

MULTIWELD 250T-C

Dispositivo di saldatura MIG/MAG e MMA

Compatto, ideale per l'riparazione in cantiere



www.gys.fr



Multiprocesso

- MIG/MAG

filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm

filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,9 a 1,2 mm

filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm

filo animato : Ø da 0,9 a 1,2 mm

- **MMA** con elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm).

Interfaccia intuitivo

- Tensione di saldatura

- Velocità di avanzamento del filo o Intensità di saldatura

- Dinamica dell'arco

- Selezione del comportamento con pulsante (2T o 4T)

Preriscaldamento gas CO2 pura

Spina preinstallata (36 V DC - 4.2 A)

Trainafilo integrato

Bobine filo compatibile : Ø 200 / 300 mm

Custodia rinforzata

con 2 impugnature in acciaio per rinforzare il sollevamento e l'imbracatura

- Corrente di saldatura regolabile da 40 a 250 A (MIG) e da 40 a 220 A (MMA)
- Ciclo di lavoro da 170 A a 60 % (40°C)
- Alimentazione trifase 400 V - 16 A
- Interfaccia semplice con pulsanti e visualizzazione leggibile



Rif. 014572