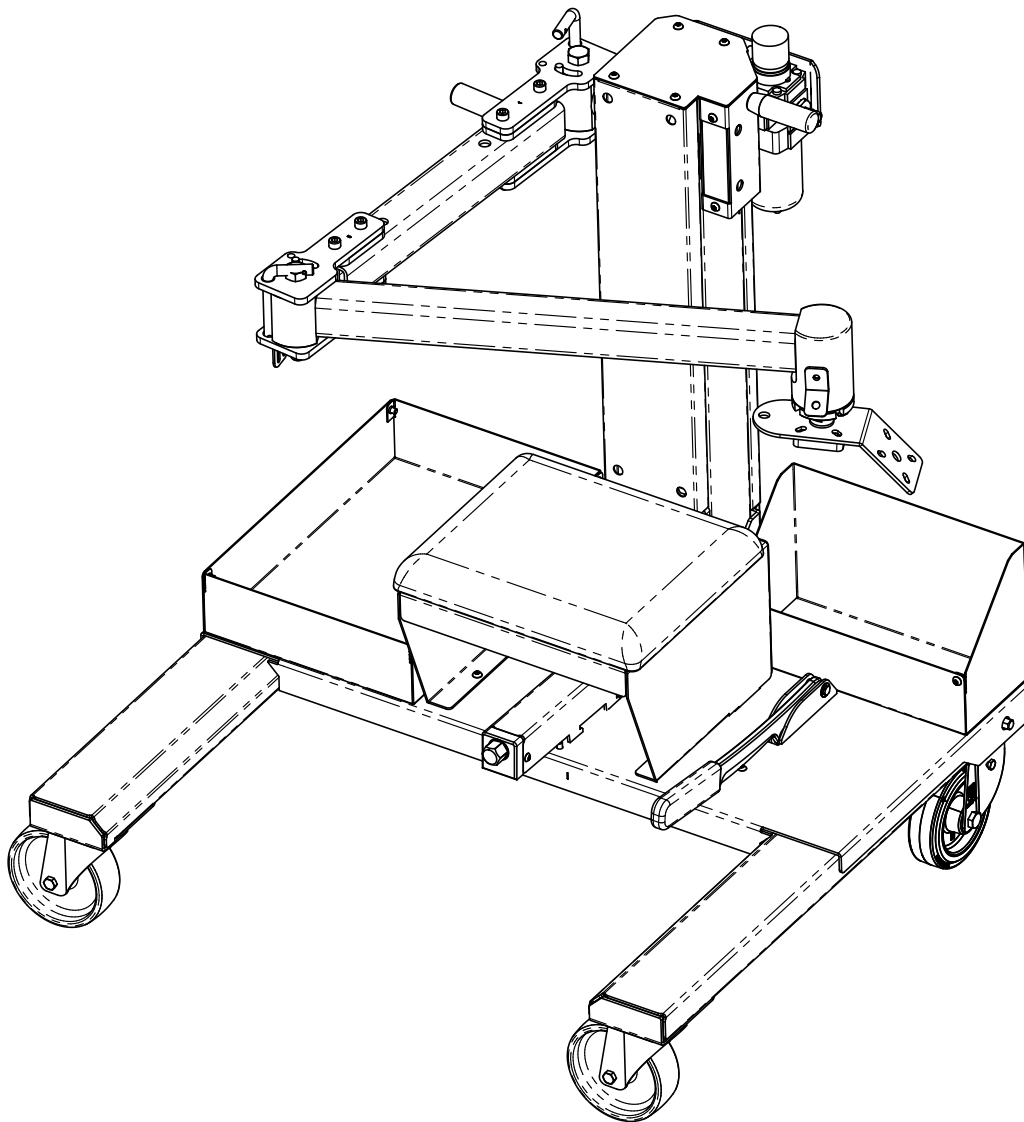




 Video



**IT** 01 / 16

**TROLLEY IW1**

## ISTRUZIONI GENERALI



Questo manuale descrive il funzionamento dell'apparecchio e le precauzioni da seguire per la vostra sicurezza. Leggerlo attentamente prima dell'uso e conservarlo con cura per poterlo consultare successivamente.

Non utilizzare questo strumento se dei pezzi sono mancanti o danneggiati.

Questo prodotto non deve essere modificato, in qualsiasi modalità che non sia questa.

I dispositivi di fissaggio serrati a una coppia eccessiva o insufficiente, che possono rompersi, allentarsi o separarsi, possono causare gravi incidenti. Le varie parti smontate possono diventare dei proiettili. Gli assemblaggi che esigono una coppia di serraggio specifica devono essere verificate con l'aiuto di un dinamometro.

Se le marcature che indicano il carico nominale, la pressione di esercizio o i segnali sono illeggibili o mancanti, devono essere sostituiti.

Gli operatori e il personale addetto alla manutenzione devono essere fisicamente in grado di sopportare il carico, il peso e la potenza dell'apparecchiatura collegata e deve essere in grado di svolgere il lavoro.

L'utilizzo di questo apparecchio è destinato ai professionisti.

## SICUREZZA INDIVIDUALE



Indossare le calzature di sicurezza per evitare ogni incidente dovuto ad un'eventuale caduta dei pezzi o del montaggio.



Indossare i guanti di protezione per limitare i rischi legati all'esposizione alle vibrazioni.

I movimenti ripetuti e l'esposizione alle vibrazioni possono essere nocive alle mani e alle braccia. In caso di intorpidimento, di prurito, di dolore o di alterazione del colore della pelle, smettere di usare il dispositivo e consultare un medico.



Indossare una protezione auditiva. Un'esposizione prolungata al rumore di funzionamento di un utensile pneumatico può portare alla perdita permanente dell'udito.

## AMBIENTE DI LAVORO

Scivolare, inciampare o cadere sono la più grande causa di incidenti corporali gravi o mortali. Prestare attenzione ai flessibili lasciati per terra.

Utilizzare sempre lo strumento a distanza di sicurezza in rapporto alle persone e agli oggetti che si trovano vicino alla zona di lavoro.

Il supporto avvitatore automatico è concepito per essere utilizzato in ambiente illuminato e a suolo piatto

## DESCRIZIONE DEL SUPPORTO AVVITATORE AUTOMATICO




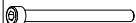







Il supporto avvitatore automatico è un utensile ergonomico che permette di facilitare l'utilizzo dell'avvitatore automatico negli automezzi pesanti. Ciò permette all'operatore di sostenere la massa, la coppia e una parte delle vibrazioni dell'avvitatore automatico durante l'utilizzo su un veicolo automezzo pesante. Di spostarsi lungo tutto un camion senza sforzoe di mantenerlo fermo in posizione di lavoro grazie al freno. Permette il bilanciamento di una grande gamma di peso, l'aggiunta di un dispositivo di gonfiaggio e di un silenziatore è possibile. Permette di lavorare in tutte i tuti di pneumatici di automezzi pesanti e da ugualmente un ottimo accesso alle zone sotto la carrozzeria.

