

Automatizuotoms suvirinimo operacijoms skirtas suvirinimo aparatas ORBITIG 200A yra suvirinimo aparatas, valdomas per CAN magistralę. Naudojant inverterinę technologiją, jame naudojami naujausi techniniai patobulinimai TIG suvirinimo srityje. Kompaktiškas, jis puikiai tiks prie robotų, taip pat ir prie orbitalinių TIG suvirinimo aparatų.

SAVYBĖS

■ Lankstus įtampos maitinimo šaltinis

Šis 220 A įrenginys veikia su vienfaziu 85-265 V įtampos maitinimo šaltiniu.

FV

■ PFC technologija (galios koeficiento korekcija)

Elektros energijos tiekimas optimizuojamas taip, kad būtų sutaupoma iki 30 % energijos.

PFC

■ CAN OPEN ryšio protokolas

Ši sistema atitinka CiA (CAN In Automation) reikalavimus, todėl siūlo greitą ir patikimą ryšio sprendimą.

■ "TRACKING" režimas

Suvirinimo aparatas realiuoju laiku gauna ir atnaujina esamą nustatytą vertę.

■ Labai tikslus ir momentinis keitimasis duomenimis

- Suvirinimo būseną (ARC ON / ARC OFF).
- Matuokite įtampą ir srovę (energijos kontrolei ir lanko ilgiui).
- Apsaugos režimas esant viršįtampiui, nepakankamai įtampai, trumpajam jungimui arba lanko sustabdymui.
- Šiluminės apsaugos informacija.

■ "Aukščio kalibravimo" režimas

Masinės vamzdžių gamybos metu, prieš pradėdant suvirinimą, svarbu įsitikinti, kad tarp elektrodo ir vamzdžio yra pastovus aukštis. Tuo tikslu suvirinimo aparate yra vertikalaus padėties keitimo funkcija, kuri po kontakto elektrodą pastato į nustatytą aukštį.

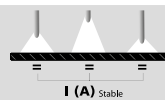
■ 2 smūgių tipai

- HF be kontakto
- LIFT su kontaktu, skirtas jautriai elektrai aplinkai



jungtis DF70.21

SR



Antrinis reguliavimas

Antrinis reguliavimas - Nepriklausomai nuo jėgimo įtampos ir atstumo tarp elektrodo ir metalo pokyčių, įrenginys užtikrina stabilų lanką, kad būtų užtikrinta optimali kokybė.

		TIG				mm/kg
50/60 Hz	AM	I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C) I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	