

PRO TIG 201L AC/DC je profesionalno rješenje za TIG zavarivanje za zavarivanje svih vrsta metala do 4 mm debljine (čelik, nehrđajući čelik, aluminij, bakar ili titan). Osigurava vrlo visoku razinu preciznosti u mnogim područjima kao što su proizvodnja, održavanje ili cjevovod. Opremljen jedinicom za hlađenje, omogućuje korištenje ergonomijskih TIG plamenika.

6 TIG AC/DC procesa

- **Struja zavarivanja** : 10 do 200 A (TIG AC), 10 do 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Osigurava kvalitetan zavar na svim željeznim materijalima poput čelika, nehrđajućeg čelika čelik ali i bakar i njegove legure, titan...
- **TIG DC Pulse** : Kontrolira temperaturu taline, ograničava deformacije i na taj način omogućuje sastavljanje tankih ploča od 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Prethodno sastavlja dijelove od željeznih metala pričvršćivanjem.
- **TIG AC - Jednostavno** : Olakšava korištenje aparata za zavarivanje zahvaljujući unaprijed definiranim postavkama. Korisnik samo odabire promjer svoje volframove elektrode na sučelju.
- **TIG AC - Standard** : Za zavarivanje aluminija i njegovih legura (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Izmjenična struja omogućuje čišćenje aluminija za savršeno varenje.
- **TIG AC - SPOT** : Prethodno sastavlja aluminijske dijelove pričvršćivanjem.

2 načina zavarivanja obloženom elektrodom

- **Struja zavarivanja**: od 10 do 160 A (MMA)
- **MMA Standard**: Prihvata osnovne, rutilne elektrode do Ø 4 mm.
- **MMA Pulse**: Pomaže pri zavarivanju u okomitom uspravnom položaju (mlaznice/cjevovodi).

Dizajnirano za udobnost korisnika

- **2 vrste pokretanja** : HF (bez kontakta) ili LIFT (s kontaktom) za elektro-osjetljiva okruženja.
- **3 načina okidanja**:
 - 2 puta: držite pritisak na okidaču tijekom cijelog zavara.
 - 4 puta: za početak zavarivanja pritisnite okidač samo jednom a zatim ponovno pritisnite okidač za zaustavljanje zavarivanja.
 - 4T «LOG»: operater u bilo kojem trenutku bira između 2 struje zavarivanja kratkim impulsom na okidaču (vruća i hladna struja).
- **Pomoć pri MMA zavarivanju**:
 - Zaštita od lijepljenja: smanjuje rizik od lijepljenja elektrode ako dođe u dodir s radnim komadom
 - Hot Start: pomaže u paljenju luka i može se prilagoditi prema vrsti metala
 - Arc Force Adjustable: regulira odstupanja duljine luka
- **VRD (uređaj za smanjenje napona)**: struja zavarivanja je samo isporučuje se kada je elektroda u kontaktu s obratkom (nije izvorno aktivirana).

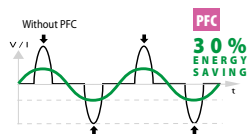
Robustan dizajn za sva okruženja

- **Ojačana šasija** i zaštita od udara
- **Kompaktan** i lagan dizajn
- **Prikaz struje/napona** nakon zavarivanja (DMOS/QMOS)
- Pohranjivanje do **50 programa** po procesu
- **Mogućnost povezivanja** za daljinske upravljače

NAPAJANJE VISOKE TEHNOLOGIJE

EKONOMIČAN

PFC KOREKCIJA FAKTORA SNAGE 30% uštede energije



Tehnologija PFC potiskuje vršne vrijednosti i regulira struju napajanja. Također omogućuje korištenje produžnih kabela ili generatora i doprinosi boljoj stabilnosti struje tijekom faze zavarivanja.

Se f

P400 PROTEC 400

Može izdržati povremene ili stalne promjene napona na električnoj mreži do 400V (grom, generator, rasterećenje opterećenja...)



Sustav od hlađenje integriran



Bez pribora : ref. 062610

S priborom : ref. 063952
- plamenik SR20DB (4m)
- komplet MMA

Pribor (opcije)



Kamion s vrećama
ref.039704



Kolica
ref. 041257



Ručni daljinski kontrolirati
ref.045675



Nožna pedala
ref. 045682

| 50/60 Hz | AM | I ₂ | | | EN60974-1 (40 °C) | | | U ₀ | cm / kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) | | | | |
|-----------|------|----------------|----------|----------|-----------------------|-------------------------|--------|----------------|---------|--|------|-------|------------------------|--------|
| | | TIG AC | TIG DC | MMA | I _A (60 %) | X% (I ₂ max) | | | | | | | | |
| 230 V 1 ~ | 16 A | 10-200 A | 10-160 A | 10-160 A | MMA | TIG DC | TIG AC | Mma | TIG DC | TIG AC | 70 V | 35/50 | 24 x 43 x 50 / 20,5 kg | 7,5 kW |
| | | | | | 110 A | 110 A | 110 A | 22 % | 23 % | 1. 3 % | | | | |