## COMPONENTI

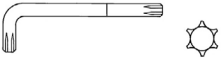

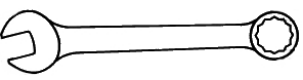

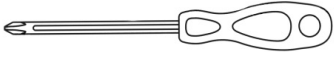




Il supporto avvitatore automatico è composto da un determinato numero di parti. La collocazione di questi differenti componenti è indicata nelle pagine successive. Contattate il produttore GYS per avere delle informazioni sui riferimenti.

**MONTAGGIO**






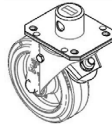
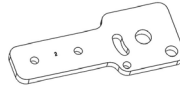
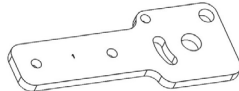
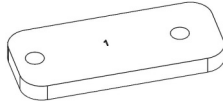
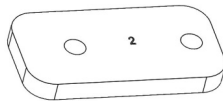


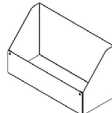
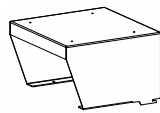
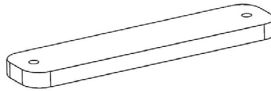
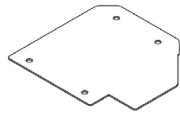
**VITERIA**

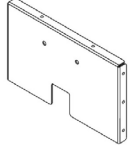
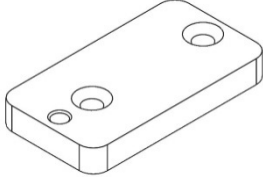
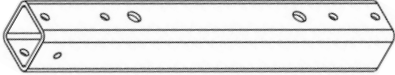

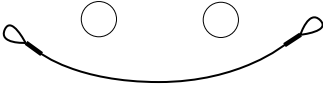

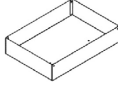
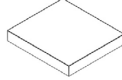

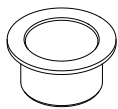
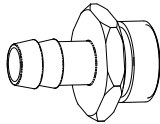
Rif.	Denominazione	Quantità	Immagine
41017	Vite M8x16	16	
41288	Vite TCB Torx M6x10	28	
41231	TCB Vite imperdibile con intaglio Torx M5x8	8	
42171	Vite CHC M8x95	5	
41028	Vite TCB Torx M6x30	8	
41150	Dado autobloccante M8	6	
42090	Vite TF M5x12	4	
43286	Dado autobloccante M16	2	
43288	Vite TH M16x110x38	2	
43300	Vite autofilattante TF a croce 3x10	4	
41180	Dado autobloccante M6	4	

**UTENSILI**

Denominazione	Dimensione	Quantità	Immagine
Chiave Torx	T25 T30	1 1	
Chiave BTR	H6	1	
Chiave piatta	8 10 13. 22 24	1 1 1 1 2	
Bussola	13. 19 24 26	1 1 2 1	
Cacciavite a croce	PZ1	1	
Cacciavite piatto	SL7	1	
Tenaglia	-	1	
Pinza regolabile	-	1	
Martello	-	1	

**PEZZI**

Rif.	Denominazione	Quantità	Immagine
71367	Ruota girevole D125 H155	2	
71209	Fascietta di serraggio in PP nero 4.8x295	2	
94526	Tubo D12x19 Lg 1760	1	
51832	Chiavistello a L 101x55 D12	2	
42173	Fascietta di serraggio 19,5 1 ad anello	3	
71891	Ruote girevoli con freno centrale D125	2	
93437	Piastra bloccaggio snodo Braccio	2	
93438	Piastra bloccaggio snodo Braccio/Asta	2	
93439	Pistra 1 braccio 1	2	
93440	Piastra 2 braccio 1	2	
93451	Staffa ancoraggio tubo	1	
93474	Carter frontale	1	
93871	Cassetta per dadi	1	
93872	Seduta	1	
93874	Placca filettata per vite d'arresto	1	
93909	Base colonna	1	

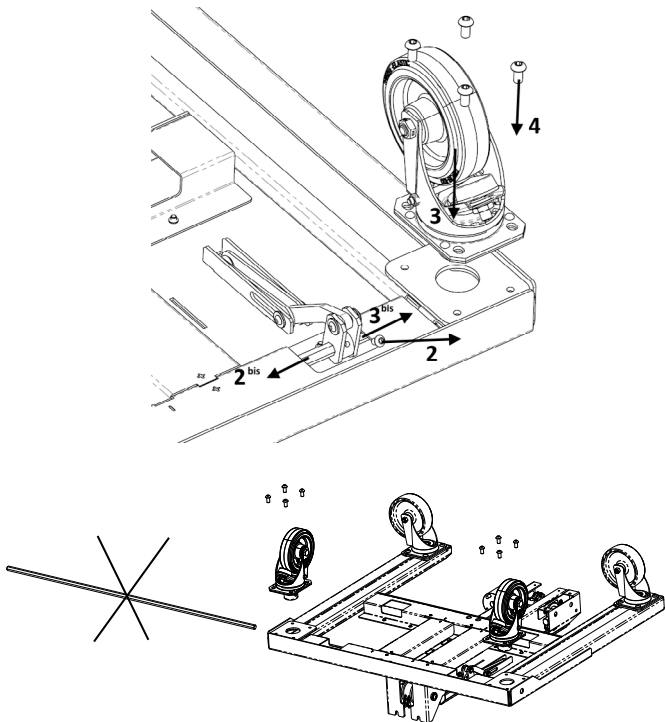
93908	Fondo della seduta	1	
93887	Zeppa tra la colonna e la seduta	2	
93877	Braccio principale	1	
93480	Braccio 2 saldato	1 + 2	
42106	Cavo inox L200 con 2 annessi D24	2	
93870	Carter posteriore basso	1	
93893	Cassetta per bussole	1	
51204	Cuscino supporto avvitatore automatico	1	
72070	Impugnatura braccio di raddrizzamento M8x10 H81	2	
43234	Cuscinetto a collare da 18 a 16	4	
42223	Bussola anellata 1/2" Maschio	1	

TAPPE DI MONTAGGIO

Montaggio ruote posteriori

Viti M8 x 16 : 8  
 Ruote piroettanti con freno  
 centrale D125 : 2

Chiave Torx : T30  
 Chiave BTR : H6  
 Chiave piatta da  
 13 pollici  
 Martello

