

4 в 1, MULTIPEARL 210-2, е мултипроцесен източник на енергия, който може да извършва MIG/MAG (със или без газ), TIG DC и MMA заваряване с висока прецизност Той разполага с 9 синергии за заваряване, които позволяват заваряване във всички позиции. Универсален, но и оборудван с еднофазно захранване с технология PFC/FV, той е перфектният инструмент в работилницата или на обекта.

3 ПРОЦЕСА НА ЗАВАРЯВАНЕ

•MIG-MAG

- 2 ролкови мотора: \varnothing 100 и \varnothing 200 mm макари.
- Регулиране ръчно или синергично.
- **Налични са функции SPOT и DELAY.**
- Може да заварява листове с дебелина от **0,6 до 6 mm.**

•TIG

- заваряване с TIG DC и TIG Lift запалване с горелката TIG EURO.
- регулируеми **Post Gas** и **Downslope** (дъга надолу).

•MMA

- Заварява различни видове покрити **електроди с диаметър до \varnothing 5 mm** (рутил, основни, неръждаема стомана, стомана, чугун).
- **Регулируем горещ старт** (от 0 до 100%): улеснява запалването и може да се регулира според вида на метала.
- **Регулируема сила на дъгата** (от 0 до 100%): регулира отклоненията в дължината на дъгата.
- **Антизалеждане** : намалява рисковете от залеждане на електрода, ако влезе в контакт с обработвания детайл.



Доставя се с :

- заземителен кабел (2,50 м)
- стоманена горелка MIG 250A (3 м)
- държач за електроди (2 м)

Аксессуары (опция)



СИНЕРГИИ МЕЖДУ MIG И MAG

- Автоматично изчисляване на скоростта и напрежението на телта в зависимост от :

- вида и диаметъра на телта;
- дебелината, която трябва да се завари;
- използвания газ;
- позицията на заваряване.

- Възможна е ръчна настройка на: скоростта на телта и дължината на дъгата.

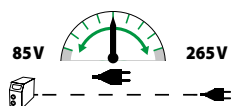
Предложени синергии :

Вид метал	Fe	Fe	AlG 5	Неръждаема стомана	Жило с ядро	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Процес	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Газ	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing възможно	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Позиции за заваряване	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ	ВСИЧКИ

ВИСОКОТЕХНОЛОГИЧНО ЗАХРАНВАНЕ

Г Ъ В К А В

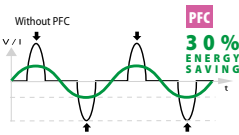
FV ГЪВКАВО НАПРЕЖЕНИЕ



Устройството работи с обикновен щепсел 230V-16A или 110V-32A, дори при интензивна употреба и при удължаване на обекта (100 м).

ИКОНОМИЧЕСКИ

PFC Корекция на фактора на мощността 30% спестена енергия



Технологията PFC потиска пиковете и регулира захранващия ток. Позволява също така използването на удължителни или генератори и допринася за по-добра стабилност на тока по време на фазата на заваряване.

SAFE

P400 PROTEC 400

Може да издържа на случайни или постоянни колебания на напрежението в електрическата мрежа до 400 V (мълния, генератор, натоварване, изключване на товари...)

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)	
				GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⚡	0,8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⚡		130A	200A 20%		