



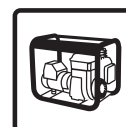


-  Echipament cu tehnologie Invertor cu control prin microprocesor.
-  Dinamică revoluționară a arcului și unică pe piață.
-  Sudează toate tipurile de electrozi rutil, bazic, inox, fontă în curent continuu
-  Practic, datorită greutateii sale reduse (4,2 kg), a volumului și consumului foarte redus.



MMA

- ✓ **Demarare imediată** datorită tensiunii sale foarte ridicate de circuit deschis.
- ✓ **Puterea** constantă de sudare.
- ✓ **Fuziune foarte ușoară** datorită curentului său continuu.
- ✓ **Nu este afectat de fluctuațiile curentului de rețea** sau de lungimea arcului electric.
- ✓ **Penetrare foarte bună** și stabilitate perfectă a arcului.



Livrat într-o cutie cu (ref. 030435) :

- Cablu de împământare (1,6m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- Suport electrod (2m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- Mască Techno 11



Livrat într-o valiză cu (ref. 030077) :

- Cablu de împământare (1,6m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- Suport electrod (2m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)

ATUURI

HOT START : putere de inițiere crescută.

ANTI STICKING : reduce riscul ca electrodul să se lipească atunci când intră în contact cu piesa de lucru.

ARC FORCE : crește punctual curentul în cazul în care sudarea este dificilă.



Testat în fabrică împotriva supratensiunilor de până la 400V, este potrivit pentru utilizarea pe un generator datorită Protec 400.

50/60hz	+AM+	I ₂ MMA	1h					EN60974-1 (40°C)		U ₀	mm ²	cm/kg	Protecție & compatibilitate GENERATOR DE ENERGIE (+/- 15%)
			$\varnothing 1,6$	$\varnothing 2,0$	$\varnothing 2,5$	$\varnothing 3,2$	$\varnothing 4,0$	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V	16A	10 - 160A	62	50	47	45	22	85A	160A 14%	72V	10/25	11x17x27 / 4.2	6 kW 7.5 kVA