

PROTIG 201L AC/DC е професионалното решение за заваряване с TIG за заваряване на всички видове метали с дебелина до 4 мм (стомана, неръждаема стомана, алуминий, мед или титан). То осигурява много високо ниво на прецизност в много области като производство, поддръжка или тръбопроводи. Оборудван с охлаждащ блок, той позволява използването на по-ергономични TIG горелки.

6 процеса на TIG AC/DC

- **Заваръчен ток** : от 10 до 200 A (TIG AC), от 10 до 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Стандарт** : Осигурява качествена заварка на всички черни метали като стомана, неръждаема стомана, но също така и мед и нейните сплави, титан...
- **TIG DC Pulse** : Контролира температурата на стопилката, ограничава деформацията и по този начин позволява сглобяването на тънки листове от 0,3 мм.
- **TIG DC SPOT** : Предварително сглобява части от черни метали чрез залепване.
- **TIG AC - Easy** : Улеснява използването на заваръчната машина благодарение на предварително зададените настройки. Потребителят само избира диаметъра на своя волфрамов електрод на интерфейса.
- **TIG AC - стандарт** : Предназначен за заваряване на алуминий и неговите сплави (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Промениливият ток осигурява почистване на алуминия за перфектна заварка.
- **TIG AC - SPOT**: Предварително сглобява алуминиевите части чрез прилепване.



Система за охлаждане
integrated



Без аксесоари : реф. 062610

С аксесоари: реф. 063952
- горелка SR20DB (4 м)
- комплект MMA

2 режима на заваряване с обмазан електрод

- **Заваръчен ток** : от 10 до 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Приема основни, рутилови електроди до Ø 4 mm.
- **MMA Pulse** : Помага за заваряване във вертикално изправено положение (дюзи/тръбопровод).

Проектиран за удобство на потребителя

- **2 вида стартиране**: HF (без контакт) или LIFT (с контакт) за електрочувствителни среди.
- **3 режима на задействане**:
- 2 пъти: поддържане на натиска върху спусъка през цялото време на заваряване.
- 4 пъти: за да започнете заваряването, натиснете спусъка само веднъж и след това натиснете спусъка отново, за да спрете заваряването.
- 4T "LOG": операторът избира по всяко време между 2 заваръчни тока чрез кратък импулс върху спусъка (горещ и студен ток).
- **Помощ при MMA заваряване**:
- Антизалепване : намалява рисковете от залепване на електрода, ако той влезе в контакт с обработвания детайл
- Горещ старт: Подпомага запалването на дъгата и може да се регулира в зависимост от вида на метала
- Arc Force Adjustable: регулира отклоненията в дължината на дъгата
- **VRD (устройство за намаляване на напрежението)**: заваръчният ток се подава само когато електродът е в контакт с детайла (не е първоначално активиран).

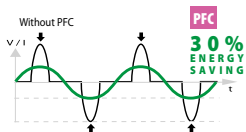
Здрава конструкция за всякакви среди

- **Подсилено шаси** и антишокова абсорбираща защита
- **Компактен** и лек дизайн
- **Индикация на ток/напрежение** след заваряване (DMOS/QMOS)
- Съхраняване на до **50 програми** за всеки процес
- **Свързване** за дистанционно управление

ВИСОКОТЕХНОЛОГИЧНО ЗАХРАНВАНЕ

ИКОНОМИЧЕСКИ

PFC Корекция на фактора на мощността **30% спестена енергия**



Технологията PFC потиска пиковите и регулира захранващия ток. Позволява също така използването на удължители или генератори и допринася за по-добра стабилност на тока по време на фазата на заваряване.

Сейф

P400 **PROTEC 400**

Може да издържа на случайни или постоянни колебания на напрежението в електрическата мрежа до 400 V (мълния, генератор, изключване на товари...)

Аксесоари (опции)



Количка за чували
ref.039704



Количка
ref. 041257



Ръчно дистанционно управление



Педал за крака
ref. 045682

ref.045675

50/60 Hz	AM	I ₂			EN60974-1 (40 °C)						U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60 %)		X% (I ₂ max)							
					MMA	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC				
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	1. 3 %	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW