

**NEOPULSE 400 CW je trofazni, impulsni MIG/MAG generator razvijen za tešku industriju.**

**NEOPULSE 400 CW je mobilan i opremljen jedinicom za hlađenje i snažnim sustavom namotavanja, što ga čini idealnim za rukovanje zahtjevnim pulsni aplikacijama. Intuitivno i vrlo praktično, njegovo digitalno sučelje čini podešavanje postavki zavarivanja vrlo jednostavnim.**

## VIŠESTRUKO ZAVARIVANJE

### ■ MIG/MAG:

- žica od čelika i nehrđajućeg čelika: Ø 0,6 do 1,6 mm
- aluminijaska žica: Ø 0,8 do 1,6 mm
- CuSi i CuAl žica: Ø 0,8 do 1,6 mm
- punjena žica: Ø 0,9 do 2,4 mm

### ■ MMA DC / Pulsirani: bazične, rutilne i celulozne elektrode (do Ø 6 mm).

### ■ TIG DC LIFT / PULSIRANI.

### ■ Žljebljenje (do Ø 6,5 mm)

## PAMETAN

- **SYNERGIC način rada:** Nakon unosa dva podatka (okretni moment materijala/plina ili promjer žice), NEOPULSE automatski utvrđuje optimalne uvjete zavarivanja i automatski prilagođava postavke (brzina dodavanja žice, napon, struja i duljina luka).

## TOČNO

- **Kalibracija** pribora za zavarivanje i brzine motke motora, za podešavanje prikazanog mjerenja napona i poboljšanje podataka o energiji.
- **Podaci o energiji**, prikazu podataka i energiji nakon zavarivanja dostupni su prema standardima EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- **Prenosivost:** preuzimanje/sigurnosno kopiranje/prijenos korisničkih POSLOVA i informacija o konfiguraciji stroja s USB memorije.
- **Praćenje:** pratite/zabilježite sve faze zavarivanja, zrno po zrno, tijekom industrijske obrade u okviru standarda EN ISO 3834.

## OPTIMIZIRANE MIG/MAG POSTAVKE

- **6 MIG-MAG načina zavarivanja:** standardni dinamički, standardni udarni, standardni korijenski, pulsni, modularni i ručni. Kako biste saznali više o GYS unaprijed instaliranim korisničkim postavkama, skenirajte QR kod ili kliknite [ovdje](#).

## MAKSIMALNA PRODUKTIVNOST

- **4 mikroprocesora** povećavaju brzinu izračuna i optimiziraju učinkovitost stroja.
- **Visoka produktivnost** zahvaljujući visokom radnom ciklusu (400 A @ 60%).
- **Kompatibilni koluti žice:** Ø 200 / 300 mm.
- **Može se povezati s robotom/PLC-om** preko SAM kontrolnog sučelja (opcija).
- Premaz umakanjem cijelog bloka snage za povećanu otpornost.
- Snažni, elektronički kontrolirani motorni kotur (100 W) s 4 pogonska valjka.
- Visoki napon luka za jednostavno paljenje i izvanrednu dinamiku luka.

## ERGONOMSKI

- Novo, pojednostavljeno sučelje usmjereno na navike pregledavanja zavarivača.
- Potpuna ažuriranja stroja i unaprijed instalirana ažuriranja korisničkih postavki putem USB ključa.
- Do 500 programa zavarivanja pohranjenih na aparatu (može se pohraniti i na USB stick).
- Prikaz struje/napona tijekom i nakon zavarivanja (DMOS/QMOS).
- Korisnički način rada olakšava zajedničko korištenje proizvoda s više korisnika.
- Odabir glavnih postavki može se prikazati na zaslonu (brzina žice, prosječna struja zavarivanja itd.).
- Pametno upravljanje ventilacijom za smanjenje potrošnje energije, usisavanja prašine i buke stroja.
- Kompatibilna Push-Pull svjetiljka (24 V / 42 V).

