

El PROTIG 201L AC/DC es la solución profesional para la soldadura TIG en los sectores del comercio, el mantenimiento y la industria. Equipado con la más moderna tecnología de inversores, permite ensamblar todo tipo de materiales (acero, acero inoxidable, aluminio, cobre o titanio) con un cable de alta calidad. Equipado con una unidad de refrigeración, permite el uso de antorchas TIG más ergonómicas.

## 6 procesos TIG AC/DC

- **Corriente de soldadura** : 10 a 200 A (TIG AC), 10 a 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Apermite una soldadura de alta calidad en la mayoría de los materiales ferrosos como el acero, el acero inoxidable, pero también el cobre y sus aleaciones, el titanio...
- **TIG DC Pulsado** : Este modo de pulsación permite ensamblar las partes mientras se limita el aumento de la temperatura
- **TIG DC SPOT** : Le permite preparar las piezas apuntando.
- **TIG AC - Easy** : Este modo permite un uso rápido de la soldadura CA mediante el ajuste del diámetro del electrodo.
- **TIG AC - Standard** : Este método de soldadura TIG AC - Standard está dedicado a la soldadura de aluminio y sus aleaciones (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). La corriente alternativa permite el decapado del aluminio esencial para la soldadura.
- **TIG AC - SPOT** : permite el premontaje de las piezas por perforación antes de la soldadura.

## 2 modos de soldadura de electrodos revestidos

- **Corriente de soldadura** : 10 a 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : electrodos básicos y rutilos (hasta Ø 4 mm)
- **MMA Pulsado** : desarrollado para la soldadura de tubos/gasoductos y para las posiciones de soldadura en vertical.

## Comodidad de uso diseñada para el soldador

- **2 tipos de cebado** : HF sin contacto o LIFT para ambientes electrosensibles
- **3 manejo de los disparadore** :
  - 2 veces : mantener la presión en el gatillo durante toda la soldadura.
  - 4 pasos : para empezar la soldadura, aprieta el gatillo una vez. y luego volver a apretar el gatillo para dejar de soldar.
  - 4T «LOG» : el operario elige en cualquier momento entre 2 corrientes de soldadura mediante un corto pulso en el gatillo (corriente caliente y corriente fría).
- **Ayuda para soldar MMA** :
  - Antisticking : Reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.
  - Hot Start : facilita el cebado y puede ser ajustado según el tipo de metal
  - Arc Force ajustable: regula las desviaciones de la longitud del arco
- **VRD** (dispositivo de reducción de voltaje): la corriente de soldadura se libera sólo cuando el electrodo está en contacto con la pieza de trabajo

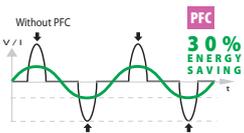
## Diseño robusto para todos los entornos

- **Carrocería reforzada** y patinaje amortiguado
- Ahorra espacio y es **fácil de mover** en el sitio
- **Visualización de corriente/tensión** durante y después de la soldadura (DMOS/QMOS)
- Almacenamiento de hasta **50 programas** por proceso
- **Conectividad** para los controles remotos

## Alimentación eléctrica de alta tecnología

### económico

**PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% de ahorro de energía**



La tecnología PFC suprime los picos y regula la corriente de suministro. También favorece el uso de cables de extensión o generadores y ayuda a obtener una mejor estabilidad de la corriente durante la fase de soldadura.

### asegurado

**P400 PROTEC 400**

Puede soportar variaciones de tensión ocasionales o permanentes en la red eléctrica de hasta 400 V (rayos, generador, cargas de desprendimiento de carga...).

 sistema de refrigeración integrado



No incluye accesorios : ref. 062610  
Incluye accesorios : ref. 063952  
- Antorcha SR20DB (4m)  
- kit MMA

## Accesorios (opcional)



Carro  
ref.039704



Carro  
ref. 041257



Ordena a distancia  
manual  
ref.045675



Pedalea  
ref. 045682