

MULTIWELD FV 220M-C 是一款单相主机，综合了MIG/MAG，药芯焊丝和MMA焊接工艺。得益于其“柔性电压 (Flexible Voltage)” 功能，设备可在85V-265V电源电压下使用。设备配备4辊驱动送丝系统，同时采用了加强型结构设计，2个手柄可进行提升与吊索，是车间焊接与现场故障快速排除的理想选择。

## 多重工艺

- MIG/MAG型焊接：
  - 钢焊丝：Ø 0.6 - 1.0 mm
  - 不锈钢焊丝：Ø 0.8 - 1.0 mm
  - 铝焊丝：Ø 0.8 和 1.0 mm
  - 药芯焊丝（极性反转）：Ø 0.9 - 1.2 mm
- MMA焊接：碱性电极和金红石电极（最大直径可达 5 mm）。

## 优化MIG/MAG设置

- 扳机类型选择：二冲程标准焊接 (2T) / 四冲程标准焊接 (4T)。
- 焊接帮助：前面板可帮助用户根据待焊接材料的厚度设置焊丝的压力与直径。

## 直观化设置

- 高亮度下显示屏可见。
- 简易的操作界面，配备按钮与旋钮，操作员在佩戴手套的情况下也可轻松调整参数。

## 内置送丝机

- 兼容焊丝：Ø 200 / 300 mm
- 4辊驱动送丝系统，实现高效送丝。
- 欧式焊枪接头可快速安装/取下。

## 纯CO2气体预热

- 预装插座 (36 V - 4.2 A)，用于纯CO2焊接气体加热器（不包括加热器）。
- 可兼容美式(A型)及欧式插座(C/E/F式)。

## 坚固耐用

- 防护等级 IP23，适合户外使用。
- 可适配超长延长线 (100 m)。
- 2把钢制手柄便于移动。
- 防止高达400V的过压 (PROTEC 400)。

## 配件 (可选)



药芯焊丝零件包  
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm  
072336

+ 042346 (x1)



MB25 (250 A)  
焊枪配件盒  
041233



A型滚轮

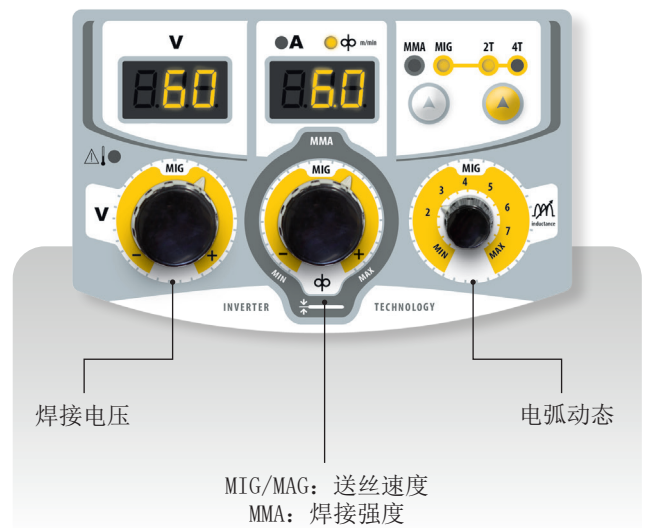
钢 / 不锈钢	Ø 0.6 / 0.8	x1	042339
	Ø 0.8 / 1.0		041189
铝	Ø 0.8 / 1.0		041196
药芯焊丝	Ø 0.9 / 1.2		042346



JOB SITE XL  
手推搬运车  
039568



原装备



50/60Hz	A	I <sub>2</sub>		Ømm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		MMA	MIG	GAS	NO GAS							EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	IA (100%)					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52 x 34	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67				