

Das PROTIG 201L AC/DC ist der neue Maßstab für das professionelle WIG-Schweißen aller Materialien (Stahl, Edelstahl, Alu, Kupfer, Titan) bis zu einer Stärke von 4 mm. Es bietet eine sehr hohe Präzision in vielen Anwendungsbereichen wie Handwerk, Wartung und Rohrintallationen. Ausgestattet mit einer Kühleinheit ermöglicht er die Verwendung von ergonomischeren WIG-Brennern.

## 6 WIG-AC/DC-Verfahren

- **Schweißstrom** : von 10 bis 200 A (WIG AC), 10 bis 160 A (WIG DC)
- **WIG DC - Standard** : Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen, Titan...
- **WIG DC Puls** : Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **WIG DC SPOT** : Vormontage eisenhaltiger Werkstücke durch Heften.
- **WIG AC - Easy** : Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Parameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.
- **WIG AC - Standard** : Prädestiniert für das Schweißen von Aluminium und seiner Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Mit dem Abbeizen durch den Wechselstrom wird eine Schweißung hoher Qualität erzielt.
- **WIG AC - SPOT** : Vormontage von Aluminium-Werkstücken durch Heften.

## 2 Modi für E-Hand (MMA)-Schweißen

- **Schweißstrom** : von 10 bis 160 A (MMA)
- **E-Hand (MMA) Standard** : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 4 mm.
- **E-Hand (MMA) Puls** : Erleichtert das Stegnahtschweißen (Rohre/Pipeline...).

## Hoher Anwenderkomfort

- **2 zündverfahren** : HF ohne Contact oder LIFT für hochfrequenzsensible Umgebungen
- **3 Optionen für den Brennergast** :
  - 2 T : der Brennergast muss während dem Schweißen gedrückt gehalten werden.
  - 4 T : einmaliges Drücken, um das Schweißen zu beginnen, und erneutes Drücken bei Beendigung der Schweißnaht.
  - 4 T «LOG» : der Bediener kann jederzeit durch kurzes Drücken des Brennergastes zwischen 2 Schweißströmen (Hauptstrom und Zweitstrom) wählen.
- **Hilfsfunktionen für E-Hand-Schweißen (MMA)** :
  - Antisticking : verhindert das Festkleben der Elektroden im Schweißbad
  - Hot Start : erleichtert die Zündung und passt sich dem Metall an
  - Arc Force einstellbar : reguliert Variationen der Lichtbogenlänge
- **VRD (voltage reduction device)** : der Schweißstrom steht erst zur Verfügung, wenn Kontakt zwischen Elektrode und Werkstück besteht (ab Werk nicht aktiviert).

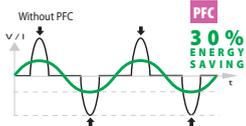
## Geeignet für alle Anforderungen

- Verstärktes Gehäuse und vibrationsdämpfender Kantenschutz
- Kompakt und leicht **transportierbar**
- **Anzeige von Strom/Spannung** während und nach dem Schweißen (WPS/WPQR)
- Speicherung von bis zu **50 Programmen** pro Verfahren
- **Fernsteuerung möglich** (manuelle Fernsteuerung, Fuss oder Hand)

## HOCHENTWICKELTE SPANNUNGSVERSORUNG

### ÖKONOMISCH

#### PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% Energieeinsparung



Dank der PFC-Technologie (Power Factor Correction) werden Stromspitzen unterdrückt und so der Strom reguliert. Dies erleichtert die Verwendung von Verlängerungen und Stromaggregaten und stabilisiert so den Schweißstrom.

### SICHER

#### P400 PROTEC 400

Widersteht kurzzeitigen oder länger andauernden Spannungsänderungen im Stromnetz bis 400 V (Blitz, Stromaggregat, Lastabwurf...).



System der  
Kühlung  
integriert



ohne Zubehör : Art.-Nr. 062610

mit Zubehör : Art.-Nr. 063952  
- Brenner SR20DB (4m)  
- Kit für E-Hand (MMA)

## Zubehör (Option)



Fahrgewagen 2 Räder 10 m<sup>3</sup>  
ref.039704



Fahrgewagen 10 m<sup>3</sup>  
ref. 041257



Manuelle  
Fernbedienung  
E-Hand/WIG ref.045675



Fußfernregler RC-FA1  
- E-Hand/WIG - 4 m  
ref. 045682

50/60hz	+AM	I <sub>2</sub>			EN60974-1 (40°C)						U <sub>0</sub>	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)								
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 Kg	7.5 kW
					100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%				