse værktøjer er rene for at få de bedste resultater.
- Før du bruger pistolen, skal du kontrollere tilstanden af de forskellige værktøjer (stjerne, enkelt-sidede elektrode, kuleelektrode...) og rengøre eller udskifte om nødvendigt.
- Fjern regelmæssigt kabinettet og eventuelt overskydende støv. Benyt lejligheden til at få de elektriske forbindelser kontrolleret af en kvalificeret person med et isoleret værktøj.
- Kontroller jævnligt tilstanden af strømkablet og svejsetilslutningskabler. I tilfælde af synlige tegn på beskadigelse skal du sørge for, at de udskiftes af producenten eller en kvalificeret tekniker.
- Sørg for, at enhedens ventilationsåbninger ikke er blokeret for at tillade tilstrækkelig luftcirkulation.

STRØM FORSYNING

Enfasnet forsyning 230V 50Hz. 16A Afbryderkurve D 16 A am.

NB: Hvis produktet udløser afbryderen, skal du kontrollere, at den korrekte sikring og en passende afbryder bruges.

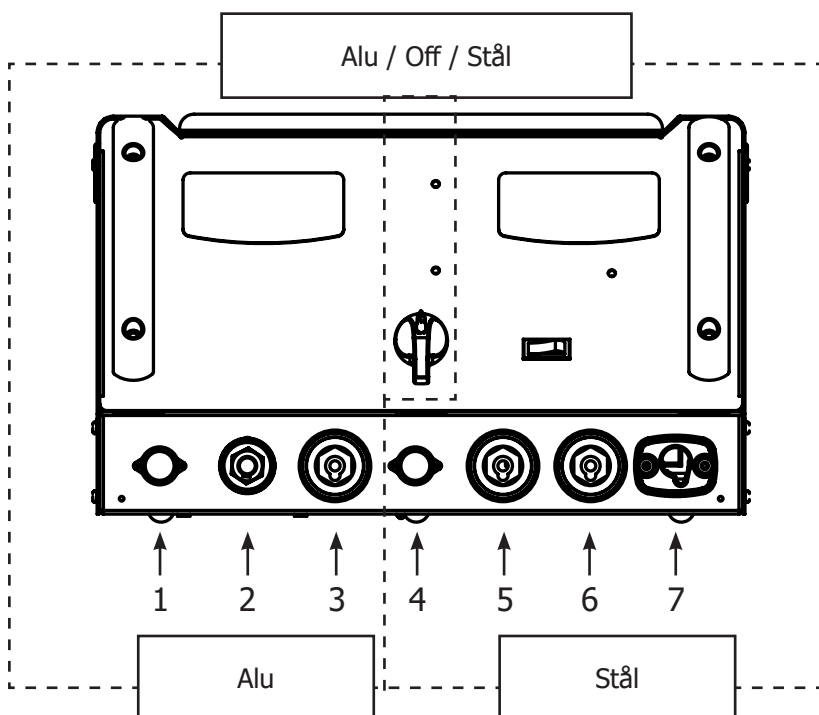
- Disse enheder er A-klasse. De er designet til at blive brugt i et industrielt eller professionelt miljø. I et andet miljø kan det være svært at sikre elektromagnetisk kompatibilitet på grund af ledningsforstyrrelser såvel som stråling.
- Fra 1. december 2010 vil den nye standard EN 60974-10 være gældende: Advarsel: Disse materialer overholder ikke IEC 61000-3-12. Hvis de skal tilsluttes en lavspændingsforsyning, er det brugerens ansvar at sikre, at de kan tilsluttes. Kontakt om nødvendigt operatøren af dit elektriske distributionssystem.

Brug af aluminiumsgeneratoren: COMBI 230 E PRO beskytter sig selv, hvis spændingen overstiger 265V. Enheden forhindrer opladning af kondensatorerne. For at indikere fejlen lyser de 3 vandrette segmenter i midten af displayet.

Opladning af kondensatorerne: Et blinkende display indikerer, at COMBI 230 EPRO oplader kondensatorerne til det indstillede punkt. 'DEF' angiver, at der er en kondensatorladningsfejl. Sluk og tænd for maskinen igen. Hvis meddelelsen fortsætter, bedes du kontakte eftersalgsserviceafdelingen.

