

**4 v 1, MULTIPEARL 211-4, je večprocesni vir energije, ki omogoča varjenje MIG/MAG (s plinom ali brez), TIG DC in MMA z visoko natančnostjo. Ima 9 varilnih sinergij, ki omogočajo varjenje v vseh položajih. Je vsestranski, hkrati pa je opremljen z enofaznim napajalnikom s tehnologijo PFC/FV in je popolno orodje za delavnico.**

## 3 POSTOPKI VARJENJA

### •MIG-MAG

- 4 valjni motor:  $\varnothing$  200 in  $\varnothing$  300 mm koluta.
- Nastavljiv ročno ali sinergijsko.
- Na voljo sta funkciji **SPOT in DELAY**.
- Zvarite lahko pločevine debeline od **0,6 do 6 mm**.

### •TIG

- varjenje TIG DC in **TIG Lift** vžig z gorilnikom TIG EURO.
- nastavljiv **Post Gas** in **Downslope** (oblok navzdol).

### •MMA

- varjenje različnih vrst **prevlečenih elektrod do  $\varnothing$  5 mm** (rutil, osnovno, nerjavno jeklo, jeklo, litina).
- **Nastavljiv vroči zagon** (0 do 100 %): olajša vžig in ga lahko prilagodite glede na vrsto kovine.
- **Nastavljiv Arc Force** (0 do 100 %): uravnava odstopanja dolžine obloka.
- **Antisticking**: zmanjšuje tveganje, da se elektroda prilepi, če pride v stik z obdelovancem.



### Priloženo :

- zemeljski kabel (2,50 m)
- jekleni gorilnik MIG 250A (3 m)
- nosilec elektrod (2 m)

### Dodatna oprema (opcija)



Gorilnik TIG SR17 DB - Zrak 4 m (046108)

## SINERGIJE MIG-MAG

•Samodejni izračun hitrosti in napetosti žice glede na:

- vrsto in premer žice;
- varjeno debelino;
- uporabljeni plin;
- varilni položaj.

•Možnost ročne nastavitve: hitrost žice in dolžina obloka.

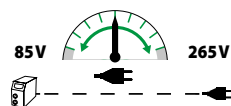
## Predlagane sinergije :

Vrsta kovine	Fe	Fe	AlMg5	Nerjaveče jeklo	Žica z jedrom	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Postopek	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Plin	Ar CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar CO <sup>2</sup> 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø možno	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Varilni položaji	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi

## VISOKOTEHNOLOŠKO NAPAJANJE

### prilagodljiv

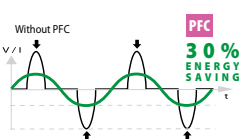
#### FV PRILAGODLJIVA NAPETOST



Naprava deluje z navadnim vtičem 230V-16A ali 110V-32A, tudi pri intenzivni uporabi in pri podaljšanem dostopu do objekta (100 m).

### EKONOMSKI

#### PFC KOREKCIJA FAKTORJA ENERGIJE 30% prihranka energije



Tehnologija PFC zmanjšuje konice in uravnava napajalni tok. Omogoča tudi uporabo podaljškov ali generatorjev in prispeva k boljši stabilnosti toka med varjenjem.

### SAFE

#### P400 PROTEC 400

Lahko prenese občasne ali stalne spremembe napetosti v električnem omrežju do 400 V (strela, generator, odklop bremen ...).

50/60 Hz	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstattung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				GAS	NO GAS					I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	0,8	100A	150A 22%	41x73x77 / 27	7,5 kW
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1,0	1,2				130A	200A 20%		9 kVA