

NEOPULSE 400 CW je třífázový pulzní generátor MIG/MAG vyvinutý pro těžký průmysl. NEOPULSE 400 CW je mobilní a je vybaven chladicí jednotkou a výkonným navijecím systémem, takže je ideální pro zvládnání náročných pulzních aplikací. Jeho digitální rozhraní je intuitivní a zároveň velmi praktické a umožňuje velmi snadnou úpravu nastavení svařování.

VÍCEPROCESNÍ SVAŘOVÁNÍ

- **MIG/MAG :**
 - ocelový a nerezový drát: drát: Ø 0,6 až 1,6 mm
 - hliníkový drát: CuSi a CuAl: - hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,6 mm
 - CuSi a CuAl drát: drát s tavným jádrem: Ø 0,8 až 1,6 mm
 - drát s tavným jádrem:
- **MMA DC / pulzní:** základní, rutilové a celulózové elektrody (do Ø 6 mm).
- **TIG DC LIFT / PULZNÍ.**
- **Drážkovací** (do Ø 6,5 mm).

SMART

- **Režim SYNERGIC:** Po zadání dvou údajů (moment materiálu/plynu nebo průměr drátu) NEOPULSE automaticky určí optimální podmínky svařování a automaticky upraví nastavení (rychlost posuvu drátu, napětí, proud a délku oblouku).

PŘESNÉ

- **Kalibrace** svařovacího příslušenství a otáček navijecího motoru, pro úpravu zobrazeného měření napětí a zlepšení údajů o energii.
- **Energie**, zobrazený údajů a údajů o energii po svařování je k dispozici podle norem EN1011-1, ISO/TR 18491 a QW-409.
- **Přenositelnost:** stahování/zálohování/přenos uživatelských informací JOBS a konfigurace stroje z USB paměti.
- **Sledování:** sledujte/zaznamenávejte všechny fáze svařování, paprsek po paprsku, během průmyslového zpracování v rámci normy EN ISO 3834.

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

6 režimů svařování MIG-MAG: *Chcete-li se dozvědět více o předinstalovaných uživatelských nastaveních GYS, naskenujte QR kód nebo klikněte na [here](#).*

MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- **4 mikroprocesory** zvyšují rychlost výpočtu a optimalizují efektivitu stroje.
- **Vysoká produktivita** díky vysokému pracovnímu cyklu (400 A @ 60 %).
- **Kompatibilní cívky s drátem:** Ø 200 / 300 mm.
- **Lze připojit k robotu/PLC** prostřednictvím řídicího rozhraní SAM (volitelně).
- Ponorný nátěr celého napájecího bloku pro zvýšení odolnosti.
- Výkonný, elektronicky řízený motorový naviják (100 W) se 4 poháněnými válci.
- Vysoké napětí oblouku pro snadné zapálení a vynikající dynamiku oblouku.

ERGONOMIKA

- Nové, zjednodušené rozhraní zaměřené na zvyklosti svářečů při prohlížení stránek.
- Kompletní aktualizace stroje a aktualizace předinstalovaných uživatelských nastavení pomocí USB klíče.
- Až 500 svařovacích programů uložených ve stroji (lze uložit i na USB klíč).
- Zobrazení proudu/napětí během svařování a po něm (DMOS/QMOS).
- Uživatelský režim usnadňuje sdílené používání výrobku více uživateli.
- Na displeji lze zobrazit výběr hlavních nastavení (rychlost drátu, průměrný svařovací proud atd.).
- Inteligentní řízení ventilace pro snížení spotřeby energie, odsávání prachu a hlukosti stroje.
- Kompatibilní hořák Push-Pull (24 V / 42 V).

ROBUSTNÍ A MOBILNÍ

- Odolnost a pevnost: stupeň krytí IP23 pro použití v náročných podmínkách uvnitř i venku.
- Dálkové ovládání zdroje energie pomocí dvou volitelných dálkových ovladačů (digitálních nebo analogových).



Dodává se bez příslušenství

Synergie GYS



Tři úrovně rozhraní pro uživatele:

- Easy: zjednodušené funkce
- Expert: plné zobrazení
- Advanced: plný přístup ke všem nastavením.

NEOPULSE 400 CW

Ref. 062061



TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájecí napětí	3 x 400 V +/- 15 %	
Ochrana sítě (zpožděná)	32 A	
Pracovní cyklus 10 min/40 °C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Proudový rozsah MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Napětí naprázdno	85 V	
Napětí pod zatížením	MIG-MAG	14,5 - 34 V
	MMA	20,4 - 36 V
	TIG	10,4 - 26 V
Max. výkon	%	91 %
Příkon naprázdno	MIG-MAG	37 W
	TIG	
	MMA	157 W

Rychlost drátu	1 - 22 m/min	
Motor pro podávání drátu	4 motorizované válečky	
Originální válečky	Ø 1,0/1,2 mm (ocel)	
Průměr válečku	37 mm (typ F)	
Výplňový drát ø	ø ocel	0,6 - 1,6 mm
	ø nerezová ocel	0,6 - 1,6 mm
	ø drát s tavným jádrem	0,9 - 2,4 mm
	ø hliník	0,8 - 1,6 mm
	ø CuSi / CuAl	0,8 - 1,6 mm
Naviják drátu	hmotnost / ø min.	5 kg - 200 mm
	hmotnost / ø max.	18 kg - 300 mm
chladič výkon	1 kW	
stupeň krytí	IP23	
rozměry	960 x 510 x 850 mm	
hmotnost	78 kg	

PŘÍSLUŠENSTVÍ A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

<table border="1"> <tr> <td>Ocel / Nerezová ocel</td> <td>Hliník</td> </tr> <tr> <td>vzduch 450 A 4 m</td> <td>kapalina 500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004 046160</td> </tr> </table>	Ocel / Nerezová ocel	Hliník	vzduch 450 A 4 m	kapalina 500 A 3 m	045392	041004 046160	<p>Zemnicí kabel 400 A - 4 m / 50 mm² 047853</p>	<p>Držák elektrod 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	<p>Chladič kapalina 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Sada filtrů 063143</p>				
Ocel / Nerezová ocel	Hliník													
vzduch 450 A 4 m	kapalina 500 A 3 m													
045392	041004 046160													
<p>Dálkové ovládání digitální RC-HD2 062122</p>	<p>Podpora RC-HD2 pro vozík 037779</p>	<p>Připojovací kabel RC-HD2 2. Dálkové ovládání digitální RC-HD2 062122 Podpora RC-HD2 pro vozík 037779 .8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	<p>Analogové dálkové ovládání RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS nabízí širokou škálu kompatibilních produktů pro vaše zařízení.</p> <p>Chcete-li se o nich dozvědět více, naskenujte QR kód:</p>										
	<p>Hořák Push-Pull - 8 m</p> <table border="1"> <tr> <td>038738</td> <td>0,8 > 1,2 mm</td> <td>vzduch</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0,8 > 1,2 mm</td> <td>kapalina</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0,8 > 1,6 mm</td> <td>kapalina</td> </tr> </table>	038738	0,8 > 1,2 mm	vzduch	038141	0,8 > 1,2 mm	kapalina	038745	0,8 > 1,6 mm	kapalina			<p>Manuální svařování</p>	<p>Automatizace</p>
038738	0,8 > 1,2 mm	vzduch												
038141	0,8 > 1,2 mm	kapalina												
038745	0,8 > 1,6 mm	kapalina												