

**4 em 1, a MULTIPEARL 210-4XL, é um gerador multiprocesso capaz de executar solda MIG/MAG (com ou sem gás), TIG DC e MMA com alta precisão. Ela se beneficia de 9 sinergias de soldagem para facilitar a implementação e garantir a montagem de chapas de 0,6 a 6 mm em todas as posições. Versátil, mas também equipado com uma fonte de alimentação monofásica com tecnologia PFC/FV, é o aliado perfeito na oficina ou no local.**

## 3 PROCESSOS DE SOLDAGEM

### • MIG-MAG

- Motor 4 rolos : bobinas  $\varnothing$  200 e  $\varnothing$  300 mm.
- Ajustável manualmente ou sinérgica.
- As funções **SPOT** e **DELAY** são também disponíveis.
- Pode soldar chapas de 0,6 a 6 mm de espessura.

### • TIG

- Soldagem TIG DC e escorvamento em TIG Lift com a tocha TIG com conector EURO.
- Pós-Gás e Downslope ajustáveis (enfraquecimento do arco).

### • MMA

- Solda vários tipos de eletrodos revestidos até  $\varnothing$  5mm (rutilo, básico, aço inoxidável, aço, ferro fundido).
- O **Hot Start regulável** (0 à 100%): facilita o escorvamento de todos os tipos de metais.
- **Arc Force ajustável** (0 a 100%) : regula os desvios do comprimento do arco.
- **Anti-sticking** : Reduz o risco de aderência do eletrodo em caso de contato com a peça a ser trabalhada.



### Vem com :

- cabo de aterramento (2,50 m)
- tocha aço MIG 250A (3 m)
- Suporte de eletrodo (2 m)

### Acessórios (opcional)



CARRINHO 4m<sup>3</sup> WELD 810 (037489)

CARRINHO 4m<sup>3</sup> WELD 610 (040281)

## SINERGIAS EM MIG-MAG

- Cálculo automático da velocidade e tensão do fio de acordo com :

- o tipo e o diâmetro do fio;
- a espessura a ser soldada;
- o gás utilizado;
- a posição de solda.

- Ajuste manual possível: velocidade do fio e comprimento do arco.

### Sinergias propostas :

Tipo de metal	Fe	Fe	AlMg5	Inox	Arame tubular	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Processos	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gás	Ar+CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar+CO <sup>2</sup> 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
$\varnothing$ possíveis	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Posições de soldadura	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas

## ALIMENTAÇÃO DE ALTA TECNOLOGIA

### FLEXÍVEL

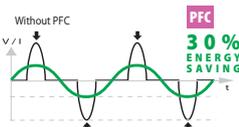
#### FV FLEXIBLE VOLTAGE



O dispositivo funciona em um único soquete 230V-16A ou 110V-32A, mesmo em uso intensivo e com extensões de estaleiro (100m).

### ECONÔMICO

#### PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% de energia poupada



A tecnologia PFC suprime os picos e regula a corrente de alimentação. Também favorece a utilização de extensões ou grupo eletrogêneo e ajuda a obter uma melhor estabilidade da corrente durante a fase de soldadura.

### SEGURO

#### P400 PROTEC 400

Pode suportar variações ocasionais ou permanentes de tensão na rede elétrica até 400 V (relâmpago, gerador, cargas de deslastre de carga...).

50/60hz	-AM-	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min▷max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS					I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	⊕⊖	0.8	100A	150A 22%	27.5x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2					130A	200A 20%		