

Med växelriktarteknik är GYSARC 300 TRI en 3-fasig MMA (SMAW) / TIG (GTAW) svetsströmkälla med exceptionell svetsprestanda. Med avancerad elektronik garanterar denna produkt maximal produktivitet, även i svåra miljöer. Den bytbara spänningsreduceringsenheten (VRD) skyddar svetsaren i farliga områden (gruvor, kemiska och petrokemiska installationer, varv, etc.).

## MMA (SMAW) / TIG Lift (GTAW)

- **MMA (SMAW):** rutil (6013), basiska (7018) och cellulosa (6010) elektroder (upp till Ø6 mm)
- **Bågurholkning** med kolelektrod (upp till Ø 5 mm),
- **TIG (GTAW)** -process med LIFT-bågtändning (Ø1,0 till 3,2 mm).

## SVETSHJÄLPMEDEL

- **Justerbar varm start** för bättre bågtändning.
- **Justerbar bågkraft** : tillfällig strömökning vid svetsning i svåra situationer.
- **Antiklister** : minska risken för att elektroden håller fast vid metallen vid kontakt.

## SLITSTARK

- **Hög arbetscykel** : 300A @ 60%.
- **Hög spänning** utan laddning (83V) för en bra bågdyamik och för att underlätta bågtändningen för cellulosa (6010) elektroder.
- **Optimerad kylning** tack vare den lufttäta ventilationskorridoren som hjälper till att isolera de elektroniska komponenterna från damm.

## ENKEL OCH LÄTTILGÄNGLIG

- Ström / spänning display vid svetsning.
- **Intuitiv display** med knappar som är utformade för att användas medan du bär handskar.
- Fjärrkontroll som tillval (art. 045675)

## SVETSARENS SKYDD

- **VRD** (Spänningsreduceringsenhet) kan aktiveras via en intern brytare för att sänka ej laddad spänning till 20V av säkerhetsskäl.

## STABIL

- Förstärkt struktur.
- IP 23 klassificering för utvändig användning.

## TILLBEHÖR ( alternativ )



MMA kit  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
038295



RC-HA1 - 8 m  
Fjärrkontroll  
045675



Urholkningsfackla  
1 000A - 5,6 bar s  
041516



Adapter  
5 m - 70 mm<sup>2</sup>  
040670



Urholkningselektrod  
Ø5 (x 50)  
069756



Vagn JOB SITE XL  
039568



Levereras utan tillbehör



Bågkraft

Svetsström

Varm start

Strömdisplay vid svetsning.  
Ej laddad spänningsdisplay (efter svetsning)

### Urholkningstillbehör:

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY					EN 60974-1 (40 °C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400 V - 3~	20	20 → 300	20 → 300	HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28.3	26	IP 23	10 kW 12.5 kVA