

A NEOPULSE 400 CW egy háromfázisú, impulzusos MIG/MAG generátor, amelyet a nehézipar számára fejlesztettek ki. A NEOPULSE 400 CW mobil, hűtőegységgel és nagy teljesítményű tekercselőrendszerrel felszerelt, így ideális az igényes impulzusos alkalmazások kezeléséhez. Egyszerre intuitív és rendkívül praktikus, digitális kezelőfelülete nagyon egyszerűvé teszi a hegesztési beállítások módosítását.

TÖBBELJÁRÁSOS HEGESZTÉS

- **MIG/MAG :**
 - acél és rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,6 mm
 - alumíniumhuzal: Ø 0,8-1,6 mm
 - CuSi és CuAl huzal: Ø 0,8-1,6 mm
 - folyósított huzal: Ø 0,9-2,4 mm
- **MMA DC / Impulzus:** bázis, rutil és cellulóz elektródák (Ø 6 mm-ig).
- **TIG DC LIFT / IMPULZUS.**
- **Fúróelektródák** (Ø 6,5 mm-ig).

SMART

- **SYNERGIC üzemmód:** A NEOPULSE automatikusan meghatározza az optimális hegesztési körülményeket, és automatikusan beállítja a beállításokat (huzaladagolási sebesség, feszültség, áram és ívhossz).

PONTOS

- **A hegesztési tartozékok és a motortekercs sebességének kalibrálása** a megjelenített feszültségmérés beállításához és az energiaadatok javításához.
- **Energia,** az adatok megjelenítése és a hegesztés utáni energiaadatok az EN1011-1, ISO/TR 18491 és QW-409 szabványoknak megfelelően.
- **Hordozhatóság:** felhasználói JOBS és gépkonfigurációs információk letöltése/mentése/átvittele USB-stickről.
- **Nyomon követés:** az ipari feldolgozás során az EN ISO 3834 szabvány keretében az összes hegesztési fázist nyomon követi/feljegyzi gyöngyről gyöngyre.

OPTIMALIZÁLT MIG/MAG BEÁLLÍTÁSOK

6 MIG-MAG hegesztési mód: Ha többet szeretne megtudni a GYS előre telepített felhasználói beállításairól, szkennelje be a QR-kódot, vagy kattintson a [here](#).

MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉG

- **4 mikroprocesszor** növeli a számítási sebességet és optimalizálja a gép hatékonyságát.
- **Magas termelékenység** a nagy munkaciklusnak köszönhetően (400 A @ 60%).
- **Kompatibilis huzaltekercsek:** Ø 200 / 300 mm.
- **SAM vezérlőinterfészen keresztül (opcionális) csatlakoztatható robot/PLC.**
- A teljes teljesítményblokk mártott bevonata a fokozott ellenállás érdekében.
- Erőteljes, elektronikus vezérelt motortekercs (100 W) 4 hajtott görgővel.
- Nagy ívfeszültség a könnyű gyújtáshoz és a kiváló ívdinamika érdekében.

ERGONÓMIA

- Új, egyszerűsített felület, amely a hegesztők böngészési szokásaira összpontosít.
- Teljes gépfrissítés és előre telepített felhasználói beállítások frissítése USB-kulccsal.
- Akár 500 hegesztési program mentése a gépen (USB-stickre is menthető).
- Áram/feszültség kijelzés hegesztés közben és után (DMOS/QMOS).
- Felhasználói üzemmód megkönnyíti a termék több felhasználóval való közös használatát.
- A képernyőn a fő beállítások kiválasztása jeleníthető meg (huzalsebesség, átlagos hegesztési áram stb.).
- Intelligens szellőzéskezelés az energiafogyasztás, a poreszívás és a gépzaj csökkentése érdekében.
- Kompatibilis Push-Pull hegesztőpisztoly (24 V / 42 V).

ROBUSZTUS ÉS MOBIL

- Tartós és erős: IP23 védelmi szint a zord környezetben való használatához, mind beltéren, mind kültéren.
- Az áramforrás távvezérlése két választható távirányítóval (digitális vagy analóg).



Tartozékok nélkül szállítva

GYS szinergiák



A felhasználó számára három szintű kezelőfelület:

- Könnyű: egyszerűsített funkciók
- Szakértő: teljes megjelenítés
- Haladó: teljes hozzáférés az összes beállításhoz.

NEOPULSE 400 CW

Ref. 062061













TECHNIKAI ADATOK

Tápfeszültség	3 x 400 V +/- 15%	
Hálózati védelem (késleltetve)	32 A	
Üzemidő 10 perc/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Áramtartomány MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Terheletlen feszültség	85 V	
Terhelés alatti feszültség	MIG-MAG	14,5 - 34 V
	MMA	20,4 - 36 V
	TIG	10,4 - 26 V
Max. teljesítmény	%	91 %
Tehermentes energiafogyasztás	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W

Huzalsebesség	1 - 22 m/perc	
Huzaladagoló motor	4 motoros görgő	
Eredeti görgők	Ø 1,0/1,2 mm (acél)	
Görgőátmérő	37 mm (F típus)	
Töltőhuzal Ø	Ø acél	0,6 - 1,6 mm
	Ø rozsdamentes acél	0,6 - 1,6 mm
	Ø folyósított huzal	0,9 - 2,4 mm
	Ø alumínium	0,8 - 1,6 mm
huzaltekercs	súly / Ø min.	5 kg - 200 mm
	súly / Ø max.	18 kg - 300 mm
hűtőteljesítmény	1 kW	
védettség	IP23	
méretek	960 x 510 x 850 mm	
súly	78 kg	

TARTOZÉKOK ÉS FOGYÓESZKÖZÖK

 <table border="1"> <tr> <td>acél / rozsdamentes acél</td> <td>alumínium</td> </tr> <tr> <td>levegő folyadék</td> <td>folyadék</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>045392 041004</td> <td>046160</td> </tr> </table>	acél / rozsdamentes acél	alumínium	levegő folyadék	folyadék	450 A 4 m	500 A 3 m	045392 041004	046160	 <p>Földelő kábel 400 A - 4 m / 50 mm² 047853</p>	 <p>Elektrodatartó 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	 <p>Hűtőfolyadék 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Szűrőkészlet 063143</p>				
acél / rozsdamentes acél	alumínium															
levegő folyadék	folyadék															
450 A 4 m	500 A 3 m															
045392 041004	046160															
 <p>Távírányító digitális RC-HD2 062122</p>	 <p>RC-HD2 tartó kocsihoz 037779</p>	 <p>RC-HD2 csatlakozókábel 2. Távírányító 062122 RC-HD2 tartó kocsihoz.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Analog távírányító vezérlés RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>A GYS a kompatibilis termékek széles választékát kínálja a gépéhez.</p> <p>Ha többet szeretne megtudni róluk, szkennelje be a QR-kódot:</p>												
 <table border="1"> <tr> <td colspan="3">Push-Pull égő - 8 m</td> </tr> <tr> <td>038738</td> <td>0,8 > 1,2 mm</td> <td>levegő</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0,8 > 1,2 mm</td> <td>folyadék</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0,8 > 1,6 mm</td> <td>folyadék</td> </tr> </table>	Push-Pull égő - 8 m			038738	0,8 > 1,2 mm	levegő	038141	0,8 > 1,2 mm	folyadék	038745	0,8 > 1,6 mm	folyadék				<p>Kézi hegesztés</p> <p>Automatizálás</p>
Push-Pull égő - 8 m																
038738	0,8 > 1,2 mm	levegő														
038141	0,8 > 1,2 mm	folyadék														
038745	0,8 > 1,6 mm	folyadék														