BETJENING OG INDSTILLING (FIG I-II S.2)

SWITCH med 3 positioner: Aluminium/OFF/Stål:



Ny generation af buletrækker 2 i 1. GISPOT Combi 230 E PRO er en buletrækker til stål- og aluminiumsbilkarosserier. Omkostningseffektivitet og tidsbesparelse er tilvejebragt af denne reparationsmetode ved at trække enkeltpunkts- og multipunkter uden adskillelse.

Denne enhed indeholder 2 buletrækkere med to kontrolpaneler:

En buletrækker i stål	En buletrækker af aluminium
Generator med multifunktionspistoler og jordkabel. - Pistolen med aftrækkeren forbindes til klemme nr.5; kommandokablet forbindes til klemme nr.4 - Den automatiske pistol (ingen aftrækker) forbinder til terminal nr. 6 - Jordkablet er fastgjort på position nr. 7	Kondensatorafladningsgenerator, med en pistol udstyret med en jordadapter (3 messingterminaler) - Pistolen forbindes til klemme nr.2 - Kommandokablet forbindes til klemme nr.1 - Jordkablet forbindes til klemme nr.3

A- Stålposition (fig. I)

- Tilslut maskinen til en passende strømforsyning.
NB: Combi 230 E Pro har, udover strømstikket, et stik til at styre brænderudløseren

- Tilslut sidstnævnte, hvis du ønsker at starte ved at bruge aftrækkeren
- Afbryd den, hvis du foretrækker at bruge generatoren med automatisk start (se afsnittet BETJENING)

- Tryk på «tænd/sluk»-tasten (6)
- Indikatorerne tændes i nogle få sekunder, hvorefter maskinen viser:
 - Værktøj, nr. 1 som standard, (stjernesvejsning eller buletrækklemme).
 - Effektniveau, nr. 5 som standard, (indstilling tilpasset til 0,8 mm stålplader).

- For at ændre effektniveauet, tryk på eller – tasterne (3). Hold den ønskede tast nede for automatisk at rulle gennem niveauerne.
- De tilgængelige effektniveauer tillader udretning af plader af varierende tykkelse (fig. I-2).
- For at ændre det værktøj, der bruges med pistolen, skal du trykke på værktøjsvalgtasten (I-3);
Værktøjsindikatoren blinker i 5 sekunder. I løbet af denne tid er det muligt at ændre værktøjsnummeret ved at trykke på eller - tasterne (3).

Tilgængeligt værktøj (fig. I-3)

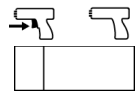
1 Retning med stjernehammeren eller buletrækklemmen	5 svejsnitte til sidestænger
2 Krympet svejsetråd eller ringe til opretning.	6 svejsringe til fastgørelse af køretøjets karosseri.
3 Slagreduktion med specifik kobberspids.	7 svejsbolte til køretøjets karosseri og forbindelsesbjælker
4 Kulstofelektrode til temperering.	

Start op:

Med brug af aftrækkeren

Combi 230 E Pro har 2 opstartsindstillinger:

- Manuel, ved at bruge aftrækkeren (tilslut strøm- og kommandostikkene)
- Automatisk, se nedenfor. (Tilslut kun strømstikket)



I manuel tilstand skal du tilslutte strøm- og triggerkommandokablerne.

Den automatiske tilstand er deaktiveret, kun et tryk på aftrækkeren vil generere lysbuen.

Kontakten gør det muligt at aktivere eller deaktivere aftrækkerpistolen.

Uden brug af aftrækkeren

Maskinen er i stand til at generere svejsebuen automatisk.

Generatoren vil automatisk detektere den elektriske kontakt og generere svejsebuen på mindre end 1 sekund. For at skabe en ny bue skal du stoppe kontakten med pistolspidsen i mindst 1/2 sekund og etablere kontakt igen for at danne en ny bue.

