

MULTIPEARL 210-2, 4 v 1, je večprocesni vir energije, ki omogoča varjenje MIG/MAG (s plinom ali brez njega), TIG DC in MMA z visoko natančnostjo. Ima 9 varilnih sinergij, ki omogočajo varjenje v vseh položajih. Je vsestranski, hkrati pa opremljen z enofaznim napajanjem s tehnologijo PFC/FV, zato je odlično orodje v delavnici ali na gradbišču.

3 POSTOPKI VARJENJA

•MIG-MAG

- 2 valjni motor: \varnothing 100 in \varnothing 200 mm koluta.
- Nastavljiv ročno ali sinergijsko.
- Na voljo sta funkciji **SPOT** in **DELAY**.
- Zavaruje pločevino debeline od **0,6 do 6 mm**.

•TIG

- varjenje TIG DC in **TIG Lift** vžig z gorilnikom TIG EURO.
- nastavljivi **Post Gas** in **Downslope** (oblok navzdol).

•MMA

- varjenje različnih vrst prevlečenih **elektrod do \varnothing 5 mm** (rutil, osnovno, nerjavno jeklo, jeklo, litina).
- **Nastavljiv vroči zagon** (0 do 100 %): olajša vžig in ga je mogoče prilagoditi glede na vrsto kovine.
- **Nastavljiv Arc Force** (0 do 100 %): uravnava odstopanja dolžine obloka.
- **Antisticking**: zmanjšuje tveganje, da se elektroda prilepi, če pride v stik z obdelovancem.



Priloženo :

- zemeljski kabel (2,50 m)
- jekleni gorilnik MIG 250A (3 m)
- nosilec elektrod (2 m)

Dodatna oprema (opcija)



SINERGIJE MIG-MAG

•Samodejni izračun hitrosti in napetosti žice glede na:

- vrsto in premer žice;
- varjeno debelino;
- uporabljeni plin;
- varilni položaj.

•Možna ročna nastavitve: hitrosti žice in dolžine obloka.

Predlagane sinergije :

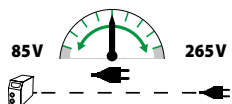
Vrsta kovine	Fe	Fe	AlG 5	Nerjaveče jeklo	Žica z jedrom	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Postopek	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Plin	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø možno	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Varilni položaji	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi

VISOKOTEHNOLOŠKO NAPAJANJE

prilagodljiv

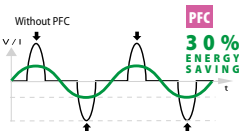
FV PRILAGODLJIVA NAPETOST

Naprava deluje z navadnim vtičem 230V-16A ali 110V-32A, tudi pri intenzivni uporabi in pri podaljšanem dostopu do objekta (100 m).



EKONOMSKI

PFC KOREKCIJA FAKTORJA ENERGIJE 30 % prihranka energije



Tehnologija PFC zmanjšuje konice in uravnava napajalni tok. Omogoča tudi uporabo podaljškov ali generatorjev in prispeva k boljši stabilnosti toka med varjenjem.

SAFE

P400 PROTEC 400

Lahko prenese občasne ali stalne spremembe napetosti v električnem omrežju do 400 V (strelna, generator, izklop bremena ...)

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)	
				GAS	NO GAS					I _A (60 %)	X% (I ₂ max)			
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⚡	0,8	100A	150A 22 %	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⚡		130A	200A 20 %		