

Takket være inverterteknologi er GYSARC 300 TRI en trefaset MMA (SMAW)/TIG-svejsekraftkilde (GTAW) med overlegen svejseydeevne. Med avanceret elektronik garanterer dette produkt maksimal produktivitet – selv i barske miljøer. Den skiftbare VRD (Voltage Reduction Device) beskytter svejseren i farlige områder (miner, kemiske og petrokemiske installationer, skibsværfter m.v.).

## MMA (SMAW)/TIG Lift (GTAW)

- **MMA (SMAW):** rutile (6013), almindelige (7018) og cellulosiske (6010) elektroder (op til Ø6 mm)
- **Buefugning** med kulstofelektroder (op til Ø5 mm),
- **TIG-proces (GTAW)** med LIFT-bueantændelse (Ø1,0-3,2 mm).

## SVEJSEHJÆLP

- **Justerbar varmstart**, der sikrer forbedret bueantændelse.
- **Justerbar buestykke:** midlertidig strømstyrkeforøgelse ved svejsning i vanskelige situationer.
- **Klæbefri konstruktion:** reducerer risikoen for, at elektroden sætter sig fast på metallet ved kontakt.

## TIL HÅRDFØR BRUG

- **Høj driftscyklus:** 300 A ved 60 %.
- **Høj spænding uden belastning** (83 V) af hensyn til god buedynamik og med henblik på at muliggøre bueantænding for cellulosiske (6010) elektroder.
- **Optimeret køling** takket være den lufttætte ventilationskorridor, der hjælper med at isolere elektroniske komponenter fra støv.

## ENKEL OG TILGÆNGELIG

- Visning af strømstyrke/spænding under svejsning.
- **Intuitivt display** med knapper, der er blevet designet til betjening uden handsker.
- Valgfri fjernbetjening (ref. 045675).

## SVEJSEBESKYTTELSE

- **VRD (Voltage Reduction Device)** kan aktiveres via en intern kontakt til sænkning af spænding uden belastning ned til 20 V af sikkerhedsmæssige årsager.

## ROBUST

- Forstærket struktur.
- IP 23-klassificering af hensyn til udendørsbrug.

## TILBEHØR (ekstraudstyr)



MMA-sæt  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
038295



RC-HA1 - 8 m  
Fjernbetjening  
045675



Fugebrænder  
1.000 A - 5,6 bars  
041516



Adapter  
5 m - 70 mm<sup>2</sup>  
040670



Fugning af elektrode  
Ø5 (x 50)  
069756



Vogn JOB SITE XL  
039568



Leveres uden tilbehør



Buekraft

Varmstart

Svejestrøm

Visning af spænding under svejsning  
Visning af spænding uden belastning  
(efter svejsning)

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V - 3~	20	20 → 300	20 → 300	HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL	X (40 °C)	V	54 x 46 x 28,3	26	IP 23	10 kW 12,5 kVA
				▪	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83				