Drift:

- Fortsæt som følger:
- Tilslut generatorens jordklemme til den metalplade, der skal rettes ud, og følg instruktionerne nedenfor:
 - placer den på det sted, der er tættest på, hvor du skal arbejde.
 - tilslut den ikke til en nabodel (f.eks. må du ikke forbinde jorden med en dør for at rette vingen) - afisolér pladen rent ved tilslutningspunktet.
- Slib det område, hvor metallet skal bearbejdes.
- Fastgør det nødvendige værktøj til enden af pistolen, og spænd møtrikken godt fast
- Vælg værktøj og effektniveau (se "Betjening og indstilling") på maskinen)
- Få kontakt mellem værktøjet på pistolen og metallet.
- Generer din svejsebue.

Forsigtig: For optimal drift anbefales det at bruge det medfølgende jordkabel og den originale pistol!

B- Position Alu (fig. II)

COMBI 230 E PRO er designet til at udføre reparationer på aluminiums karosserier, som har mindre buler og buler, mærker, ridser eller haglskader.

Korte ladetider og dermed hurtige svejsesekvenser opnås.

Den robuste konstruktion sikrer høj pålidelighed og høj tændingstid.

COMBI 230 E PRO svejser M4-bolte ved hjælp af kondensatorafledningsteknologi.

Svejsningen er meget hurtig (2 til 3 millisekunder).

COMBI 230 E PRO har 2 driftstilstande:

- Spændingsprogrammeringstilstand: fra 50 til 200 Volt.

- Effektprogrammeringstilstand: L,1-9,H. L betyder lav, H betyder høj:
- Skift fra spændingstilstand til effekttilstand sker ved at trykke på tasten (1) (jf. Fig. II-1). Se tabel Effekt vs Spænding (Jf. Fig. II-2).
- Tryk på tænd/sluk-knappen (2) til højre på tastaturet (jf. fig. II-1).
- Bemærk: jordadapteren er fabriksmonteret
- Slib det område, der skal rettes op, således at de 3 messingpuder kan få jorden i kontakt med karosseriet af aluminium.
- Placer tappen i kobberspidsen af pistolen. Juster om nødvendigt skruejusteringen af kofangerbolten (se billeder nedenfor)
- For at få en god svejsning af tappen skal basen komme ud ca. 1 mm fra ydersiden af dornen (6)
- Tappens position i dornen kan justeres ved at skrue / skrue møtrikken af på justeringsskruen (4)

Ved levering af pistolen løsnes skruen (7), og markøren (8) er i anlæg. Denne indstilling gør det muligt at udøve en kraft på omkring 20 N under svejsning, hvilket er velegnet til svejsning af aluminiumsstifter M4. Skruen bruges til at justere fjederens nedadgående kraft, når skuddet afgives, eller til at kompensere for fjederens slid.

Juster effekt- eller spændingsværdien med knapperne og -. Ved opstart er strømværdien som standard 5, hvilket er 100 volt. Generelt er værdien for at have en god svejsning af en M4 tap til fjernelse af små buler: spænding = 90 V eller effekt = 4.

Forøg spændingen for tykkere paneler. Vær forsigtig, for høj effekt kan beskadige kobberbasen.

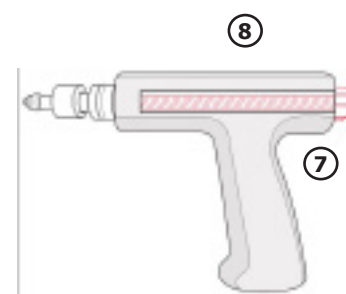
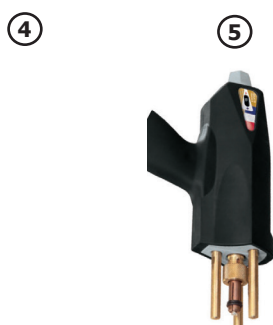
For en god svejsning skal kun «tappens nippel» være i kontakt med komponenten.

Lav et lille tryk på pistolenuden at knuse stiften. Kondensatorafledningen sker automatisk, når støtten kommer i ringen.

I dette øjeblik er tappen korrekt svejset. Svejsvarigheden er mindre end 3 millisekunder. For en optimal reparation råder vi dig til at varme metalpladen op.



