



Francuski producent
od 1964 roku

www.gys.fr



SMARTMIG EASYMIG

Intuicyjne spawarki MIG/MAG dostępne dla wszystkich

SMARTMIG



urządzenie **2 w 1** dedykowane do spawania metodą MIG/MAG

Główne cechy



Ta solidna seria spawarek umożliwia użytkownikom indywidualnym i rzemieślnikom dokonywanie regulacji w ciągu zaledwie kilku sekund i bez żadnej wcześniejszej wiedzy.



2 w 1
Spawanie gazowe i bez gazu («no gas»)



Stanowisko tradycyjne
z transformatorem



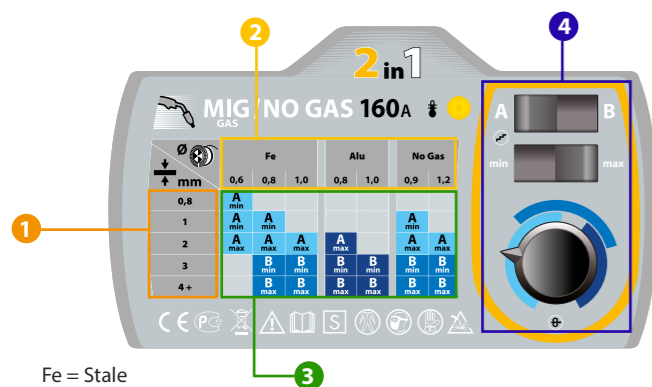
Intuicyjne ustawienia
Ułatwiony dostęp do spawania



Może być stosowany na wielu materiałach
Stal, stal nierdzewna lub aluminium

Skonfiguruj swoją stację w kilka sekund dzięki interfejsowi SMART

Dzięki intuicyjnemu interfejsowi SMARTMIG prowadzi użytkownika w ustawieniu stanowiska spawalniczego zgodnie z rodzajem użytego drutu, jego średnicą oraz grubością spawanej blachy



- Jaka jest grubość blachy do spawania?
 - Jaki rodzaj i średnicę drutu posiadasz?
 - Zidentyfikuj odpowiednie ustawienie:
- | | Fe | | Alu | | No Gas | | |
|-----|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|
| mm | 0.6 | 0.8 | 1.0 | 0.8 | 1.0 | 0.9 | 1.2 |
| 0.8 | A min | A max | A min | A max | A min | A max | A min |
| 1 | A min | A max | A min | A max | A min | A max | A min |
| 2 | B min | B max | B min | B max | B min | B max | B min |
| 3 | B min | B max | B min | B max | B min | B max | B min |
| 4+ | B min | B max | B min | B max | B min | B max | B min |
- Ustaw informacje na interfejsie:
 - A lub B i min lub max (odpowiada napięciu)
 - Zakres kolorów potencjometru (odpowiadający prędkości drutu)

Fe = Stal

EASYMIG



wielofunkcyjne stanowisko **3 w 1** (MIG/MAG & MMA)

Główne cechy



Te lekkie i uniwersalne urządzenia spawalnicze zapewniają doskonałą jakość spawania i niskie zużycie energii dzięki technologii inwerterowej.



3 w 1
Spawanie z gazem, bez gazu («bez gazu») i elektrody powlekanej



Stacja inwerterowa
Elektronika (niskie zużycie energii)



Intuicyjne ustawienia
Szybki dostęp do spawania i precyzyjnych ustawień



Może być stosowany na wielu materiałach
Stal, stal nierdzewna lub aluminium



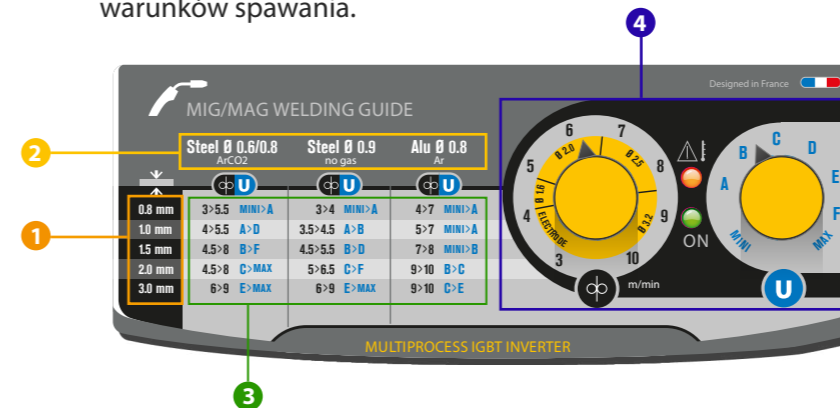
Metoda TIG
z zajarzaniem drapanym



Lekki
Kompaktowa & lekka stacja

Łatwa konfiguracja stacji dzięki interfejsowi EASY

Dzięki intuicyjnemu panelowi spawacz może szybko ustawić napięcie i prędkość podawania drutu dla swojego agregatu. Potencjometry zapewniają precyzyjne ustawienia w celu zagwarantowania użytkownikowi najlepszych warunków spawania.