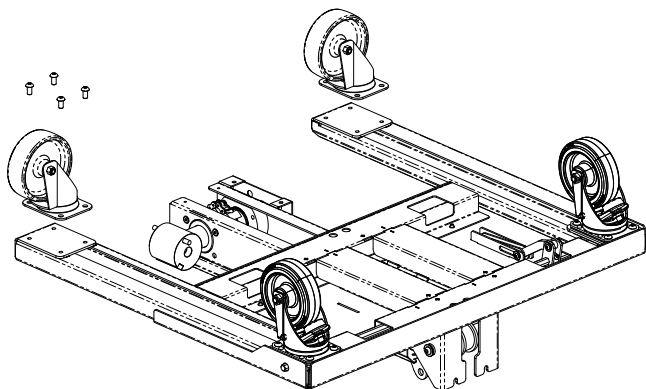


- 1- Chiudere l'impugnatura del freno.
- 2- Allentare la vite tra l'asta e la barra esagonale per poter far scivolare la barra da un lato senza farla uscire completamente. (Chiave Torx T30)
- 3- Inserire la ruota nella piastra, quindi far passare la barra attraverso l'incavo della ruota, lasciandola sporgere.
- 4- Mettere in posizione le 4 viti della ruota senza bloccarle. (Vite M8 x 16 : Chiave BTR H6)
- 5- Inserire l'altra ruota nella piastra opposta, quindi riposizionare la barra esagonale e serrare la vite tra la biella e la barra, nonché la vite e il dado del freno M8 tra la barra del freno e la biella (foro filettato ...): chiave Torx T30 ; Se necessario, utilizzare un martello. Vite M8 e controdado : chiave piatta da 13 mm e chiave H6 BTR)
- 6- Inserire le 4 viti della ruota M8 x 16, quindi serrare tutte le viti (chiave H6)

Montaggio ruote anteriori

Viti M8 x 16 : 8  
 Ruota girevole D125 H155 : 2

Chiave BTR : H6

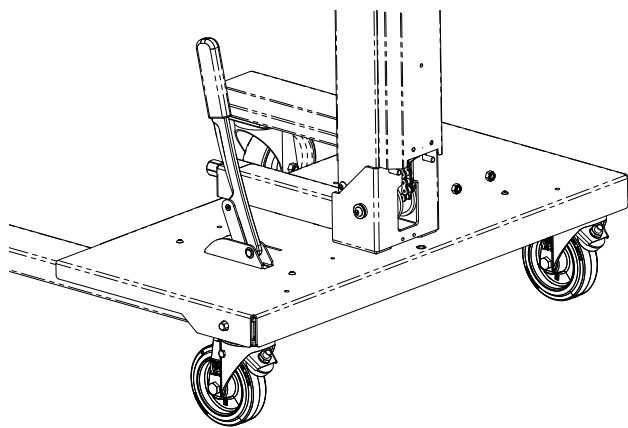


- 1- Posizionare le ruote sulle placche anteriori
- 2- Inserire le 8 viti della ruota e serrarle (vite M8 x 16 : Chiave BTR H6)

Fissaggio colonna

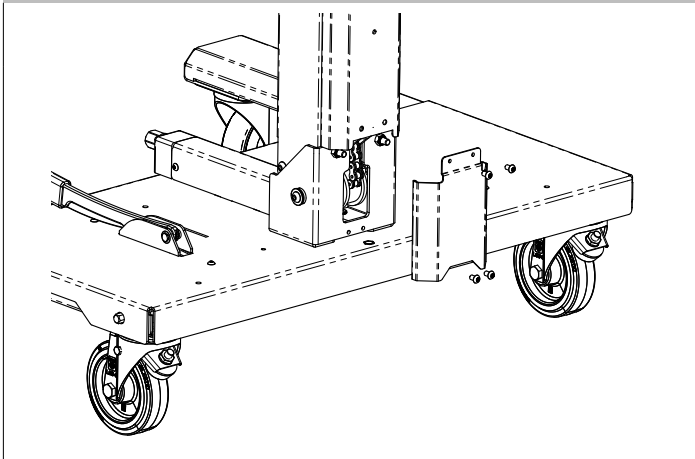
Dado di bloccaggio M8 : 2

Chiave piatta o bussola da 13



- 1- Inserire il freno e poi raddrizzare la colonna (Il freno rimane inserito per tutta la durata dell'assemblaggio del prodotto)
- 2- Montare i 2 dadi di bloccaggio M8, quindi serrarli per impedire la chiusura della colonna e mantenerla in posizione verticale. (chiave o bussola da 13)

**Montaggio carter posteriore basso**

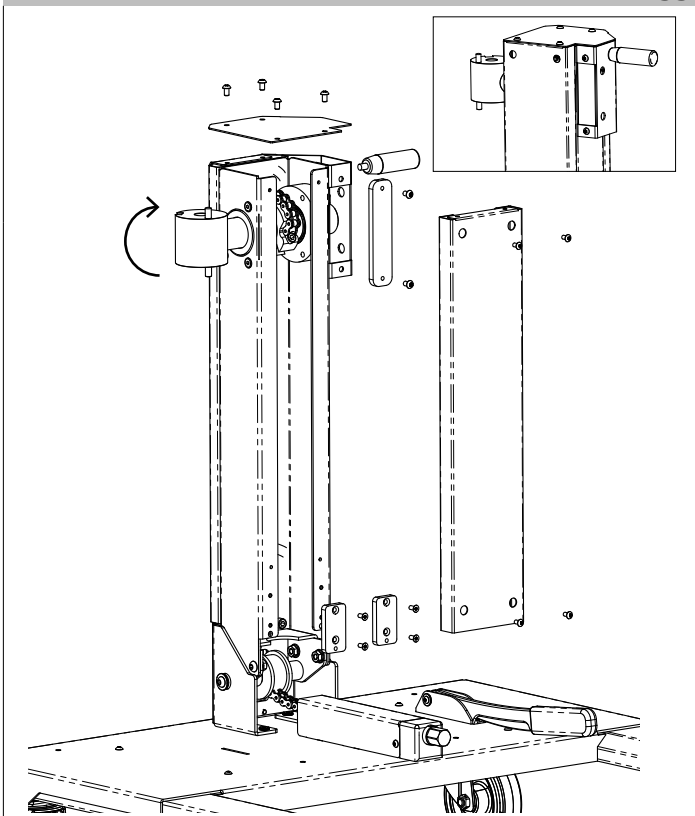


Viti M6 x 10 : 4  
Alloggiamento posteriore basso : 1

Chiave Torx : T30

- 1- Inserire il carter posteriore basso in modo che la parte superior si trovi dietro il carter posteriore alto. (Vedi immagini)
- 2- Inserire e serrare le 4 viti M6 x 10. (*chiave Torx T30*)