Kobberbunden har 4 slidser og er dedikeret til **M4** nitter



Automatisk pistol uden aftrækker

④ Skrue til justering af tappens position.

⑤ Stiften skal være vinkelret på arket.

Tryk ikke for meget for ikke at overskrive brystvorten. Kun tappen er i kontakt med arket.

⑥ Basen skal komme ud ca. 1 mm fra dornens ende.

⑦ Et hjul med indeks ⑧ gør det muligt at justere fjederens kompression.

TERMISK BESKYTTELSE

Maskinen er forsynet med et automatisk termisk beskyttelsessystem, som stopper maskinen for at forhindre overopvarmning. Når den termiske beskyttelsesindikator lyser (fig.I-5 - II-5), skal du lade maskinen køle af.

SIKKERHED

Punktsvejsning kan være farligt og kan forårsage alvorlige og endda dødelige kvæstelser. Beskyt dig selv og andre. Sørg for, at følgende sikkerhedsforanstaltninger er taget:

Buestråling	Beskyt dig selv med en hjelm udstyret med filtre i overensstemmelse med EN169 eller EN 379.
Regn, damp, fugt	Brug din svejseenhed i et rent/tørt miljø (forureningsfaktor ≤ 3), på en flad overflade og mere end en meter fra svejseemnet. Må ikke bruges i regn eller sne.
Forbrændinger	Bær beskyttende (brandsikkert) tøj (bomuld, overalls eller jeans). Bær beskyttelseshandsker og et brandsikkert forklæde. Sørg for, at andre personer holder en sikker afstand fra arbejdsområdet og ikke ser direkte på svejsebuen. Beskyt andre ved at installere brandsikre vægge.
Brandrisici	Fjern alle brændbare produkter fra arbejdsområdet. Arbejd ikke i nærheden af brændbare gasser.
Elektriske stød	Denne enhed må kun bruges med en jordet strømforsyning. Rør ikke ved dele under spænding. Kontroller, at strømforsyningen er egnet til denne enhed.
Dampe	Indånd ikke svejsegasser og dampe. Brug enheden i et godt ventileret miljø med kunstig udsugning, hvis der svejses indendørs.
Falls	Flyt ikke enheden over personer eller genstande.
Yderligere forholdsregler	Enhver svejseoperation udført i: <ul style="list-style-type: none">- rum, hvor der er øget risiko for elektrisk stød- dårligt ventilerede rum- tilstedeværelsen af brændbart eller eksplosivt materiale <p>bør altid godkendes af en «ansvarlig ekspert» og foretages i nærværelse af personer, der er trænet til at gribe ind i nødstilfælde.</p> <p>Teknisk beskyttelse som beskrevet i den tekniske specifikation CEI/IEC 62081 skal implementeres.</p> <p>Svejsning i hævede positioner er forbudt, undtagen i tilfælde af brug af sikkerhedsplatforme.</p>

GYS kan ikke holdes ansvarlig for skader på personer eller genstande, som følge af brug af maskinen under følgende omstændigheder:

- Ændring eller neutralisering af sikkerhedselementer er blevet foretaget
- Sikkerhedsanbefalinger skrevet i denne manual er ikke blevet overholdt
- Ændring af produktets specifikationer
- Brug af tilbehør, der ikke er specificeret af producenten
- Manglende overholdelse af regler, der er specifikke for det land eller den stat, hvor maskinen bruges.

**Personer, der bærer pacemakere, rådes til at se deres læge, før de bruger denne enhed.
Brug ikke svejseenheden til at frigøre rør.
Håndter gasflasker forsigtigt - der er øget fare, hvis flasken eller dens ventil beskadiges.**

GARANTI

Garantien dækker fabrikationsfejl i 2 år fra købsdatoen (reservedele og arbejde).