- Jaka jest grubość blachy do spawania?
- Jaki rodzaj i średnicę drutu posiadasz?
- Zidentyfikuj odpowiednie ustawienie.
- Ustaw informacje na interfejsie:
 - ϕ - Prędkość drutu : przekreślić potencjometr na odpowiedni zakres wyrażony liczbami od 3 do 10.
 - U - Napięcie przekreślić potencjometr na odpowiedni zakres wyrażony literami.

Obszary działalności odpowiednie dla SMARTMIG & EASYMIG



Tutorial SMARTMIG



MAJSTERKOWANIE

Idealny do majsterkowania i małych napraw.



ROLNICTWO

Nadaje się do naprawy maszyn i urządzeń rolniczych.



KONSERWACJA

Idealny do lekkiej konserwacji w warsztacie lub dla osób prywatnych



RZEMIEŚLNICTWO

Odpowiada potrzebom rzemieślników dzięki łatwości obsługi i zwrotności.



Tutorial EASYMIG

Gama SMARTMIG



Odkryj kompletną gamę produktów SMARTMIG

2 w 1

1. spawanie drutem z gazem
2. spawanie drutem bez gazu

Gama EASYMIG



Odkryj kompletną gamę produktów SMARTMIG

3 w 1

1. spawanie drutem z gazem
2. spawanie drutem bez gazu
3. spawanie elektrodą otuloną

Mianowicie...

Spawanie gazowe wymaga zastosowania drutu litego oraz zewnętrznego gazu osłonowego (butla z gazem) w celu ochrony spoiny przed utlenianiem. Idealna do spawania wewnątrz pomieszczeń (warsztat/garaż), spoina ma wysoką wytrzymałość mechaniczną i dobrze wygląda.

Spawanie bez gazu wymaga użycia drutu rdzeniowego («bez gazu») z proszkiem ochronnym, który chroni spoinę przed utlenianiem. Idealny do spawania w pomieszczeniach (warsztat/garaż) i na zewnątrz (wietrzne otoczenie), spoina ma wysoką wytrzymałość mechaniczną.

	Zasilanie 50/60 Hz	Materiał do spawania i gaz ochronny		Grubość spawalna * (mm)			Palmik wymienny	Uchwyt na butlę (max.)	Przyjęta średnica szpuli drutu (mm) (waga**)			Waga (kg)
		Stal / stal nierdzewna z gazem lub bez (SMARTMIG 110 tylko bez gazu)	Alu z gazem	0,8	0,8 > 4	4+			Ø 100 (1 kg)	Ø 200 (5 kg)	Ø 300 (15 kg)	
Jednorazowe użycie	SMARTMIG 110 033993	1 ~ 230 V (13 A)	✓ wyłącznie bez gazu		✓	✓			✓			13.5
	SMARTMIG 142 033153	1 ~ 230 V (13 A)	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		22.5
Regularne stosowanie	SMARTMIG 162 033160	1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	5 L (1 m ³)	✓	✓		28
	SMARTMIG 182 033184	1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	20 L (4 m ³)		✓	✓	47

	Zasilanie 50/60 Hz	Materiał do spawania i gaz ochronny		Grubość spawalna * (mm)			MMA elektroda (mm)	TIG Scratch	Palmik MIG/MAG wymienny	Wyświetlacz cyfrowy	Przyjęta średnica szpuli drutu (mm) (waga**)			Waga (kg)
		Acier/Inox avec ou sans gaz (EASYMIG 85 uniquement sans gaz)	Alu avec gaz	0,8	0,8 > 4	4+					Ø 100 (1 kg)	Ø 200 (5 kg)	Ø 300 (15 kg)	
Jednorazowe użycie	EASYMIG 85 065536	1 ~ 230 V (16 A)	✓ tylko bez gazu		✓	✓					✓			8.5
	EASYMIG 110 013599	1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓			9.5
	EASYMIG 130 032231	1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓			10.5
	EASYMIG 140 032262	1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			11.3
Regularne stosowanie	EASYMIG 150 032248	1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		13
	EASYMIG 160 032255	1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		14.3

*Podane dane są jedynie orientacyjne i dotyczą elementów stalowych. ** Podane ciężary dotyczą szpul z drutem stalowym.

Najważniejsze Akcesoria & materiały eksploatacyjne



Spawanie drutem bez gazu (tylko stal)



Zestaw do spawania
brak gazu
041240



Drut stalowy rdzeniowy Ø0,9
Szpula Ø100 / 0,9 kg
086104



Szczotka
stal
044241



Młotek
do kłucia
044135



SMARTMIG 110
EASYMIG 85/110/130/140
Typ rolki D
dla drutu rdzeniowego
Ø 0,8 / 0,9-1,0 mm
039476



SMARTMIG 142/162/182
EASYMIG 150/160
Typ rolki A
dla drutu rdzeniowego
Ø 0,9-1,0 / 1,2 mm
042346

Spawanie drutem z gazem

W zależności od materiału, który ma być spawany (stal, stal nierdzewna lub aluminium), należy wymienić pewne akcesoria i materiały eksploatacyjne: rolki, tuleje, rury kontaktowe i gaz ochronny.