**Montaggio colonna**

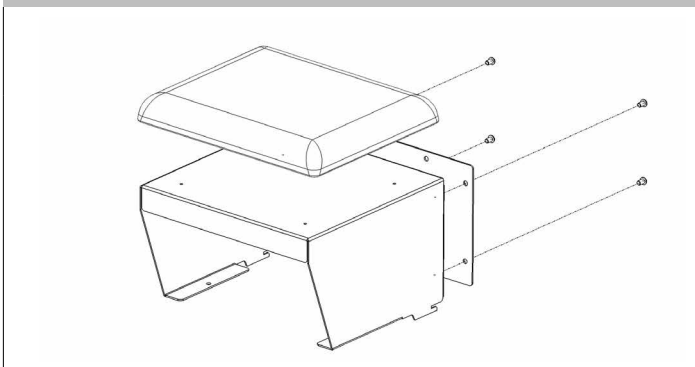


Viti M5 x 8 : 4  
Viti M6 x 10 : 6  
Vite TF M5 x 12 : 4  
Impugnatura della barra di raddrizzamento M8 x 10 H81 : 1  
Colonna superiore : 1 Alloggiamento anteriore : 1  
Calle tra la colonna e il sedile : 2  
Piastra filettata per viti di arresto : 1

Chiave Torx : T25 ; T30

- 1- Ruotare e tenere fermo l'albero in cima alla colonna in senso orario per avvolgere la catena sulla puleggia (utilizzare un perno Ø16 max per fare leva attraverso il foro dell'albero), quindi posizionare la piastra filettata per la vite di arresto all'interno dell'alloggiamento sul lato destro della colonna. (Visualizza immagine)
- 2- Fissarlo in posizione con 2 viti M6 x 10. (*Chiave Torx T30*)
- 3- Premontare le 4 viti M5 x 8 sulla colonna, quindi inserire l'alloggiamento anteriore facendo passare le teste delle viti attraverso i fori della chiave.
- 4- Appoggiare l'alloggiamento alla colonna e farlo scorrere verso il basso, quindi serrare le 4 viti M5 x 8. (*Chiave Torx T25*)
- 5- Inserire le staffe tra la colonna e il sedile, con il foro filettato rivolto verso il basso. Chiudere le viti TF M5 x 12 per mantenere le zeppe in posizione. (*chiave Torx T25*)
- 6- Montare la parte superiore della colonna e tenerla in posizione con le 4 viti M6 x 10. (*Chiave Torx T30*)
- 7- Avvitare la maniglia nell'alloggiamento sul lato destro della colonna.

**Assemblaggio sede**

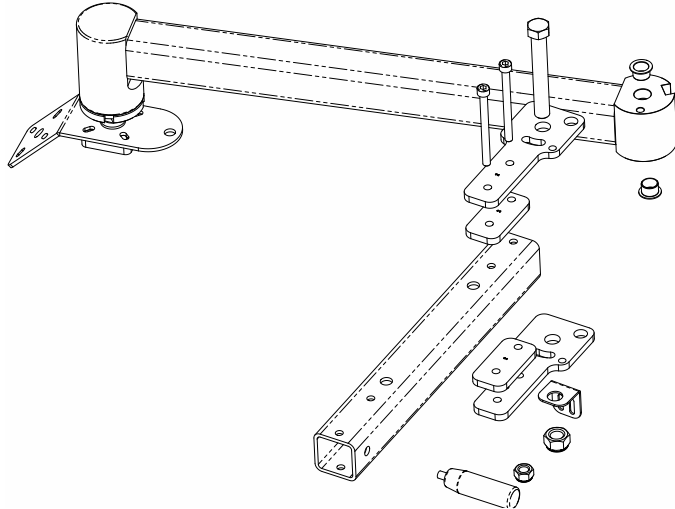


Seat: 1  
Seat bottom: 1  
Cushion: 1

Chiave Torx : T30

- 1- Posizionare il cuscino su una superficie piatta e pulita in maniera da avere un placca vero l'alto.
- 2- Attaccare la seduta alla rovescia facendo attenzione di allinearla bene con il cuscino ( i lati e la parte davanti allineata con il piccolo rientro nella lamiera).
- 3- Inserire la base del sedile nella seduta e fissarla con le 4 viti M6 x 10. (*chiave Torx T30*)

**Assemblaggio braccio**



- Vite TH M16 x 110 x 38 : 1
- Vite CHC M8 x 95 : 2
- Dado di bloccaggio M16 : 1
- Dado di bloccaggio M8 : 2
- Impugnatura per barra di rimozione delle ammaccature M8 x 10 H81 : 1
- Gancio portagomma a chiave : 1
- Snodo tra i bracci (inciso 2) : 2 Giradischi 2 braccio 1 (inciso 2) : 2
- Primo braccio: 1
- Braccio anteriore assemblato : 1
- Cuscinetto flangiato Da 18 Di 16 : 2

Chiave BTR : H6  
Chiave o presa : 13 ; 24 x2

1- Inserire il cuscinetto a collar nei fori del braccio e poi lubrificare l'interno dei cuscinetti, i lati di plastica e di metallo così come i perni del braccio frontale con l'aiuto di un grasso neutro.

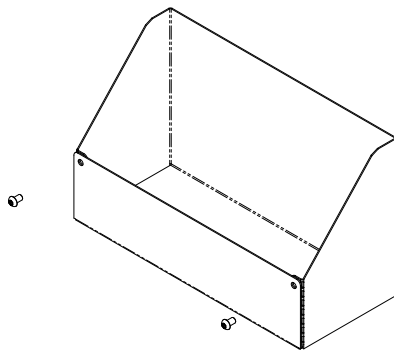
2- Lubrificare e inserire la vite TH M16 x 110 x 38 nella piastra bloccaggio snodo braccio (2), i cuscinetti sul braccio frontale, l'altra piastra bloccaggio snodo braccio (2) e la staffa ancoraggio tubo in questo ordine (vedere immagine), poi mettere il dado freno M16 senza chiuderlo. (Con la mano) Attenzione alla direzione della piastra bloccaggio snodo, i fori sono tutti allineati. **I perni del braccio frontale devono essere dentro i fori a fagiolo delle piastre bloccaggio snodo.**

3- Inserire la vite M8 x 95 nella piastra bloccaggio snodo superiore (2), nella piastra (2), nel braccio principale (attenzione al senso, vedi figure), nell'altra piastra (2) e nella piastra bloccaggio snodo inferiore(2).