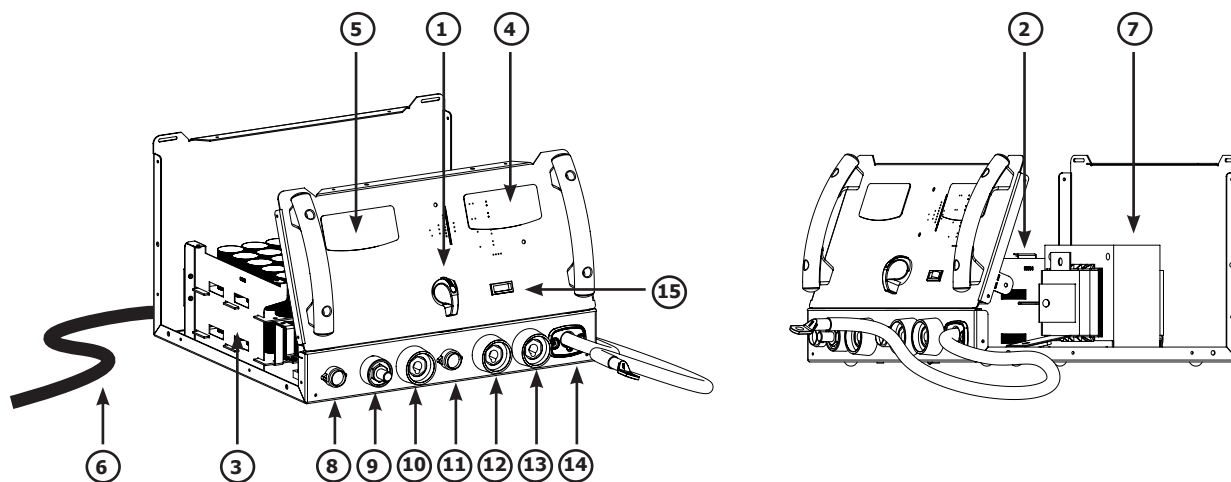
Garantien dækker ikke:

- Transportskader.
- Normalt slid på dele (f.eks.: kabler, klemmer osv.).
- Skader på grund af forkert brug (strømforsyningsfejl, tab af udstyr, adskillelse).
- Miljørelaterede fejl (forurening, rust, støv).

I tilfælde af fejl returneres enheden til din forhandler sammen med:

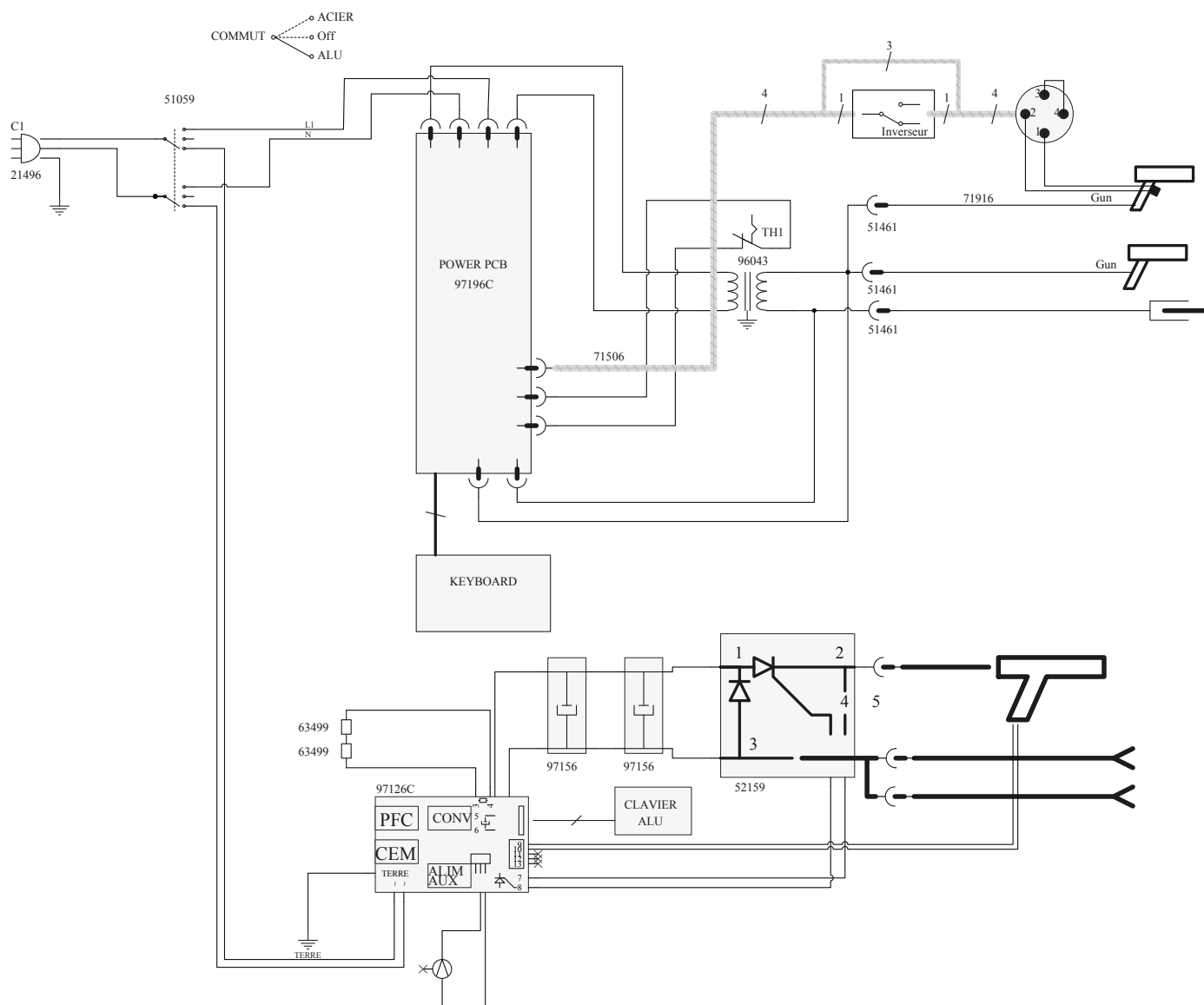
- Købsbeviset (kvittering osv ...)
- En beskrivelse af den rapporterede fejl

