

Zariadenie ORBITIG 200A je určené na automatizované zváranie a je ovládané zbernicou CAN. Vďaka inverterovej technológii využíva najnovšie technické vylepšenia v oblasti zvárania TIG. Vďaka kompaktným rozmerom sa dokonale zmestí na roboty vrátane orbitálnych zváracích strojov TIG.

## FUNKCIE

### Flexibilný napájací zdroj

FV

Tento 220A stroj pracuje s jednofázovým napájaním od 85 do 265 V.

### Technológia PFC (Power Factor Correction)

PFC

Využívanie elektrickej energie je optimalizované s cieľom ušetriť až 30 % energie.

### Komunikačný protokol CAN OPEN

V súlade s požiadavkami CiA (CAN In Automation) ponúka tento systém rýchle a spoľahlivé komunikačné riešenie.

### Režim "TRACKING"

Zvárací stroj prijíma a aktualizuje aktuálnu nastavenú hodnotu v reálnom čase.

### Vysoko presná a okamžitá výmena údajov

- Stav zvárania (ARC ON / ARC OFF).
- Meranie napätia a prúdu (na kontrolu energie a dĺžky oblúka).
- Režim ochrany v prípade prepätia, podpätia, skratu alebo zastavenia oblúka.
- Informácie o tepelnej ochrane.

### Režim "KALIBRÁCIA VÝŠKY"

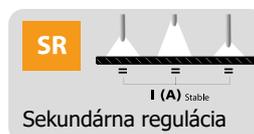
Počas hromadnej výroby rúr je dôležité uistiť sa, že pred začatím zvárania je medzi elektródou a rúrou konštantná výška. Na tento účel je zväračka vybavená funkciou vertikálnej zmeny polohy, ktorá po kontakte umiestni elektródu do nastavenej výšky.

### 2 typy úderov

- HF bez kontaktu
- LIFT s kontaktom pre prostredia citlivé na elektrický prúd



konektor DF70.21



**Sekundárna regulácia** - Bez ohľadu na vstupné napätie a zmeny vzdialenosti medzi elektródou a kovom zabezpečuje stroj stabilný oblúk pre optimálnu kvalitu.

		TIG				 mm/kg
 50/60 Hz		I <sub>2</sub>	X% (I <sub>2</sub> max)	EN60974-1 (40 °C) I <sub>2</sub> (60 %)	I <sub>2</sub> (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	