4- Chiudere vigorosamente i dadi freno M8 sulle viti M8 x 95. (Chiave o bussola 13 e Chiave BTR H6) Chiudere vigorosamente il dado M16 sulla vite TH M16, poi allentare il dado di 1/8 di giro. (Chiavi o Bussole da 24)

5- Posizionare l'impugnatura della barra sul primo braccio

**Assemblaggio cassetta per dadi**

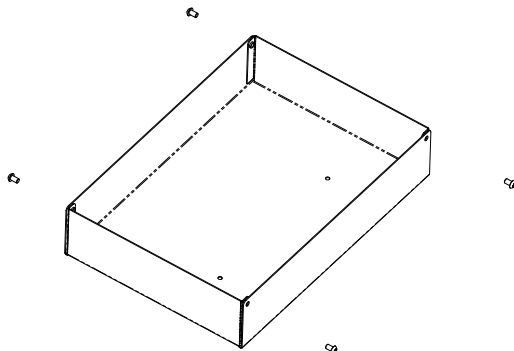


- Viti M6 x 10 : 2
- Scatola di dadi : 1

Chiave Torx : T30

1- Irrigidire la cassetta posizionando le 2 viti M6 x 10. (Chiave Torx T30)

**Assemblaggio cassetta per bussole**



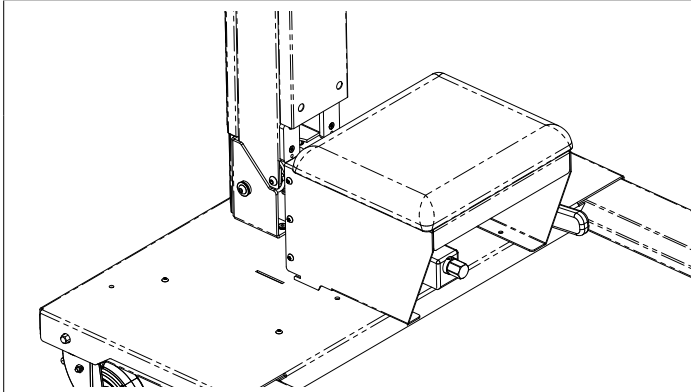
- Viti M6 x 10 : 4
- Scatola per prese di corrente : 1

Chiave Torx : T30

1- Irrigidire la cassetta posizionando le 4 viti M6 x 10. (Chiave Torx T30)



**Montaggio seduta**

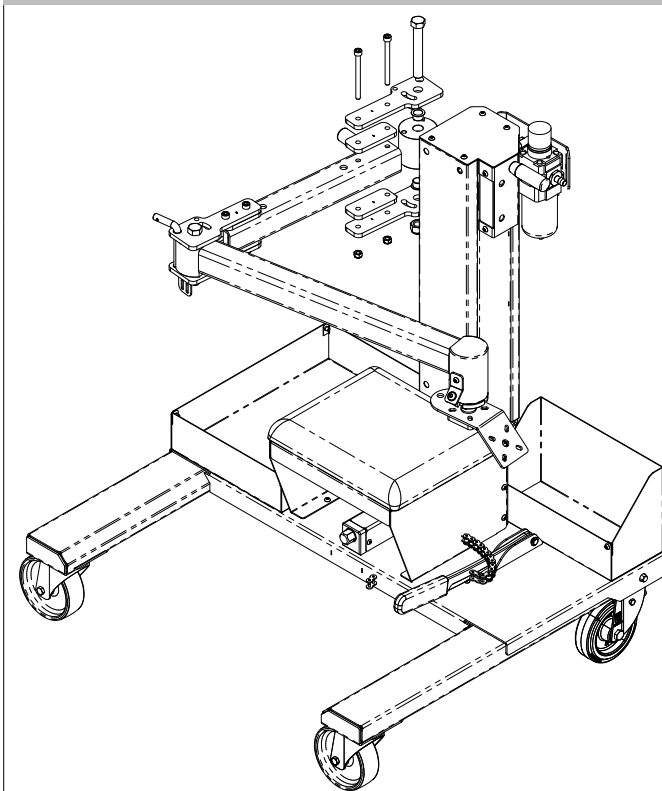


Viti M6 x 10 : 4  
Montaggio del sedile : 1

Chiave Torx : T30

- 1- Posizionare il gancio della seduta nelle scalfiture previste sul piatto e poi premere la seduta verso la colonna.
- 2- Mantenere la seduta contro la colonna chiudendo le 2 viti M6 x 10 che passano per il fondo della seduta e si avvitano nelle zeppe tra la colonna e la seduta.
- 3- Mettere le altre 2 viti di fissaggio della seduta sul ripiego all'interno della seduta (sul piatto).

**Montaggio braccio**

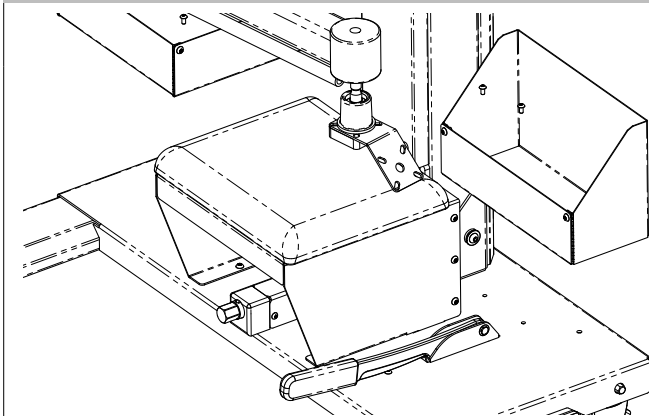


Vite TH M16 x 110 x 38 : 1  
Vite CHC M8 x 95 : 2  
Dado di bloccaggio M16 : 1  
Dado di bloccaggio M8 : 2  
Clevis con arresto tra i bracci (inciso 1) : 2  
Giradischi 1 braccio 1 (inciso 1) : 2  
Braccio assemblato : 1

Chiave BTR : H6  
Chiave o presa per : 13 ;  
24 x2

- 1- Inserire il cuscinetto a collare nei fori dell'asta in alto della colonna, poi lubrificare l'interno dei cuscinetti, i lati di plastica e di metallo così come i perni dell'interfaccia dell'asta in alto alla colonna con l'aiuto di un grasso neutro.
- 2- Lubrificare e inserire la vite TH M16 x 110 x 38 nella piastra bloccaggio snodo braccio/asta (1), i cuscinetti sull'asta in alto alla colonna, l'altra piastra bloccaggio snodo braccio/asta (1) in questo ordine (vedere immagine), poi mettere il dado freno M16 senza chiuderlo. (Con la mano) Attenzione alla direzione della piastra bloccaggio snodo, i fori sono tutti allineati. **I perni dell'asta in alto alla colonna devono essere dentro i fori a fagiolo delle piastre bloccaggio snodo.**
- 3- Inserire le viti M8 x 95 nella piastra bloccaggio snodo braccio/asta superiore (1), la piastra (1), il braccio e la piastra di bloccaggio snodo inferiore (1).
- 4- Chiudere vigorosamente i dadi freno M8 sulle viti M8 x 95. (Chiave o bussola 13 e Chiave BTR H6) Chiudere vigorosamente il dado M16 sulla vite TH M16, poi allentare il dado di 1/8 di giro. (Chiavi o Bussole da 24)