RESERVEDELE



Nr		COMBI E 230 PRO
1	Kommutator	51059
2	Elektronisk tavle i stål	97196C
3	Elektronisk bord af aluminium	97126C
4	Stål tastatur og display	51938
5	Aluminium tastatur og display	51928
6	Strømkabel	21496
7	Transformer	96043
8	Alu pistol kommandokabel stik	51138
9	Alu pistolstik	51476
10	Alu jordforbindelse	51461
11	Stålpistol-kommandokabelstik	71506
12	Pistol med aftrækkerstik	51461
13	Automatisk pistolstik	51461
14	Jordkabelstik	94869
15	Manuel – Automatisk afbryder	52464

KREDSLØBSDIAGRAM



SYMBOLER

	Advarsel ! Læs brugermanualen.
	Veksel svejsestrøm
	Jævn svejsestrøm
EN	ampere
V	Volt
Hz	Hertz
U_{1N}	Nominal strømforsyningsspænding
I_{2CC}	Maksimal strøm af en sekundær kortslutning
I_{2P}	Permanent strøm til sekundær
S_p	Permanent strøm (ved en 100 % driftscyklus)
m	Maskinens masse
IP21	Beskyttet mod regn og mod fingrenes adgang til farlige dele
	Enheden overholder europæiske direktiver. EU-overensstemmelseserklæringen er tilgængelig på vores hjemmeside (se forside).
	Overensstemmelsesmærke EAC (Eurasian Economic Commission).
	Udstyr i overensstemmelse med britiske krav. Den britiske overensstemmelseserklæring er tilgængelig på vores hjemmeside (se hjemmesiden).
	CMIM: Marokkansk certificering
	Den elektriske lysbue producerer farlige stråler for øjne og hud (beskyt dig selv!).
ISO 669:2016	Denne svejsemaskine er i overensstemmelse med standarden IEC62135-1 og EN ISO 669.
	Separat afhentning påkrævet. Smid ikke i en husholdningsaffaldsspand.
	Dette produkt skal genbruges på passende vis.
	Temperaturoplysninger (termisk beskyttelse)



GYS SAS

1, rue de la croix des landes – BP 4159
53941 SAINT BERTHEVIN – FRANKRIG