

A GYSARC 300 TRI inverteres technológiával egy 3 fázisú MMA (SMAW) / TIG (GTAW) hegesztő áramforrás, amely kivételes hegesztési teljesítményt nyújt. A fejlett elektronikával ellátott termék garantálja a maximális termelékenységet, még zord környezetben is. A kapcsolható feszültségcsökkentő berendezés (VRD) megvédi a hegesztőt a veszélyes területeken (bányák, vegyi és petrokémiai létesítmények, hajógyárak stb.).

MMA (SMAW) / TIG Lift (GTAW)

- **MMA (SMAW)** : rutil (6013), bázikus (7018) és cellulóz (6010) elektródák (Ø6 mm-ig)
- **Ívszúrás** szénelektrodákkal (Ø5 mm-ig),
- **TIG (GTAW)** eljárás LIFT ívgyújtással (Ø1,0-3,2 mm).

HEGESZTÉSI AIDS

- **Állítható Hot Start** a jobb ívgyújtás érdekében.
- **Állítható iverő** : átmeneti áramnövelés nehéz helyzetekben történő hegesztéskor.
- **Antisticking** : csökkenti az elektróda fémhez való tapadásának kockázatát érintkezéskor.

NEHÉZ TEHER

- **Magas üzemi ciklus**: 300A @ 60%.
- **Magas üresjárati feszültség** (83V) a jó ívdinamika és a cellulóz (6010) elektródák ívgyújtásának megkönnyítése érdekében.
- **Optimalizált hűtés** a légmentes szellőzőfolyosónak köszönhetően, amely segít az elektronikus alkatrészek por elleni szigetelésében.

EGYSZERŰ ÉS HOZZÁFÉRHETŐ

- **Áramerősség / feszültség kijelző** hegesztés közben.
- **Intuitív kijelző** kesztyűben is kezelhető gombokkal.
- Opcionális távirányító (hivatkozás 045675).

HEGESZTŐ VÉDELME

- **VRD** (Voltage Reduction Device) egy belső kapcsolón keresztül aktiválható, hogy biztonsági okokból 20V-ra csökkentse az üresjárati feszültséget.

STURDY

- Megerősített szerkezet.
- IP 23 besorolás kültéri használatra.

KIEGÉSZÍTŐK (opciók)



MMA-készlet
300 A - 4 m - 35 mm²
038295



RC-HA1 - 8 m
Távirányító
045675



Fúrófáklya
1 000A - 5,6 bars
041516



Adaptáló
5 m - 70 mm²
040670



Fúróelektroda
Ø5 (x 50)
069756



Kocsikocsi JOB SITE XL
039568



Tartozékok nélkül szállítva



Arc Force
Hegesztési áram
Forró indítás

Feszültségkijelzés hegesztés közben
Terheletlen feszültségkijelzés (hegesztés után)

Guggoló tartozékok:

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY					EN 60974-1 (40 °C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400 V - 3~	20	20 → 300	20 → 300	HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28,3	26	IP 23	10 kW 12,5 kVA