Drut stalowy Ø0,8
Szpula Ø100 / 0,9 kg
086609



Drut ze stali nierdzewnej
Ø 0,8
Zwoje Ø100 / 1 kg
086616



Drut aluminiowy Ø0,8
Szpula Ø100 / 0,5 kg
086548



SMARTMIG 110
EASYMIG 110/130/140
Typ rolki D
dla drutu aluminiowego
Ø 0,8 / 1,0 mm
039469



SMARTMIG 142/162/182
EASYMIG 150/160
Typ rolki A
dla drutu aluminiowego
Ø 0,8 / 1,0 mm
041196

Rura kontaktowa M6



Nr kat.	041905	041912	041929	041059	041066
Średnica (Ø mm)	0,6	0,8	1,0	0,8	1,0
Stal	•	•	•		
Aluminium				•	•



Ośłona PTFE 3 m
dla drutu aluminiowego Ø 0,6 / 0,8
041578

Gaz



Nr kat.	043664	043671	043688
Skład (%)	Ar 80		CO ₂ 100
	20		-
Zastosowania	MAG (stal/stal nierdzewna)		MIG (aluminium)
Objętość	1.8 l (150 l)		2.2 l (220 l)
Ciśnienie +20°C	84 bar		100 bar
Wymiary (mm)	102 x 280		102 x 325
Waga (kg)	1.7		2



Ośłona PTFE 3 m
dla drutu aluminiowego Ø 1,0 / 1,2
041585

Spawanie elektrodą otuloną



Elektrody ze stali rutyłowej

Ø1.6	50 elektrod	084414
Ø2.0	50 elektrod	084421
Ø2.5	50 elektrod	084438
Ø3,2	50 elektrod	084445

Électrodes Inox

Ø2,5	10 elektrod	082335
Ø3,2	25 elektrod	081482



Szczotka
stal
044241



Szczotka
stal
nierdzewna
044258



Młotek
do kłucia
044135



Zestaw palników
TIG
SR 17V (zawór)
4m, 10/25 mm²
044425



Butla gazu
Czysty argon
043688



Regulator do
butli gazowych
jednorazowego użytku
041639

Soudage TIG (électrode tungstène)

Najważniejsze Ochrona osobista



Mianowicie...

Podczas spawania łukiem elektrycznym, bezpieczeństwo jest najważniejsze. Łuk elektryczny wytwarza promienie ultrafioletowe (UV), które są szkodliwe dla oczu i skóry. Dlatego konieczne jest, aby spawacz był wyposażony w środki ochrony osobistej, aby uniknąć wszelkiego ryzyka związanego z narażeniem na działanie promieni UV i odłamków

Fartuchy spawalnicze



Fartuch
wielofunkcyjny z
dwójny skórzanej
045200



Profesjonalny fartuch
spawalniczy
045217

Maski spawalnicze



Maska FLIP-FLAP
odcień 11
042513



Maska LCD TECHNO
11 odcień 11 - TRUE
COLOR
064997



Maska LCD TECHNO 9/13
odcień 9 à 13 - TRUE
COLOR
065048

Rękawice spawalnicze



Wzmocnione rękawice spawalnicze ze skóry bydlęcej
Czerwony (T. 10) : 045101
Niebieski (T. 10) : 045873
Żółty (T. 9,5) : 064171

Kompletne zestawy ochronne



Nr kat.	070493	070561 + 064997
Opis	Pierwsze wyposażenie spawacza	Wyposażenie PRO spawacza + maska spawalnicza LCD TECHNO 11 TRUE COLOR
Zestaw	- Maska ręczna - Uniwersalne rękawice spawalnicze - Młotek szczotkowy	Zestaw PRO dla spawacza : - Fartuch spawalniczy - Uniwersalne rękawice spawalnicze - Młotek do kłucia - Szczotka stalowa 4 rzędy Maska spawalnicza : - Jasny odcień : 3 - Ciemny odcień : 11 - Czas reakcji : 0,6 ms - Czas oczyszczania 0,35 sek - Pole widzenia 98 x 35 mm



GYS France (HQ)

1, rue de la Croix des Landes
53941 Saint-Berthevin
Tél. : (+33) 2 43 01 23 60
contact@gys.fr
www.gys.fr



GYS Germany
Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tel +49 241 / 189-23-710
Fax +49 241 / 189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK
Unit 3
Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tel +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS Italia
Vega – Parco Scientifico
Tecnologico di Venezia
Via delle Industrie, 25/4
30175 Marghera - VE
Italia

Tel +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS Iberica
Avenida Pirineos 31, local 9
28703 San Sebastian de los reyes
ESPAÑA
Tel +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS China
Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu Shanghai
China

Tel +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail contact@gys-china.com.cn

Dystrybutor:

Znajdź GYS na    

Utworzona w 1964 roku, GYS jest francuską grupą rodzinną zatrudniającą 820 pracowników na całym świecie. Posiadając wiodące centrum badawcze, GYS jest głównym graczem w projektowaniu i produkcji urządzeń spawalniczych, prostowników do akumulatorów i systemów naprawczych karoserii.