## ROBUSAN I MOBILAN

- Izdržljiv i jak: razina zaštite IP23 za upotrebu u teškim okruženjima, unutarnja i vanjska.
- Daljinsko upravljanje izvorom struje s dva dodatna daljinska upravljača (digitalni ili analogni).



*Isporučuje se bez pribora*

## GYS sinergije



### Tri razine sučelja za korisnika:

- Jednostavno: pojednostavljene značajke
- Stručnjak: puni prikaz
- Napredno: puni pristup svim postavkama.

# NEOPULSE 400 CW

Ref. 062061



## TEHNIČKI PODACI

Napon napajanja	3 x 400 V +/- 15%	
Mrežna zaštita (odgođeno)	32 A	
Radnog ciklusa	60 %	400 A
10 min/40°C	100 %	360 A
EN 60974-1		
Trenutni raspon MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Napon praznog hoda	85 V	
Napon pod opterećenjem	MIG-MAG	14,5 - 34 V
	MMA	20,4 - 36 V
	TIG	10,4 - 26 V
Maks. izlaz	%	91 %
Potrošnja struje bez opterećenja	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W

Brzina žice	1 - 22 m/min	
Motor za dovod žice	4 motorizirana valjka	
Originalne role	Ø 1,0/1,2 mm (čelik)	
Promjer valjka	37 mm (tip F)	
Žica za punjenje Ø	Ø čelik	0,6 - 1,6 mm
	Ø nehrđajući čelik	0,6 - 1,6 mm
	Ø punjena žica	0,9 - 2,4 mm
	Ø aluminij	0,8 - 1,6 mm
Žičani kolut	Ø CuSi / CuAl	0,8 - 1,6 mm
	težina / Ø min.	5 kg - 200 mm
	težina / Ø maks.	18 kg - 300 mm
Kapacitet hlađenja	1 kW	
Ocjena zaštite	IP23	
Dimenzije	960 x 510 x 850 mm	
Težina	78 kg	

## PRIBOR I POTROŠNI MATERIJAL

<table border="1"> <tr> <td>Željezo / Ne hrđajući čelik</td> <td>Aluminij</td> </tr> <tr> <td>zrak tekućina</td> <td>tekućina</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> </tr> <tr> <td></td> <td>046160</td> </tr> </table>	Željezo / Ne hrđajući čelik	Aluminij	zrak tekućina	tekućina	450 A 4 m	500 A 4 m	045392	041004		046160	<p>Kabel za uzemljenje 400 A - 4 m / 50 mm<sup>2</sup> 047853</p>	<p>Držać elektrode 500 A - 4 m / 50 mm<sup>2</sup> 043879</p>	<p>Rashladna tekućina 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Komplet filtera 063143</p>		
Željezo / Ne hrđajući čelik	Aluminij															
zrak tekućina	tekućina															
450 A 4 m	500 A 4 m															
045392	041004															
	046160															
<p>Daljinski upravljač digitalni RC-HD2 062122</p>	<p>Podržava RC-HD2 za kolica 037779</p>	<p>RC-HD2 priključni kabel 2,8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	<p>Analogni daljinski kontrolirani RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS nudi širok raspon kompatibilni proizvodi za vaše mašina.</p> <p>Da biste saznali više o njima, skeniraj QR kod:</p>												
<table border="1"> <tr> <td>Push-Pull svjetiljka - 8 m</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>038738</td> <td>0,8 &gt; 1,2 mm</td> <td>zrak</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0,8 &gt; 1,2 mm</td> <td>tekućina</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0,8 &gt; 1,6 mm</td> <td>tekućina</td> </tr> </table>	Push-Pull svjetiljka - 8 m				038738	0,8 > 1,2 mm	zrak	038141	0,8 > 1,2 mm	tekućina	038745	0,8 > 1,6 mm	tekućina			
Push-Pull svjetiljka - 8 m																
038738	0,8 > 1,2 mm	zrak														
038141	0,8 > 1,2 mm	tekućina														
038745	0,8 > 1,6 mm	tekućina														