

MULTIWELD 220M-C je kompaktní jednofázový svařovací stroj, který kombinuje svařovací procesy MIG/MAG, svařování pod tavidlem a MMA. Díky napájecímu zdroji FV (Flexible Voltage) pracuje s napájecím napětím v rozmezí 85 až 265 V. Je vybaven přesným čtyřválcovým systémem podávání drátu a zesílenou konstrukcí se dvěma rukojetmi pro zvedání a zavěšení a je ideální pro svařování v dílně i pro rychlé řešení problémů na stavbě.

MULTIPROCESS

■ Svařování MIG/MAG :

- ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 až 1,0 mm
- drát z nerezové oceli:
- hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,0 mm: drát (opačná polarita): Ø 0,8 a 1,0 mm
- žháný drát (opačná polarita):

■ MMA svařování: základní a rutilové elektrody (do Ø 5 mm).

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **Možnost volby režimu spouštění:** 2T nebo 4T.
- **Průvodce svařováním:** tabulky pomáhají uživateli nastavit a doladit napětí a průměr přídatného drátu podle tloušťky svařovaného materiálu.

INTUITIVE

- **Displej čitelný** i při jasném světle.
- **Jednoduché uživatelské rozhraní** s ergonomickými ovládacími prvky umožňujícími používání v rukavicích.

INTEGROVANÝ PODAVAČ DRÁTU

- Kompatibilní s navijáky : Ø 200 / 300 mm
- Podavač drátu se 4 válečky pro efektivní podávání drátu.
- EURO konektor hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

PŘEDEHŘÍVÁNÍ, ČISTÝ CO2

- Předinstalovaná zásuvka (36 V - 4,2 A) pro plynový ohříváč při svařování čistým CO2 (ohříváč není součástí dodávky).
- Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO elektrickými zásuvkami (typ C/E/F).

ROBUST

- Klasifikace IP 23 pro venkovní použití.
- Přijímá velmi dlouhé prodlužovací kabely (100 m).
- 2 ocelové rukojeti pro snadnou manipulaci.
- Chráněno proti přepětí do 400 V (PROTEC 400).

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné příslušenství)



Svařovací sada pro jádrový drát
Ø 0,9/1,0 a 1,2 mm
072336



042346 (x1)



Spotřební box
MB25 (250 A)
041233



Pohonné válce
typu A

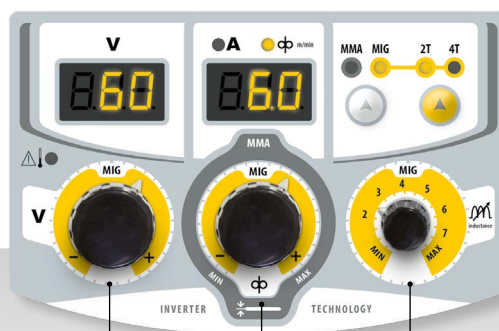
Ocel / nerezová ocel	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
Hliník	Ø 0,8 / 1,0	041196
Jádrový drát	Ø 0,9 / 1,2	042346



Vozík
JOB SITE XL
039568



Dodává se s



Svařovací napětí

Dynamický oblouk

MIG/MAG: Rychlost posuvu drátu
MMA: Intenzita svařování

50/60 Hz	SV	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabric	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible power generator (+/-15%)
				EN 60974-1 (40 °C)	IA (60%)							100%	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 34			