**Montaggio cassetta per dadi**

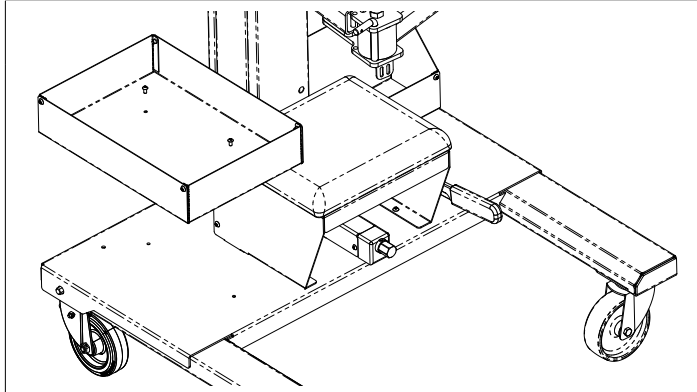


Viti M5 x 8 : 2  
Scatola di dadi assemblata : 1

Chiave Torx : T25

- 1- Fissare la scatola dei dadi con le due viti M5 x 8 (la vite rimossa e la vite aggiuntiva). (Chiave Torx T25)

**Montaggio cassetta per bussole**

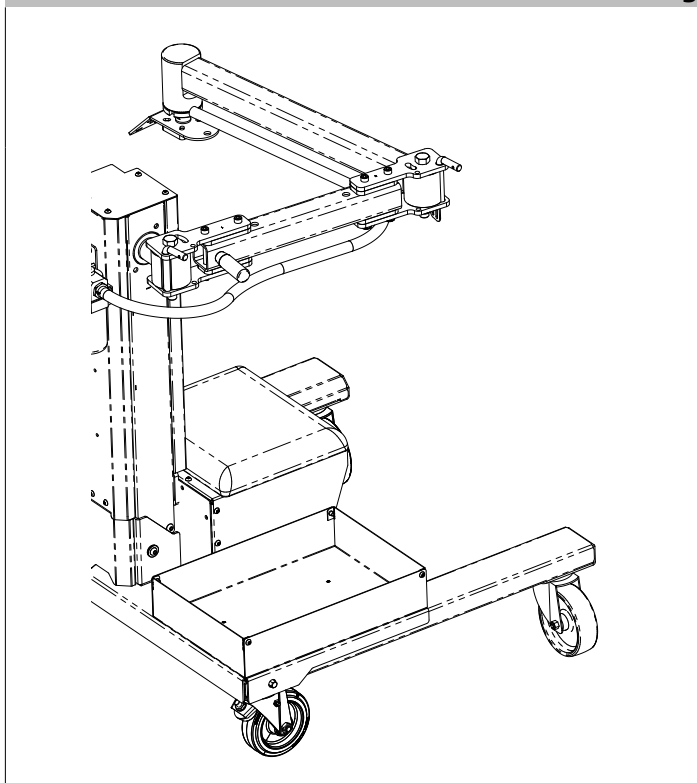


Vite M5 x 8 con rondella : 2  
Scatola di prese assemblata : 1

Chiave Torx : T25

1- Fissare lo zoccolo con le due viti M5 x 8.  
(Chiave Torx T25)

**Montaggio tubo**



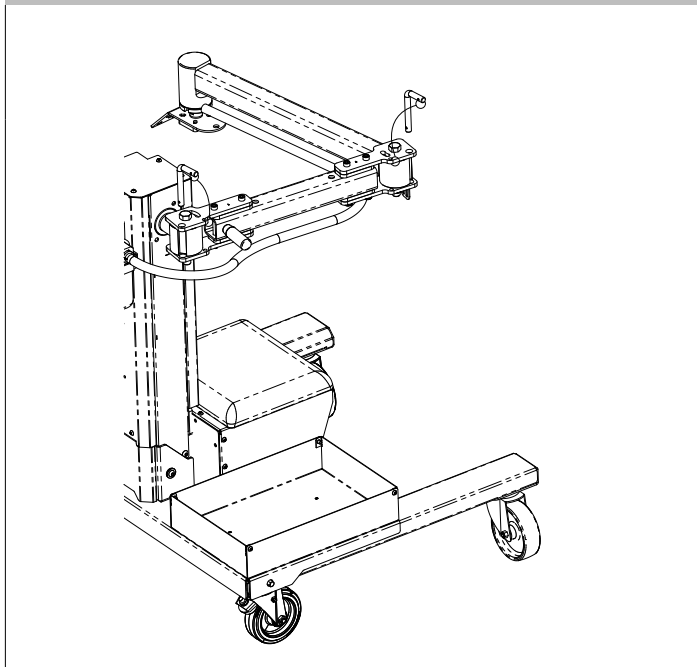
Tubo D12 x 19 Lg 1760 : 1  
Fascietta di serraggio in PP nero  
4.8x295 2  
Fascietta di serraggio 19,5 1 ad  
anello: 1

Tenaglia

1- Infilare il tubo all'uscita dell'FRL e poi incastonare il tubo sul raccordo con la fascietta di serraggio 19.5 1 ad anello. (*Tenaglia*) Attenzione a non tagliare il tubo.

2- Fissare il tubo al braccio e/o alla staffa ancoraggio tubo con l'aiuto dei fascetti di serraggio in PP nero 4.8 x 295.

**Montaggio Perni**

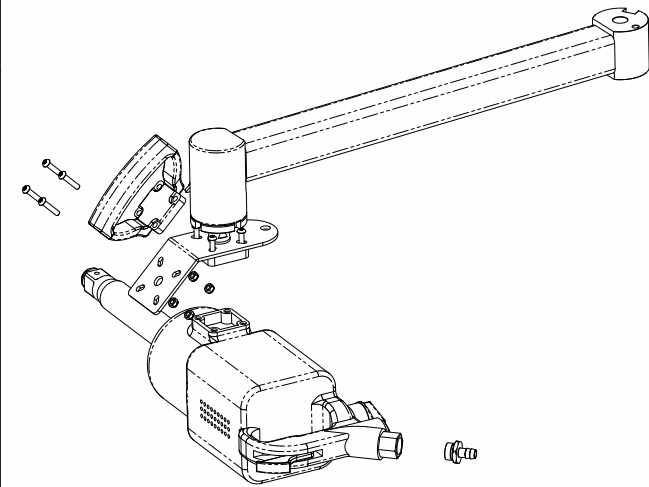


Cavo inox L200 con 2 annessi D24: 2  
Spilla a forma di L 101 x 55 D12: 2

Chiave Torx : T30  
Chiave piatta da : 10  
; 26  
Tenaglia

1- Montare i cavi sulle piastre bloccaggio snodo con perni e poi posizionarli.

