

PRO TIG 201L AC/DC er den profesjonelle TIG-sveiseløsningen for sveising av alle typer metall opp til 4 mm tykt (stål, rustfritt stål, aluminium, kobber eller titan). Det sikrer et meget høyt presisjonsnivå på mange områder som fabrikkasjon, vedlikehold eller rørføring. Utstyrt med en kjøleenhet, tillater den bruk av mer ergonomiske TIG-lykter.

6 TIG AC/DC-prosesser

- **Sveiestrøm** : 10 til 200 A (TIG AC), 10 til 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Sikrer en kvalitetsveis på alle jernholdige materialer som stål, rustfritt stål, men også kobber og dets legeringer, titan...
- **TIG DC Pulse** : Kontrollerer smeltet temperatur, begrenser deformasjon og tillater dermed montering av tynne plater fra 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Formonterer deler av jernholdig metall ved å feste.
- **TIG AC - Enkelt** : Gjør bruken av sveisemaskinen enklere takket være forhåndsdefinerte innstillinger. Brukeren velger kun diameteren på sin wolframelektrode på grensesnittet.
- **TIG AC - Standard** : Designet for sveising av aluminium og dets legeringer (Al, AISi, AIMg, AIMn...). Vekselstrøm gir rengjøring av aluminiumet for en perfekt sveis.
- **TIG AC - SPOT** : Formonterer aluminiumsdelene ved å feste.

2 moduser for belagt elektrodesveising

- **Sveiestrøm**: fra 10 til 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Aksepterer grunnleggende rutielektroder opp til Ø 4 mm.
- **MMA Pulse** : Hjelper sveising i vertikal oppreist stilling (dyser/rørledning).

Designet for brukerkomfort

- **2 typer oppstart** : HF (uten kontakt) eller LIFT (med kontakt) for elektrosensitive miljøer.
- **3 triggermoduser**:
 - 2 ganger: oppretthold trykk på avtrekkeren gjennom hele sveisen.
 - 4 ganger: for å starte sveisingen, trykk bare én gang på avtrekkeren og trykk deretter på avtrekkeren igjen for å stoppe sveisingen.
 - 4T «LOG»: operatøren velger til enhver tid mellom 2 sveiestrømmer ved en kort puls på avtrekkeren (varm og kald strøm).
- **MMA sveisehjelp**:
 - Antiklebing: reduserer risikoen for at elektroden fester seg hvis den kommer i kontakt med arbeidsstykket
 - Hot Start: Assisterer i lysbuetenning og kan justeres i henhold til type metall
 - Arc Force Justerbar: regulerer buelengdeavvikene
- **VRD (spenningsreduksjonshet)**: sveiestrømmen er kun leveres når elektroden er i kontakt med arbeidsstykket (ikke opprinnelig aktivert).

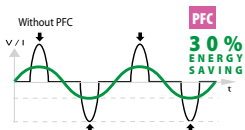
Robust design for alle miljøer

- **Forsterket chassis** og anti-støtabsorberende beskyttelse
- **Kompakt** og lett design
- **Strøm-/spenningsvisning** etter sveising (DMOS/QMOS)
- Lagring av opptil **50 programmer** per prosess
- **Tilkobling** for fjernkontroller

HØYTEKNISK STRØMFORSYNING

ØKONOMISK

PFC STRØMFAKTORKORREKSJON 30% energispart



PFC-teknologi undertrykker topper og regulerer forsyningsstrømmen. Tillater også bruk av skjåteledninger eller generatorer og bidrar til en bedre strømstabilitet under sveisefasen.

Sikker

P400 PROTEC 400

Tåler sporadiske eller permanente spenningsvariasjoner på det elektriske nettverket opp til 400V (lyn, generator, belastningsreduksjon...)



System av kjøling integrert



Uten tilbehør : ref. 062610

Med tilbehør : ref. 063952
- lommelykt SR20DB (4m)
- sett MMA

Tilbehør (alternativer)



Sekkebil
ref.039704



Vogn
ref. 041257



Manuell fjernkontroll
styre
ref.045675



Fotpedal
ref. 045682

50/60 Hz	AM	I ₂			EN60974-1 (40 °C)						U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)		X% (I ₂ max)							
					MMA	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC				
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	1.3 %	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW