

Этот «синергический» аппарат идеален для техобслуживания с однофазным питанием\*. Варит сталь, нержавеющую сталь и алюминий.

## АППАРАТ

Простая и быстрая настройка в «синергетическом» режиме. Благодаря микропроцессорному управлению, аппарат определяет по умолчанию идеальную скорость проволоки. Это позволяет упразднить сложные настройки и оптимизировать сварочные параметры.

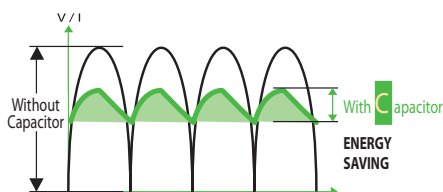
## ОДНОФАЗНЫЙ АППАРАТ, БЛИЗКИЙ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ К ТРЕХФАЗНОМУ

Сглаженный конденсаторами на выходе ток обеспечивает :

- Лучшую плавку
- Меньше брызг

### CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD

MONOGYS 200-4CS & 250-4CS



Благодаря 4-роликовому подающему механизму аппарат идеален для подачи мягкой проволоки типа алюминиевой и работы со стальной проволокой, максимально сохраняя целостность покрытия проволоки, ограничивая тем самым загрязнение рукава.

## 3 РАБОЧИХ РЕЖИМА

- **Нормальный**
- **Spot** : Функция «заваривания» (прихватка с регулируемым диаметром точки)
- **Delay** : Функция «цепного шва» (прихватка с регулированием промежутков между 2 точками).

## СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ ДЛЯ ПРОСТОЙ НАСТРОЙКИ

- Благодаря этой функции больше не надо регулировать скорость проволоки

Просто выберите:

- тип проволоки
- диаметр проволоки
- мощность

MONOGYS 200-4CS сам определяет ОПТИМАЛЬНУЮ СКОРОСТЬ ПРОВОЛОКИ.

- Запоминает последние настройки.



Поставляется вместе с:  
- 1 горелкой 250A (3м)  
- зажимом массы (2м)

## АКСЕССУАРЫ

### Набор для горелки MB25

(Не входит в комплект)



Арт. 041233

Состав:

- Контактные трубки:  
- Ø0,8 М6 сталь/нержавейка (x 5)  
- Ø1,0 М6 сталь/нержавейка (x 5)  
- Ø1,0 М6 Алюминий (x 5)
- Держатели для контактных трубок (x 3)
- Пружины для сопел (x 5)
- Сопла 250А (x 3)

50/60 Hz	A	A	GAS / NO GAS		200 / 300	Electronic Control	m/min	0.8 / 1.0	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	25 ▷ 200	0.6 - 1.0	-	✓	✓	1 → 15	X (40°C)	V	74 x 63.5 x 33	60	IP 21	9 kVA	