

O PROTIG 201 DC FV (200 A) assegura soldas de alta qualidade em aços suaves e inoxidáveis graças à sua regulação secundária, à sua fonte de alimentação PFC e à sua ignição HF de alto desempenho. Sua interface intuitiva permite atuar nos parâmetros com facilidade.

SOLDADURA DC OTIMIZADA

- **Regulação secundária:** garante ótima estabilidade do arco e corrente constante em todas as posições.
- **TIG DC** assegura uma soldadura de qualidade em todos os materiais ferrosos como o aço, o aço inoxidável, mas também o cobre e as suas ligas...
- **TIG DC Pulsado até 2000 Hz :** Controla a temperatura do banho de fusão, limita a deformação e assim permite a montagem de chapas finas a partir de 0,3 mm.
- **SPOT ajustável de 0,1 a 60 seg:** ponteamento rápido e preciso antes da soldadura de chapas finas.
- **2 tipos de amorçagem :** HF sem contacto ou LIFT por contacto para ambientes electro-sensíveis.
- **3 posições do gatilho:** 2T - 4T - 4T LOG
- **Deteção automática da tocha:** compatível com tochas de lima e botão duplo com ou sem potenciômetro

SOLDADURA MMA

- **MMA:** eletrodos Rutilo, Básicos (até Ø 5 mm)
- **MMA PULSADO:** facilita a soldadura em posição vertical vertical vertical (tubos/pipeline...)
- **3 auxiliares de soldadura integrados :**
 - Anti Aderencia reduz o risco de colagem do eléctrodo quando em contacto com a peça de trabalho
 - Hot Start: facilita a amorçagem e é ajustável em segundos de acordo com o tipo de metal
 - Arc Force: aumento pontual da corrente em situações difíceis de soldadura.
- VRD (Dispositivo de Redução de Tensão) pode ser activado para reduzir a tensão de saída em vazio < 35 V.

PRODUTIVIDADE MÁXIMA

- Memorização de 50 programas por processo.
- Menu avançado para um óptimo controlo da soldadura
- A tecnologia «PFC» (correção do factor de potência) permite a utilização de cabos de potência até 100 m.
- A tecnologia «FV» garante um arco eléctrico estável mesmo em caso de variações da tensão da rede (85 a 265 V) e fornecimento de energia por gerador.
- Visualização de corrente/tensão durante e após a soldadura (DMOS/QMOS).
- Conectividade para controlo remoto (manual ou pedal)
- Carroçaria reforçada e almofadas anti-choque.
- Poupa espaço e é fácil de deslocar no local.
- Protegido contra sobretensão de até 400 V (PROTEC 400).

ACESSÓRIOS (Opções)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Caixa de consumíveis
Para a tocha:TIG26
044678



Mala de obras IP67
060432



Carrinho 10m³ XL
041257



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Controlo remoto :

- pré-gaz / post-gaz
- tempo de subida (upslope)
- corrente de soldadura
- corrente quente / fria
- frequência de pulsação
- tempo de desbotamento (downslope)



Entregue com:			
065765	✓	✓	✓
065772	sem acessórios		



50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protegido & Compatível vel Gerador de potencia (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2kHz	▪	▪	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A							