### Montaggio avvitatore



Viti M6 x 30 : 8
Dado di bloccaggio M6 : 4
Chiave a impulsi : 1
Impugnatura della chiave a impulsi : 1
Presca ondulata maschio da 1/2" : 1
Fascietta di serraggio 19,5 1 ad anello: 1

1- Bloccare il braccio posizionando i perni.

2- regolare lo sforzo d'equilibraggio al minimo con l'aiuto della vite di regolazione situata sotto la seduta.

3- Inserire 4 viti M6 x 30 nell'impugnatura dell'avvitatore automatico e nell'interfaccia dell'avvitatore (lamiera ad angolo) e poi chiudere le viti con i 4 dadi freno M6. (*chiave Torx T30 e chiave aperta da 10 mm*)

4- Inserire la boccola ondulata maschio da 1/2» nella presa d'aria dell'avvitatore ad impulsi e serrare. (*Chiave piatta da 26*)

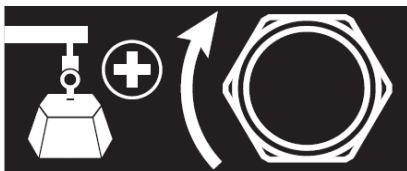
5- Tenere l'avvitatore ad impulsi allineando i fori di fissaggio dell'impugnatura dell'avvitatore ad impulsi con i fori della piastra portachiavi sotto il giunto sferico, quindi fissare l'avvitatore ad impulsi serrando le 4 viti M6 x 30 che passano attraverso l'interfaccia della chiave e la piastra portachiavi. (*Chiave Torx T30*) E' raccomandato di effettuare questa operazione in 2 persone.

6- Unire il tubo dell'avvitatore automatico ed incastarlo con la fascietta di serraggio 19.5 1 ad anello. (*Tenaglia*) Attenzione a non tagliare il tubo.

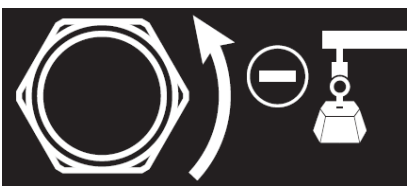
## UTILIZZO

### TENSIONE DELLA MOLLA FERMA UGELLO

Il supporto avvitatore automatico è equipaggiato di una molla ferma ugello che permette di equilibrare la massa dell'avvitatore automatico.



Per aumentare lo sforzo di equilibraggio, (alzare di vantaggio l'avvitatore automatico) è sufficiente girare la vite di regolazione situata sotto la seduta in senso orario con l'aiuto di una chiave inglese e di un bussola per candele da 21.

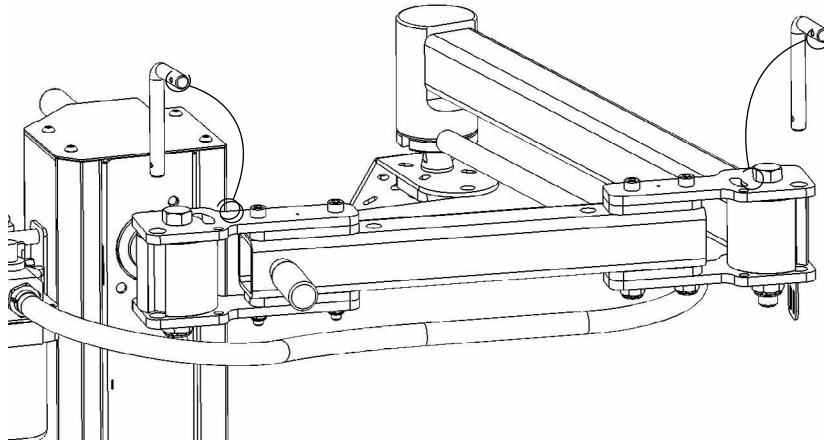


Il movimento in senso inverso permette di allentare la molla ferma ugello e di ridurre lo sforzo di equilibraggio (far scendere di vantaggio l'avvitatore automatico). Il sistema diventa leggermente sbilanciato quando il braccio viene portato verso di voi (il tasto tende a muoversi verso l'alto), quindi vi consigliamo vivamente di regolare il bilanciamento in modo da limitare la forza con cui il tasto si muove verso l'alto (preferite un bilanciamento morbido).

**Fare attenzione a non battere la vite di regolazione per non danneggiarne il funzionamento.**

### PERNO

Il supporto avvitatore automatico è equipaggiato di perni che permettono di evitare l'apertura del braccio durante lo spostamento del prodotto o durante lo stoccaggio. E' sufficiente richiudere il braccio e posizionare i perni nella posizione prevista nella piastra bloccaggio snodo. Durante l'utilizzo è raccomandato posizionarli nei fori sul tubo del braccio principale.



## FRENO

Il supporto avvitatore automatico è equipaggiato di un freno a mano sincronizzato che agisce su ciascuna delle due ruote posteriori, viene azionato tirando verso l'alto l'impugnatura situata sulla sinistra, quando si è seduti sulla seduta. Si può disattivare abbassando questa impugnatura.

## TRATTAMENTO D'ARIA

Il supporto avvitatore automatico viene consegnato con un Filtro, Regolatore, Lubrificante (FRL). E' raccomandato di collegarlo ad un rete d'aria specifica con dei raccordi di 1/2", che permettono di aumentare il flusso d'aria.



La pressione d'utilizzo d'aria consigliata è da 6 a 6.5 bars (0.6 à 0.65 MPa).  
**La pressione massima è di 10 bars.**

E' possibile aggiungere un raccordo rapido in 1/4" tra il filtro regolatore e il lubrificatore per collegare un gonfiatore o un altro accessorio pneumatico.

E' possibile aggiungere un silenziatore e/o un filtro coalescente che permettono di separare l'olio dall'aria dell'avvitatore automatico, al fine di riciclare l'olio usato ed evitare le nebbie d'olio con l'aria o l'uscita d'aria dall'avvitatore automatico.

## SICUREZZA DURANTE L'UTILIZZO E NEGLI SPOSTAMENTI



Sii consapevole del rischio di shock che si presenta quando porti la chiave verso di te. Regolare uno sforzo di bilanciamento giusto è sufficiente.

Bloccare sempre il braccio con l'aiuto dei perni nello spostamento senza essere seduti sul supporto avvitatore automatico, questo al fine di evitare l'apertura del braccio e i rischi di urti.

Si faccia particolare attenzione quando si passa sulle soglie di porte, di cavi elettrici o di altri oggetti sul terreno.

Le impugnature devono essere prese in modo che non si rischi urtare le mani con oggetti sporgenti dal muro, mensole o altri oggetti.

Fare attenzione al rischio di cesoiamento dei perni di bloccaggio quando il braccio non è bloccato. Non inserire le dita nei fori dei perni di bloccaggio.

## POSIZIONAMENTO E CAMBIO DELL'AVVITATORE AUTOMATICO.

L'utilizzatore è responsabile che il posizionamento o il cambio dell'avvitatore automatico venga effettuato correttamente. Come descritto in (Montaggio delle chiavi)

Bloccare sempre le ruote posteriori quando si montano/sostituiscono le chiavi a percussione.

Bloccate sempre il braccio con l'aiuto di perni durante il posizionamento / cambio dell'avvitatore automatico.

Regolare sistematicamente lo sforzo di bilanciamento al minimo durante il posizionamento / cambio dell'avvitatore automatico.

L'avvitatore automatico deve sempre essere ben fissato sulla piastra al fine di evitare ogni rischio di caduta,

E' raccomandato effettuare questa operazione in due persone.

**La carica massima dell'avvitatore automatico utilizzato non deve superare i 20 Kg.**

**MANUTENZIONE**

Per garantire che il supporto dell'avvitatore ad impulsi funzioni nelle migliori condizioni possibili, è importante eseguire i seguenti controlli

manutenzione regolare secondo le istruzioni riportate di seguito. L'intervallo di manutenzione viene definito sulla base di un

uso normale e con un utilizzo giornaliero di 8 ore.

Per un utilizzo più intenso, l'intervallo di manutenzione dovrebbe essere più frequente.

- Controllare le condizioni del cavo di sicurezza in corrispondenza del giunto sferico che trattiene l'avvitatore a impulsi e i suoi fissaggi.
- Verificare i pezzi al fine di identificare delle eventuali fessure o punti di usura.
- Verificare che i bulloni e le viti siano ben chiuse. Vedere la rubrica (Tappe di montaggio) per le coppie di serraggio.
- Verificare lo stato delle zone di articolazione del braccio. Aggiungere un lubrificante appropriato (grasso neutro) sulle superfici di slittamento (articolazione del braccio).
- Verificare che le ruote funzionino correttamente. Lubrificare i cuscinetti. Controllare che le superfici in gomma siano di buona qualità.
- Verificare lo stato del filtro (spolverarlo al bisogno). Effettuare la pulizia del filtro.
- Verificare il buon funzionamento del regolatore d'aria.
- Verificare il livello d'olio nel lubrificatore.

Dopo il montaggio/smontaggio, è necessario controllare i fissaggi dell'avvitatore a impulsi alla piastra e i fissaggi della piastra filettata per la vite di arresto. Disponibile alle rubriche (*Montaggio avvitatore e Montaggio colonna*)

**MANUTENZIONE**

Un spolverata può essere effettuata con un soffiatore prima della pulizia. Lavare il supporto avvitatore automatico con un prodotto appropriato per delle superfici in acciaio verniciato. Seguire le istruzioni indicate sul prodotto per la pulizia. Asciugare il supporto avvitatore automatico con un panno dopo la pulizia. Non applicare mai un apparecchio a getto ad alta pressione, potrebbe rovinare la vernice.

**RIPARAZIONE**

Il supporto dell'avvitatore a impulsi è progettato per un uso sicuro ed efficace, a condizione che siano state seguite le istruzioni di manutenzione. Tuttavia, se si verificano problemi operativi, ecco alcuni suggerimenti qui di seguito.. Se i problemi persistono, contattate il vostro riparatore o il fabbricante.

Se il braccio non si muove o si muove con difficoltà :

- Verificare la presenza di tutte le parti del braccio, vedere la sezione (*Fasi di montaggio*).
- Verificare che le viti di fissaggio siano serrate alla coppia corretta e che le superfici di scorrimento (giunti del braccio) siano correttamente lubrificate, vedere (*Manutenzione*)

Se il supporto dell'avvitatore ad impulsi fa uno strano rumore :

- Verificare che i componenti del supporto dell'avvitatore siano stati montati correttamente, vedere la sezione (*Fasi di montaggio*),
- Vedere rubrica (*Manutenzione*).

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Peso del prodotto a vuoto (Senza avvitatore)	70 Kg
Capacità di bilanciamento (chiave + accessori)	Da 1 a 20Kg
Altezza del prodotto	95 cm
Larghezza del prodotto	85 cm
Profondità del prodotto	86 cm
Collegamento alla rete d'aria	1/2" 10 bar max (regolatore integrato) Pressione consigliata da 6 a 6,5 bar. Collegamento da 1/4" possibile fino a 10 bar (a scapito delle prestazioni della chiave)
Flusso d'aria minimo	Secondo l'avvitatore automatico
Lubrificazione	Olio consigliato : ISO 22 (ISO 32 utilizzabile) Regolazione secondo le raccomandazioni del produttore dell'avvitatore a impulsi

Interfaccia di fissaggio avvitatore ed impugnatura	Quadrato da 36 mm a 44 mm
Regolazione bilanciamento	Chiave a cricchetto con presa per candele da 21 mm (non in dotazione)
Temperatura di stoccaggio	0°C a 60°C
Temperatura di funzionamento	5°C a 50°C

### GARANZIA

Il supporto avvitatore automatico è garantito 2 anni a partire dalla data di spedizione. La garanzia copre i difetti del materiale e della fabbricazione. Questa garanzia è unicamente valida se la manutenzione è stata effettuata secondo le istruzioni indicate in questo manuale d'uso. La garanzia non copre la manutenzione periodica, la calibratura o le regolazioni regolari.

I costi del lavoro relativi a questo tipo di azione non sono coperti. Gli incidenti legati a un sbagliato utilizzo o un utilizzo abusivo rischiano di annullare la garanzia.

### SMONTAGGIO E RICICLAGGIO

Per smontare il supporto dell'avvitatore a impulsi, fare riferimento a (*Fasi di montaggio*) e invertire l'ordine.

Il supporto avvitatore automatico deve essere smaltito conformemente alle direttive attuali relative l'ambiente e allo smaltimento del paese nel quale si trova.




### DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

GYS certifica sotto la propria responsabilità che il seguente nuovo prodotto TROLLEY IW1 (063136) è fabbricato in conformità alla Direttiva 2006/42/CE, Macchina, del 2006.05.17 e pertanto soddisfa la norma armonizzata :

- EN ISO 12100 : 2010

La marcatura CE è stata apposta nel 2019. La dichiarazione di conformità completa è disponibile sul nostro sito web.

**ICONA**

	- Dispositivo conforme alle direttive europee La dichiarazione di conformità è disponibile sul nostro sito internet.
	- Materiale conforme alle esigenze britanniche. La dichiarazione di conformità britannica è disponibile sul nostro sito internet (vedere la pagina di copertina).
	Prodotto riciclabile soggetto a raccolta differenziata.



**SAS GYS**

1, rue de la Croix des Landes  
CS 54159  
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex  
Francia